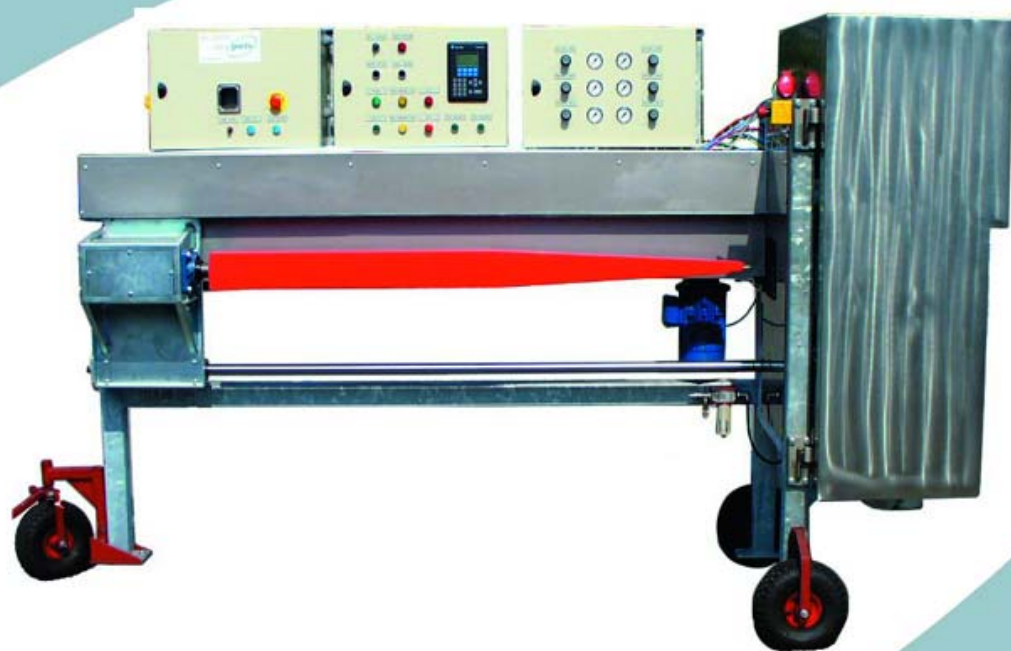


Brugermanual

Skrabeautomat, XL



Jasopels

—professionel til skindet

1. Overensstemmelseserklæring

EU-overensstemmelseserklæring

Fabrikant: Jasopels A/S
Adresse: Fabriksvej 19

Tlf. +45 76 94 35 00
DK-7441 Bording

Maskine: Skrabeautomat
Type : 03-0000

Jasopels A/S erklærer, at dette produkt er i overensstemmelse med følgende

EU Direktiver:

89/336 EEC

98/37 EEC

Endvidere erklæres det at følgende harmoniserede standarder er blevet anvendt:

EN 60204-1

EN 983

Sted og dato: Bording Juli 2009

Navn: Adm. Direktør Poul Bach

A handwritten signature in black ink, appearing to read "Poul Bach". The signature is fluid and cursive.

Brugermanual Skrabeautomat 03-0000 Ver.1.3.0 (2009)

2. Indholdsfortegnelse

| | |
|---|-----------|
| 1. Overensstemmelseserklæring..... | 2 |
| 2. Indholdsfortegnelse..... | 3 |
| 3. Forord..... | 4 |
| 4. Symbolforklaring | 5 |
| 5. Maskine introduktion | 6 |
| 6. Ibrugtagning | 7 |
| 7. Betjening..... | 10 |
| 7.1 Opstart | 10 |
| 7.2 Betjening..... | 10 |
| 7.3 Indstilling af tryk | 11 |
| 7.4 Fremdrift | 13 |
| 7.5 Betjeningspanel/Display | 14 |
| 7.5.1 Indtastning af Længder | 14 |
| 7.5.2 Aflæsning af Tider og Styk. | 15 |
| 7.5.3 Nulstilling af Styk og Tid tæller | 16 |
| 8. Vedligeholdelse..... | 17 |
| 8.2 Daglig vedligeholdelse | 18 |
| 8.4 Udskiftning af Skraberuller | 20 |
| 8.5 Justering af skraberuller | 22 |
| 9. Tekniske data | 25 |
| 10. El – og diagrammer..... | 26 |
| 11. Reservedelsliste..... | 33 |
| 12. Fejlfinding | 40 |
| 13. Egne notater | 43 |

