

Brugermanual

Skrabemaskine 4000E



Jasopels

—professionel til skindet

1. Overensstemmelseserklæring

EU-overensstemmelseserklæring

Fabrikant: Jasopels Production A/S Tlf. +45 76 94 35 00
Adresse: Fabrikvej 19 DK-7441 Bording

Maskine: Jasop
Type : 4000E

Jasopels Production A/S erklærer, at dette produkt er i overensstemmelse med følgende Direktiver:

Maskindirektivet 98/37/EF

Lavspændingsdirektivet 73/23/EØF

Endvidere erklæres det at følgende harmoniserede standarder er blevet anvendt:

EN 292-1


EN 292-2

EN 60/439-3

EN 294

Sted og dato: Frederikshavn 1. Juli 2005

Navn: Adm. Direktør Janne Jensen

A handwritten signature in blue ink that reads "Janne Jensen". The signature is written in a cursive style and is positioned over a light gray dotted rectangular background.

Brugermanual Jasop 4000E – 4002 EX Ver.1.2.0.

2. Indholdsfortegnelse

1. Overensstemmelseserklæring.....	2
2. Indholdsfortegnelse.....	3
3. Forord	4
4. Symbolforklaring	5
5. Maskine introduktion.....	6
6. Opbygning	6
7. Opstilling	7
8. Betjeningsvejledning.....	9
9. Maskine betjening.....	16
10. Vedligeholdelse.....	18
11. Afhjælpning af fejl.....	20
12. Reservedelsliste.....	21
13. Tekniske data	22

3. Forord

- Denne Brugermanual er en vigtig del af Deres nye maskine. Læs manualen grundig igennem, og brug den som en opslags håndbog.
- Denne manual indeholder vigtige informationer om sikkerhed og brug af maskinen.
- Manualen bør opbevares sammen med maskinen. Det er vigtigt at brugermanualen følger med maskinen, ved videresalg og udlån.

4. Symbolforklaring

- Læs venligst denne brugermanual og følg de anvisninger der er foreskrevet. For at understrege visse oplysninger, anvendes følgende udtryk:



- Bemærk !!

Trekant indeholdende udråbstegn er et advarselssymbol, der advarer om vigtige instruktioner, eller informationer vedrørende denne maskine.



- Fare !!

Trekant indeholdende lyn er et advarselssymbol, der advarer om "Høj Spænding"



- Advarsel !!

Trekant indeholdende advarsel om risiko for klemningsfare.

5. Maskine introduktion

JASOP 4000EX anvendes til skrabning af mink i alle pelsrier.

Skrabemaskinen er konstrueret til at udføre en korrekt skrabning af han/tæve minkskind.

Kapaciteten på en JASOP 4000EX skrabemaskine er, ved øvede brugere, op til 120 stk. minktæver i timen.

JASOP 4000EX opfylder til fulde den moderne pelsdyravlers krav til kvalitet, hurtighed og driftsikkerhed.

Der ydes 1 års garanti på JASOP 4000EX skrabemaskine.

Defekte dele ombyttes, hvis fejlen kan henføres til fabrikationsfejl. Dette gælder dog ikke fejl, der kan henføres til fragt.

I tilfælde af forkert betjening/behandling af JASOP 4000EX skrabemaskine ydes der ingen garanti.

Manualen skal læses grundigt igennem før brug.

6. Opbygning

JASOP 4000EX skrabemaskine er konstrueret i pulverlakeret stålprofiler. Beskyttelseskærme samt savsmuldsautomat er fremstillet i poleret rustfrit stål.

Roterende bevægelser kører på kuglelejer, og vandrette bevægelser kører på glidebøsninger.

Bevægelser føres med el samt luft.

De enkelte komponenter i maskinen er af højeste kvalitet, og dette kombineret med en overskuelig betjening gør, at de her står med en maskine af høj klasse.

7. Opstilling

7.1 Placering

JASOP 4000 EX skrabemaskine placeres på et plant gulv. Maskin-sko justeres så alle fire ben støtter lige meget. Afstanden mellem maskinen og bagvæg skal være minimum 50 cm, og fra væg til højre side af maskinen minimum 1 meter.

7.2 Tilslutning

Maskinen tilsluttes el og luft. (se tekniske data).

