

Instrukcja użytkowania

Słup poziomy T11



1. Deklaracja Zgodności

Deklaracja Zgodności WE

Producent: Jasopels A/S

Adres: Fabriksvej 19, DK-7441 Bording, Dania

Tel. +45 98 43 99 66

Nazwa maszyny: Słup poziomy T11 Typ: 19-0000

Firma Jasopels A/S potwierdza, że niniejszy produkt zachowuje zgodność z poniższymi Dyrektywami WE:

89/336 EEC

98/37 EEC

Ponadto, firma potwierdza, że produkt ten spełnia wymagania poniższych norm zharmonizowanych:

EN 60204-1

EN 983

Data i miejsce: Bording 1 sierpnia 2008

Nazwisko:

Dyrektor Administracyjny Poul Bach



2. Spis treści

1. Deklaracja Zgodności.....	2
2. Spis treści	3
3. Wstęp	4
4. Objaśnienia symboli	5
5. Prezentacja maszyny	6
6. Opis działania maszyny	7
7. Opis funkcji maszyny	8
8. Konserwacja	10
9. Dane techniczne.....	11

3. Wstęp

- Niniejsza Instrukcja stanowi integralną część maszyny. Należy uważnie zapoznać się z jej treścią i postępować zgodnie z zawartymi w niej zaleceniami.
- Niniejsza instrukcja zawiera informacje dotyczące bezpiecznego oraz poprawnego zastosowania maszyny. Należy ją przechowywać w pobliżu urządzenia.
- W razie odsprzedaży lub wynajmu maszyny, konieczne jest przekazanie również instrukcji jej użytkowania.
- Użytkownik maszyny jest zobowiązany zapewnić, że operator, personel serwisowy oraz inne osoby, które mają do niej dostęp zostały przeszkolone w zakresie jej poprawnego użytkowania oraz obsługi. Szczegółowe informacje dotyczące maszyny zawarto z treści niniejszej instrukcji.

4. Objaśnienia symboli

Prosimy zapoznać się z treścią niniejszej instrukcji oraz postępować zgodnie z zawartymi w niej wskazówkami. Aby położyć nacisk na charakter określonych informacji, w jej treści zawarto poniższe oznakowanie:



- Uwaga!

Znak trójkąta zawierającego wykrzyknik jest symbolem ostrzegawczym, do którego przypisano szczególnie ważne wskazówki lub informacje odnoszące się do sposobu użytkowania maszyny.



- Niebezpieczeństwo!

Znak trójkąta zawierającego piorun symbolizuje zagrożenie wywoływane “wysokim napięciem.”



- Ostrzeżenie!

Trójkąt zawierający ostrzeżenie przed zakleszczeniem dłoni.

5. Prezentacja maszyny

- Słup poziomy T11 znacznie ułatwia pracę operatora podczas skórowania tuszek nerek.
- Jest to nowy projekt maszyny, w którym położono nacisk na bezpieczeństwo pracy oraz ergonomię urządzenia.
- Maszyna została zaprojektowana w taki sposób, by zapewniać mnóstwo miejsca do swobodnego cięcia wzdłuż uszu i oczu. Wysoka mobilność również ułatwia przesuwanie nerek i skór. Nowe ramię do usuwania korpusów automatycznie usuwa je z maszyny po jednokrotnym wciśnięciu przycisku EMPTY. Dzięki temu operator nie musi wykonywać powtarzalnych ruchów.
- Funkcja naciągania odznacza się zwiększoną trakcją umożliwiającą precyzyjne zatrzymanie wzdłuż uszu i oczu.
- Można regulować wysokość siedzenia w przód/w tył(?). Ułatwia to zachowanie właściwej sylwetki podczas pracy.
- Maszyna jest prosta i łatwa w użytkowaniu, niemniej jednak konieczne będzie zapoznanie się z treścią “Instrukcji użytkownika”.

Uwaga!

- Użytkownik maszyny jest zobowiązany zapewnić, że operator, personel serwisowy oraz inne osoby, które mają do niej dostęp zostały przeszkolone w zakresie jej poprawnego użytkowania oraz obsługi. Szczegółowe informacje znajdują się w treści niniejszej instrukcji.
- Maszynę można użytkować wyłącznie zgodnie z jej przeznaczeniem.
- Bez względu na charakter problemów technicznych z maszyną lub jej użytkowaniem, błędy można usuwać dopiero po zatrzymaniu biegu maszyny. Drobne usterki można usuwać za pośrednictwem urządzeń sterowania pracą maszyny.
- Operator maszyny musi mieć zapewniony ciągły dostęp do “Instrukcji Użytkownika” maszyny.



6. Opis działania maszyny

- Przed uruchomieniem słupa poziomego należy upewnić się, że ustawiono go na stałym i stabilnym podłożu. Nastawne nóżki służą do wypoziomowania i zabezpieczenia przed chwieaniem maszyny.
- Słup poziomy jest fabrycznie wyposażony we wtyczkę 5-biegunową 16 A CEE na zakończeniu kabla, którą należy doprowadzić do wypustu 3 * 400V + PE.
- Po lewej stronie maszyny pod pedałem nożnym znajduje się filtr powietrza wyposażony w szybkozłączkę, do której podłączono sprężarkę.

Uwaga!

Podczas doprowadzania sprężonego powietrza, operator winien jest zachować bezpieczną odległość od maszyny, gdyż mogą występować nieprzewidziane przesunięcia cylindrów.