3. Forord

- Denne Brugermanual er en vigtig del af Deres nye maskine. Læs manualen grundigt igennem og brug den som en opslagsbog.
- Denne manual indeholder vigtige informationer om sikkerhed og brug af maskinen.
- Manualen bør opbevares sammen med maskinen. Det er vigtigt at brugermanualen følger med maskinen ved videresalg og udlån.
- Brugeren af maskinen skal sikre, at operatør, servicepersonale og andre, som har adgang til maskinen, er instrueret om korrekt brug og omgang med maskinen. Se denne brugermanual for yderligere information

4. Symbolforklaring

- Læs venligst denne brugermanual og følg de anvisninger der er foreskrevet. For at understrege visse oplysninger, anvendes følgende udtryk:



- Bemærk!!

Trekant indeholdende udråbstegn er et advarselssymbol, der advarer om vigtige instruktioner eller informationer vedrørende denne maskine.



- Fare!!

Trekant indeholdende lyn er et advarselssymbol, der advarer om "Høj Spænding"



- Advarsel!!

Trekant indeholdende advarsel om risiko for klemningsfare.



- Advarsel!!

Højt støjniveau, brug altid høreværn.

5. Maskine introduktion

- Skrabeautomaten er konstrueret til skrabning af minkskind.
- Ved udviklingen, har nytænkning med hensyn til stok facon, udformning af skraberuller, motorophæng og automatik, gjort skrabeautomaten til en særdeles hurtig maskine, med en kapacitet på op til 400 skind i timen, og et skrabearbejde af høj kvalitet.
- Kombinationen af stokkens facon samt variabelt skrabetryk på den forreste og bagerste del af skindet, har medført at skindene kan skrubes helt rene for fedt.
- Ved indtastning af et enkelt tal på displayet til den PLC-styrede automatik, kan man indstille skrabelængden, hvorefter skiftet mellem skrabetrykket og skrabelængden på forreste og bagerste del af skindet, beregnes af automatikken.
- På betjeningspanelet til luftstyringen, kan skrabetrykket til sider-, over- og underrulle, justeres individuelt.
- Skraberullerne løftes uafhængig af hinanden, efter at skindet er passeret. Dette reducerer tiden hvor stokken er i kontakt med skraberullerne, og derved mindre slitage. Denne konstruktion har medført at der kan skrubes 10 - 15.000 skind inden rullerne skiftes.
- Skrabeautomaten kan udstyres med forskellige typer af skraberuller, hvilket sammen med det justerbare skrabetryk sikrer skindene mod skader under skrabningen.

Bemærk!!

- Brugeren af maskinen skal sikre, at operatør, servicepersonale og andre, som har adgang til maskinen, er instrueret om korrekt brug og omgang med maskinen. Se denne brugermanual for yderligere information.
- Hele brugermanualen skal gennemlæses før maskinen tages i brug.
- Maskinen må kun bruges til det formål, den er konstrueret til..
- Uanset hvilke problemer der måtte opstå med maskinen eller driften, må fejl ikke rettes før maskinen er forsvarligt afbrudt med mindre rettelser kan foretages via maskinens betjeningsknapper.
- Betjeningsmanualen bør altid opbevares tilgængeligt for operatøren.



6. Ibrugtagning

- Før Skrabeautomaten tages i brug, skal man sikre sig, at den står på et fast og stabilt underlag. De justerbare maskinfødder skal indstilles, så maskinen står i lod og vatter, målt på de lodrette og vandrette profilrør.

FARE!

Ved tilslutning af trykluft, bør man opholde sig på behørig afstand af maskinen, da der herved kan forekomme utilsigtede cylinderbevægelser.

- Maskinen er fra fabrikken monteret med et 5 polet 32 A CEE stik på forsyningskablet, som sættes i vægudtaget. Lufttilslutning, tilkobles på trykluffilteret, der er monteret på den vandrette vange under maskinen.