El tilslutning, 5P 16 AMP. Cee apparat indtag samt luftkobling findes under den svingbare pult på maskinens højre side.

Før pulten kan svinges til siden skal splitten i hastighedsregulator akselen fjernes og akselen trækkes ud og finger skruen i pultens venstre hjørne skrues ud. Derved kan pulten svinges til siden. Pulten skal være lukket under drift.

7.3 Indkøring

HOVED AFBRYDER i tavlefronten afbrydes. Lågen åbnes, kontroller at termorelæer samt styrestrøms sikring er indkoblet. Ved termisk udkobling lyser kontrol lampen mrk. TERMOFEJL.

BETJENINGS PANELET indtastes med ønsket driftsekvens samt data (se afsnit 3.1 om Betjeningspanel).

Skrabestokkene stilles lodret. Pas på at fedtskærmen ikke er lige ud for skraberullen.



Start maskinen ved tryk på START. Hvis skrabeenheden ikke er kørt helt til venstre vil skrabeenheden køre til venstre uden skrabetryk.

Hvis skrabeenheden er kørt til venstre, vil maskinen starte med at køre mod højre med skrabemotoren kørende.

Hvis skrabemaskinen kører modsat, er fasefølgen forkert. Kontakt da Deres EI-installatør.

Kontroller skrabetrykket på MANOMETER midt på betjeningslågen, HØJTRYK justeres til 4 bar, LAVTRYK til 3 bar.

Aktiver føler for klemme, lampen FØLER AKTIV vil lyse.

Kontroller afstanden mellem føler og skrabestok, afstanden skal være 25 – 30 mm

Ved tryk på RETUR under fremkøring vender maskinen og skraber tilbage. Ved tryk på RETUR efter aktivering af nødstop kører maskinen retur uden skrabning.

Ved tryk på AUTO/MAN aktiveres lampen i kontakten, og maskinen er i autodrift. Dette bevirker, at maskinen starter automatisk, når bommen går i indgreb. Hvis maskinen ikke har kørt i 90 sek. afbrydes funktionen.

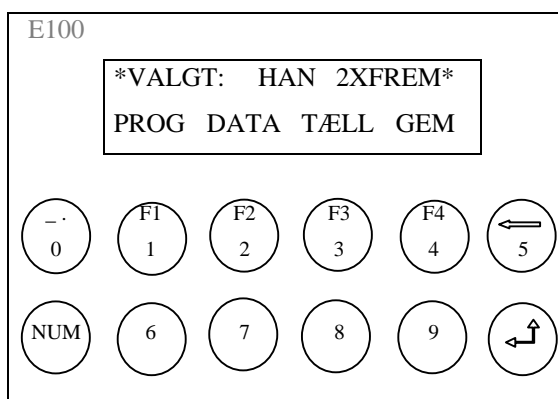
8. Betjeningsvejledning

8.1 Betjeningspanel Mac E100

Jasop 4000 EX er udstyret med betjeningspanel af typen MAC E100.

Betjeningspanelet anvendes til indtastning af type (han/tæve), drift form mht. hvor der ønskes høj og lav skrabetryktryk, længder af det ønskede høje/lave tryk ved han /tæve, samt kontrol af antal af skabte skind.

Eksempel på hovedmenu i Mac panelet:



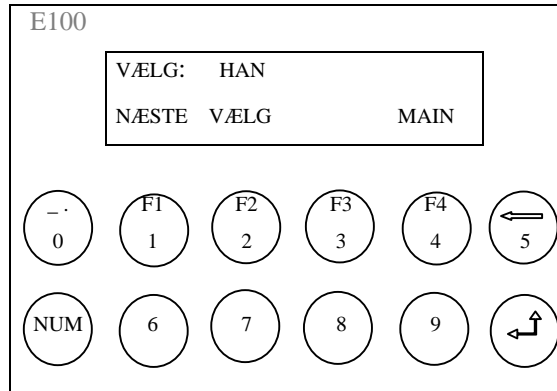
Øverste linie fortæller af der er valgt HAN med 2 X skrabning på hale rod.