- Ciśnienie powietrza winno wynosić osiem bar.
- Przewód elastyczny łączący słup poziomy z układem sprężania powietrza musi mieć średnicę minimalną 1/2".
- Słup poziomy jest w tej chwili gotowy do użytkowania.

Uwaga!

Aby nie dopuścić do ewentualnego uszkodzenia mikrosterownika maszyny i innych układów elektrycznych w wyniku oddziaływania burzy zaleca się odłączenie zasilania, gdy maszyna nie jest użytkowana.



7. Sterowanie pracą maszyny

Podłączyć poprawnie układ elektryczny i system doprowadzania sprężonego powietrza.

- 1. Uruchomić maszynę usuwając skórę z tylnej części norki. Ułożyć tylną część tuszki w chwytaku górnym w taki sposób by brzuch tuszki został skierowany do dołu.
- 2. Wciskając lewy pedał nożny, górny chwytak zamyka się na tylnej części tuszki przy niskim ciśnieniu. Aby doprowadzić wysokie ciśnienie należy zwolnić pedał nożny.

Ostrzeżenie!
Biorąc pod uwagę występowanie RYZYKA zmiażdżenia po uruchomieniu panelu sterowania swobodną dłoń należy ułożyć poza brzuchem z ramieniem pozostającym w przestrzeni roboczej.



- 3. Nastąpić na prawy pedał nożny. Dźwignia przesunie się w górę.
- 4. Następnie pociągnąć ręką skórę tak mocno, by tylną część tuszki umieścić pomiędzy gumową osłoną zabezpieczającą a chwytakiem dolnym. **Uwaga: Również tylną część tuszki można ułożyć na chwytaku skóry.**
- 5. Wciskając oba pedały nożne, chwytak skóry zostaje zablokowany.
- 6. Wciskać oddzielnie pedały nożne. Prawy pedał nożny powoduje opuszczenie dźwigni, a co za tym idzie, ściągnięcie skóry. Lewy pedał powoduje uruchomienie łańcuchów z kolcami. Z tego względu możliwe jest określenie najlepszej pozycji do odcinania głów.
- 7. Wykonując niewielkie ruchy pedałem nożnym można zwolnić skórę zapewniając jej precyzyjny naciąg. Nacinać skórę wzdłuż uszu i oczu.
- 8. Po oddzieleniu skóry od tuszki, wcisnąć przycisk EMPTY na panelu sterowania. Spowoduje to otwarcie chwytaków brzucha i skóry. Ramię do usuwania korpusów usuwa tuszki z przestrzeni maszyny. Chwytak ramienia otwiera się i powraca do pierwotnego ustawienia.

Ostrzeżenie!
Istnieje RYZYKO zakleszczenia pomiędzy chwytakiem skór a wałkiem, w chwili gdy chwytak powraca do pozycji wyjściowej.

9. Po usunięciu skóry i tuszki, maszyna do skórowania jest gotowa do kontynuowania procesu.

STOP!

W wyniku wciśnięcia czerwonego przycisku STOP na panelu zatrzymania awaryjnego, maszyna natychmiast odcina dopływ powietrza zatrzymując jednocześnie bieżący proces roboczy. Maszyna jest resetowana poprzez wciśnięcie czerwonego przycisku zlokalizowanego pod przyciskiem zatrzymania awaryjnego.



7.1 Nastawianie wysokości maszyny

Aby uzyskać najlepszą ergonomiczną pozycję roboczą operatora, maszynę do skórowania wyposażono w regulowane stopki. Wysokość maszyny można regulować za pomocą czterech śrub.

8. Konserwacja

NIEBEZPIECZEŃSTWO!

Przed rozpoczęciem konserwacji, czyszczenia i innych czynności, konieczne będzie odprowadzenie sprężonego powietrza oraz zasilania maszyny.



- Codziennie opróżniać oddzielną wodę przy filtrze powietrznym. Wciskać przycisk znajdujący się pod okienkiem kontrolnym aż do jego opróżnienia. Oddzielną wodę można również opróżniać poprzez odłączenie elastycznego przewodu doprowadzającego sprężonego powietrza od złączki. W przypadku, gdy w przestrzeni filtra znajdują się resztki oleju i inne zanieczyszczenia, okienko kontrolne należy zdemontować i oczyścić ciepłym roztworem wody z mydłem.
- Maszynę do skórowania należy czyścić codziennie po odprowadzeniu sprężonego powietrza. Ponadto, konieczne jest zastosowanie ciepłej wody w miejscach, w których znajduje się duża ilość krwi. Należy zwrócić szczególną uwagę na zabezpieczenie przed przedostawaniem się wirów i zanieczyszczeń do ruchomych części chwytaka skór. Ważne jest również zapobieganie przypadkowemu zatrzymaniu w celu przeprowadzenia czyszczenia pod ruchomymi chwytakami tylnej części skóry. Można tego dokonać za pomocą ciepłej wody i szczotki.
- Po zakończeniu skórowania, maszynę należy oczyścić, a następnie odprowadzić od niej sprężone powietrze i zasilanie.

9 . Dane techniczne

- Złącze elektryczne z gniazdem 16A 5-biegunowym CEE 3X400 V+N+PE
- Zużycie energii elektrycznej Max. 5,1 A
- Doprowadzenie sprężonego powietrza Połączenie szybkorozłączne
- Zużycie powietrza Złączka 8 bar, 2 l/min.
- Wymiary
 - Wysokość 130 cm
 - Długość 170 cm
 - Szerokość 80 cm