FARE!

Afbryd trykluft og elforsyning til maskinen inden vedligeholdelse, rengøring og anden service påbegyndes på maskinen.



- Efter el er tilsluttet maskinen, og før selve skrabebejdet påbegyndes, skal omdrejningsretningen på skraberotorerne kontrolleres.



Figur 1. Skab 1. "VLT Skab"

- **Hovedafbryderen**, der er placeret på den venstre ende af skab nr. 1, drejes om i position 1. Der vil nu komme lys i lampen **RESET NØDSTOP** (gul lampe på skab nr. 2). Kontroller at de to **NØDSTOP** er trykket ud. Aktiver den gule knap **RESET NØDSTOP**, og lyset i lampen vil nu gå ud. På skab nr. 2 drejes Auto/Man omskifteren over i Auto. Derefter laves en kort opstart af maskinen, ved at trykke på **Opstart**. Fedtsuger vil nu starte, (hvis tilsluttet), og skraberullerne begynder at rotere. Når fedtsuger og alle 4 skraberotorer er startet, vil der komme lys i den grønne **KLAR** lampe. Tryk derefter på **Stop**, og mens rullerne mister fart, kontrolleres det at alle skraberullerne roterer således, at skindet vil blive trukket på stokken. Hvis omdrejningsretningen på skraberullerne skal vendes, gøres det ved at vende 2 faser i CEE stikket på forsyningskablet.
- Maskinen er konstrueret til at kunne styre en BS Teknik fedtsuger / fedttransportør. Fedtsugeranlæggets el tilslutning skal foretages af en autoriseret installatør. Fedtsugeranlæggets rørforbindelse tilsluttes på manifoldet under maskinen.
- Før skrabeautomaten tages i brug, bør indstillingen af skraberullerne kontrolleres.



- Når der er fyldt savsmuld på savsmuldsautomaten, bør skrabeautomaten være klar til brug.
- Automatikken på skrabemaskinen er konstrueret til at kunne styre og overvåge, BS Teknik Gennemløbstrømle, BS Teknik Savsmulds-transportør og BS Teknik Savsmulds-retursnegl, hvis disse er tilsluttes styringen via CEE. Stikket til højre for luft skabet (Ext.) Udtag).

Bemærk!!

For at forebygge en evt. skader på styringens micro-controller og det øvrige elektriske system i forbindelse med tordenvejr, anbefales det at afbryde el-tilslutningen, når maskinen ikke er i brug.



7. Betjening

7.1 Opstart

- ”Hovedafbryderen”, der er placeret på den venstre ende af skab nr. 1 drejes om i position 1. Der vil nu komme lys i lampen ”RESET NØDSTOP” (gul lampe på skab nr. 2).
- Kontroller at de to ”NØDSTOP” er trykket ud.
- Aktiver den gule knap ”RESET NØDSTOP”, og lyset i lampen skal nu slukke for at opstarten kan fortsætte.
- På skab nr. 2. drejes ”AUTO/MAN” omskifteren over i ”AUTO”
- Tryk på ”OPSTART”. Fedtsugeren vil nu starte, (hvis tilsluttet), og skraberullerne begynder at rotere. Efter nogle få sekunder, når fedtsuger og alle 4 skrabemotorer er startet, tændes den grønne ”KLAR” lampe, og maskinen er nu klar til at påbegynde skrabningen.



Figur 2. Skab 2. ”PLC Skab”

7.2 Betjening

- Skindet trækkes på stokken, med rygside opad, og skal påsættes, så de to tapper for enden af stokken, stikker ud igennem øje hullerne.
- Den forreste del af skindet, fra snuden til forbenene, trækkes stramt på stokken, men resten skal side så løst som muligt, for at skraberullerne skal kunne arbejde med skindet.
- Når skindet er trukket på stokken, kan skrabe processen starte.

- Tryk på den grønne knap ”**START TRYK1**”. Stokken vil nu køre jævnt fremad imedens skindet skræbes. Efter at skindet har passeret skraberullerne, bliver det ført ind igennem skindafskræberen, hvor det løstsiddende fedt skræbes af. Herefter føres det igennem savsmuldsautomaten, hvor det bliver overdrysset med et lag savsmuld, før skindafrageren griber fat i skindet, og lader det falde ned i indløbs tragten til gennemløbstrømmen, inden stokken vender og kører tilbage.