Hoved menuen:

- F1** Program valg: Vælger drifts form
- F2** Data: Indtast længder for nakke og halerod.
- F3** Tæller: Dagsproduktion og total produktion.
- F4** Gem Data: Gemmer egne dat
- NUM** Nummer: Holdes nede under indtastning af data
- ↵** Enter: Gemmer indtastet data
- 0** Ciffertaster: Fra 0-9

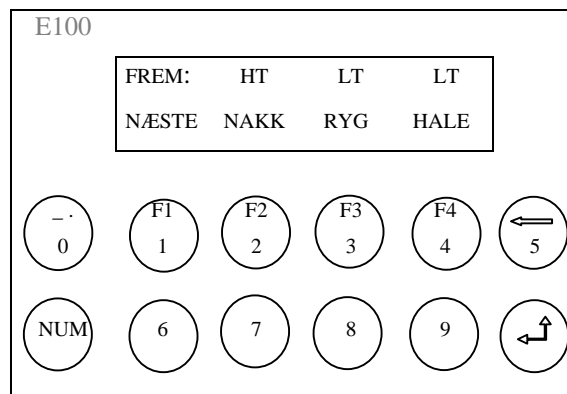
F1 – F4 ændrer anvendelse. Teksten i nederste linie fortæller hvad F- tasten nedenunder anvendes til.

Tryk F1: Program valgs menu:



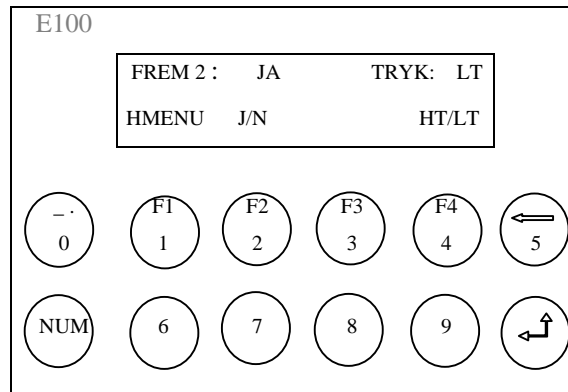
- F1** Næste: Skifter til næste menu
- F2** Vælg: Skifter mellem han og tæve
- F3** Main: Retur til Hovedmenu

Tryk F1: Menu, tryk frem:



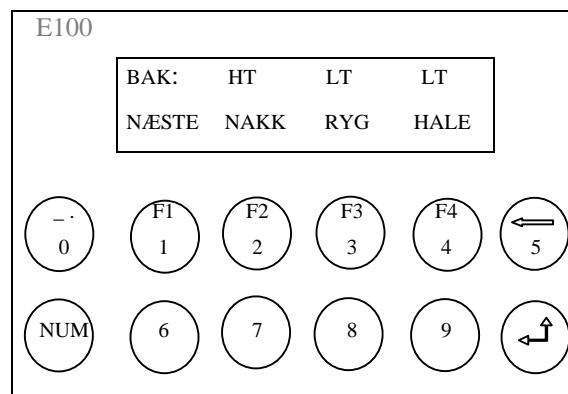
- F1** Næste: Skifter til næste menu
- F2** Nakk: Skifter mellem lav og høj tryk på nakken
- F3** Ryg: Skifter mellem lav og høj tryk på kroppen
- F4** Hale: Skifter mellem lav og høj tryk på haleroden

Tryk F1: Menu, tryk retur:



- F1** Næste: Skifter til næste menu
- F2** Nakk: Skifter mellem lav og høj tryk på nakken
- F3** Ryg: Skifter mellem lav og høj tryk på kroppen
- F4** Hale: Skifter mellem lav og høj tryk på haleroden

Tryk F1: Menu, retur uden tryk ved halerod:



- F1** Hmenu: Skifter til hovedmenu
- F2** J/N: Skifter mellem 1 og 2 skrabeture på haleroden
- F3** Hale: Skifter mellem lav og høj tryk på 2 tur på halerod

Tryk F2: Data valgs menu; nakke han/tæve (valgt under prog):

E100

NAKKE : 230 >MM HAN					
NÆSTE					

0	F1 1	F2 2	F3 3	F4 4	← 5
NUM	6	7	8	9	↵

F1 Næste: Skifter til næste menu

Længder ændres ved at holde NUM inde og tast ønsket mål samtidigt, afslut med enter.

Tryk F1: Data valgs menu; halerod han/tæve (valgt under prog.):

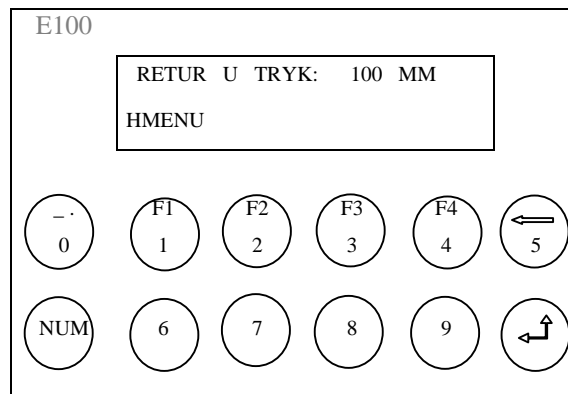
E100

HALE : 45 >MM HAN					
NÆSTE					

0	F1 1	F2 2	F3 3	F4 4	← 5
NUM	6	7	8	9	↵

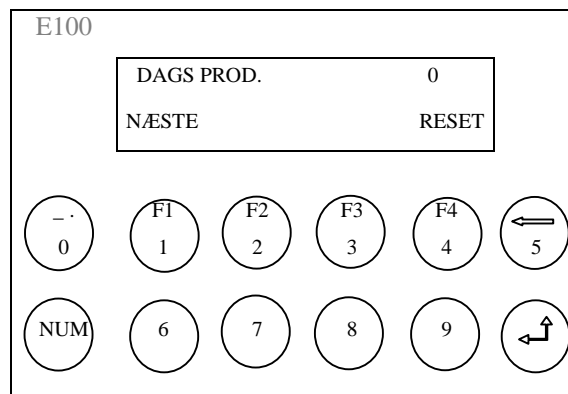
F1 Næste: Skifter til næste menu

Tryk F1: Data valgs menu, retur længde uden tryk:



F1 Hmenu: Skifter til hovedmenu

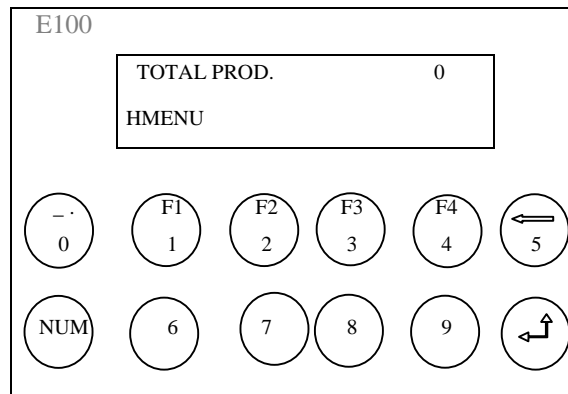
Tryk F3: Tæller, viser dagsproduktion:



F1 Næste: Skifter til total produktion

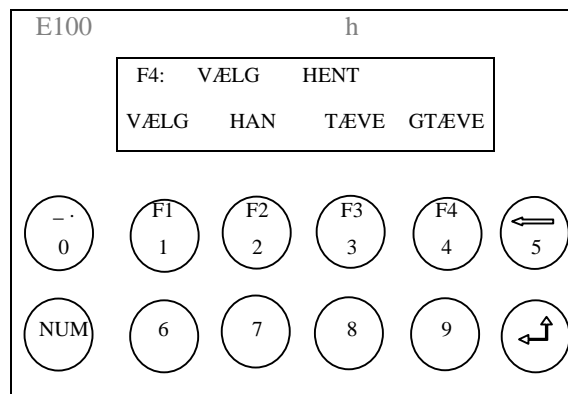
F4 Reset: Nulstiller dagsproduktionen

Tryk F1: Tæller, viser total produktion:



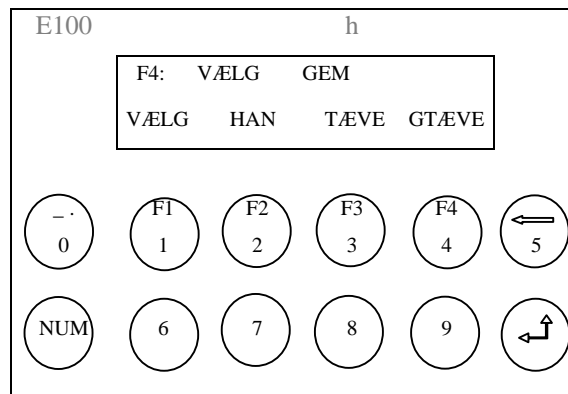
F1 Hmenu: Retur til hovedmenu

Tryk F4: Hent, drift form fra hovedmenu F1:



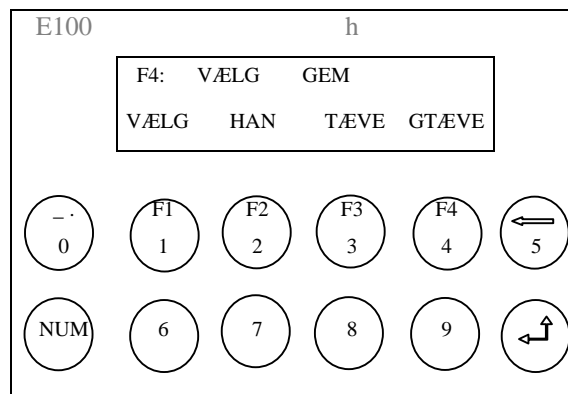
- F1** Vælg: Skifter til menuen gem
- F2** Han: Henter gemt han program
- F3** Tæve: Henter gemt tæve program
- F4** Gtæve: Henter gemt gammel tæve program

Tryk F1: Gem, drift form fra hovedmenu F1.



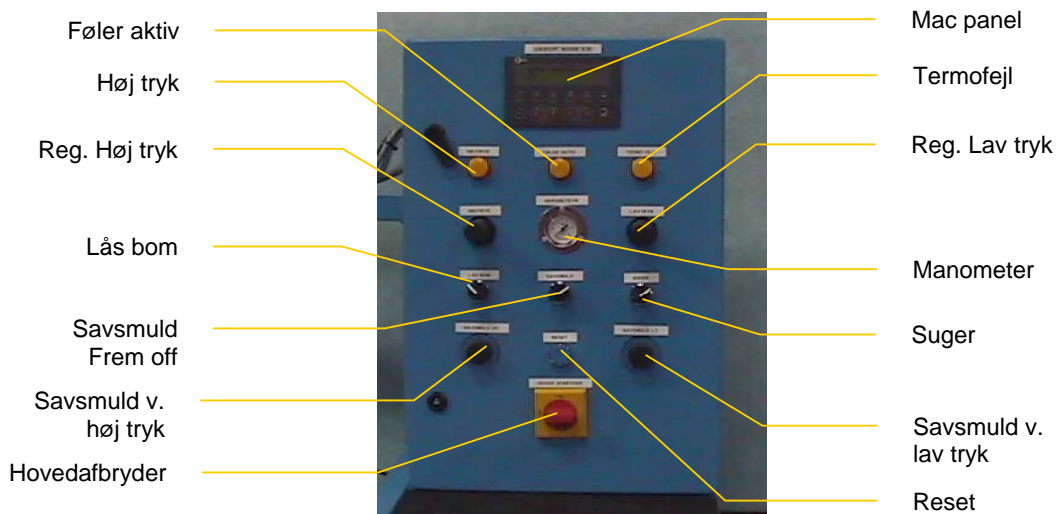
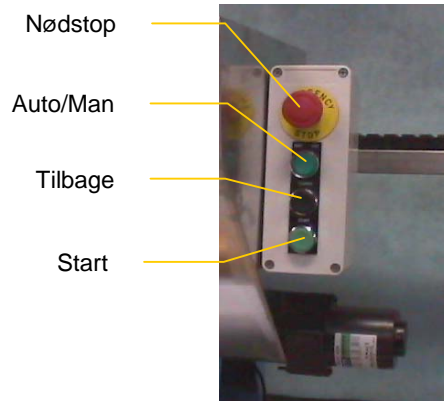
- F1** Vælg: Skifter til menuen gem
- F2** Han: Gemmer han program
- F3** Tæve: Gemmer tæve program
- F4** Gtæve: Gemmer gammel tæve program

Tryk F1: Vælg, retur til hoved menu F1:



- F1** Vælg: Skifter til hovedmenu

9. Maskine betjening



Når maskinen har været afbrudt eller efter aktivering af NØDSTOP, skal nødstop drejes $\frac{1}{4}$ omgang til højre og maskinen skal genindkobles ved tryk på RESET.

Minkskindet trækkes på stokken med hårsiden indad. Halen skal være ud for den sorte markeringsstreg på stokken.

Haleklemmen sættes i spidsen af halen. Hvis haleklemmen placeres for langt inde på halen, kan maskinen registrere skindet for kort og derved ikke skrabe helt ud til poterne. Potekrogene sættes fast i poterne.

Tryk ned på stokken, så bommen drejer rundt og går i indgreb i låsen.

Maskinen låser automatisk bommen med lufttryk. Ved tryk på TILBAGE slipper lufttrykket igen.

Bommen kan låses manuelt ved at dreje omskifter LÅS BOM på el – tavlen.

Savsmuldmængden justeres på pot-meter mærket SAVSMULD V. HØJ TRYK og SAVSMULD V. LAV TRYK
Vi anbefaler ny savsmuld korn 60.

På knap SAVSMULD FREM OFF slå man savsmuldsmotor fra ved skrabning frem. Dette anbefales ved gl. tæver.

10. Vedligeholdelse

10.1 Rengøring

Vandudskiller på lufttilførsel skal tømmes dagligt. Tryk på sort ring i bund af vandudskillerglas til alt vand er ude. Glataksel over gevindspindel aftørres med ren tør klud ugentligt.

10.2 Smøring

For at opnå en lang levetid og god driftssikkerhed er det nødvendigt at udføre smøring.

Daglig smøring:	Gevind spindel
Ugentlig smøring:	Lejer i stokholdere Stempel for lås af stoksnude
Årlig smøring:	Lejer i låsebom

10.3 Skraberuller

Skraberuller skiftes efter behov. Der gøres dog opmærksomt på, at for at en slidt skraberulle kan fjerne fedtlaget, skal trykket skrues så højt op, at fedtlaget presses ind i skindet, i stedet for af blive fjernet. Skraberullen skiftes ved af fjerne sugehovedet. Skruen i bunden af skraberullen løsnes med umbraco nøgle (ligger i elskabet), og rullen trækkes nedenunder. Ny rulle og sugehoved monteres igen.

Kilerem : XPZ 975 skiftes en gang årligt

11. Afhjælpning af fejl

11.1 PLC indgange

X0	Føler på 6T. tandhjul	X
X1	Føler f. potekrog V skraber	0
X2	Nødstopsrelæ resat	1
X3	Start tryk	1
X4	Endestop højre	0
X5	Endestop venstre	1
X6	Tilbage tryk	0
X7	Auto/manuel tryk	X
X10	Aftaster autostart	1
X11	Ternisk udkobling	1
X12	Disponibel	
X13	Disponibel	
X14	Disponibel	
X15	Disponibel	

Før maskinen skal kunne starte skal lysdioder i PLC lyse som følgende:

0: Må ikke lyse. 1: Skal lyse X: Ingen betydning

11.2 PLC Udgange

Y0	Spindel mod højre
Y1	Spindel mod venstre
Y2	Skrabemotor
Y3	V1 Magnetventil driftlås
Y4	V2 Magnetventil skrabetryk v skraber
Y5	V3 Magnetventil LT/HT v skraber
Y6	Lampe føler aktiv
Y7	Lampe autostart aktiv
Y10	Disponibel
Y11	Disponibel

12. Reservedelsliste

Reservedelsliste til JASOP 4000 EX skrabemaskine

Nedenstående findes en oversigt over reservedele, som i mange tilfælde kan få skrabermaskinen til at køre optimalt:

1 stk.	Skraberulle pr.ca 500 skind.
20 stk.	Potekroge.
10 stk.	Haleklemmer.
10 m.	Snor f. klemmer.
1 stk.	Induktive aftaster 30 mm
1 stk.	Induktive aftaster 12 mm
1 stk.	Induktive aftaster 8 mm
1 stk.	Umbraco nøgle 12mm

13. Tekniske data

PLC - styring	:	220/24 VDC Volt.
EI	:	3 X 230/400 Volt 3 Kw
Trykluft	:	7 – 10 bar
Luftforbrug pr. mink	:	10 l.
Kapacitet	:	ca. 100 mink pr. time
Vægt	:	175 kg
Mål	:	Bredde 850 mm
		(Stok lodret 680 mm)
		Højde 1680 mm
		Længde 2300 mm