Advarsel!!

Der bør benyttes Hørerværn under skræbearbejdet, da der forekommer høje lyde idet skindet føres forbi skræberullerne.

- Når stokken er returneret til udgangsposition, skal den rengøres for fedtresten evt. med savsmuld, før et nyt skind trækkes på og en ny skræbning påbegyndes.
- Hvis skræberullerne skal standses, evt. for periodisk rengøring, som beskrives i afsnit 8.2, trykkes kortvarigt på den røde ”**STOP**” knap. Hvis ”**STOP**”- knappen holdes inde i mere end 3 sekunder standses både skræberuller, fedtsuger og udstyr der tilkobler Ext. stikket.

7.3 Indstilling af tryk

- Skræbetrykket, (det tryk som skræberullerne trykker på skindet med), benævnes efterfølgende Tryk 1 og Tryk 2.
- Tryk 1, er trykket der benyttes på den forreste del af skindet, fra snuden til ca. lige efter forbenene.
- Tryk 2, er trykket der benyttes på den resterende del af skindet.
- Trykket indstilles på 6 regulatorer, der er placeret på lågen af skab nr. 3 og det kan aflæses på de 6 tilhørende manometre. På de 3 sæt til venstre indstilles Tryk 1, og Tryk 2 indstilles på de 3 sæt til højre.
- Skræbetrykket varierer meget mellem de forskellige minktyper, og er ligeledes afhængig af, hvilke skræberuller, der er monteret på maskinen. De anbefalede tryk er kun vejledende, og kan benyttes ved opstart, men operatøren skal løbende kontrollere

skrabequaliteten, og afhængig af skindenes beskaffenhed kan det være nødvendig at efterjustere skrabetrykket.

- Skrabetrykket er også afhængigt af stokhastigheden. Jo højere stokken hastighed, jo højere tryk skal der også være på skraberullerne.
- Som en tommelfingerregel kan det nævnes, at Tryk 2 normalt bør være halvdelen af Tryk 1.
- Anbefalet tryk med gul standard skraberuller.

| | | | | |
|------------|--------------|-------------|--------------|--------------|
| Han skind | Tryk 1 sider | Ca. 3 bar | Tryk 2 side | Ca. 1,5 bar |
| 2100 RPM | Tryk 1 over | Ca. 3 bar | Tryk 2 over | Ca. 1,5 bar |
| | Tryk 1 under | Ca. 3 bar | Tryk 2 under | Ca. 1.5 bar |
| Tæve skind | Tryk 1 sider | Ca. 2 bar | Tryk 2 sider | Ca. 1 bar |
| | Tryk 1 over | Ca. 2 bar | Tryk 2 over | Ca. 1 bar |
| | Tryk 1 under | Ca. 1,5 bar | Tryk 2 under | Ca. 0,75 bar |

TRYK 1 SIDER
Indstilling af trykket
på de 2 sideruller

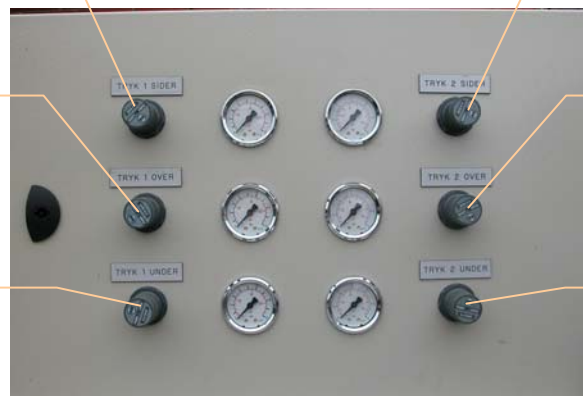
TRYK 2 SIDER
Indstilling af trykket
på de 2 sideruller

TRYK 1 OVER
Indstilling af trykket
på overrullen

TRYK 2 OVER
Indstilling af trykket
på overrullen

TRYK 1 UNDER
Indstilling af trykket på
underrullen

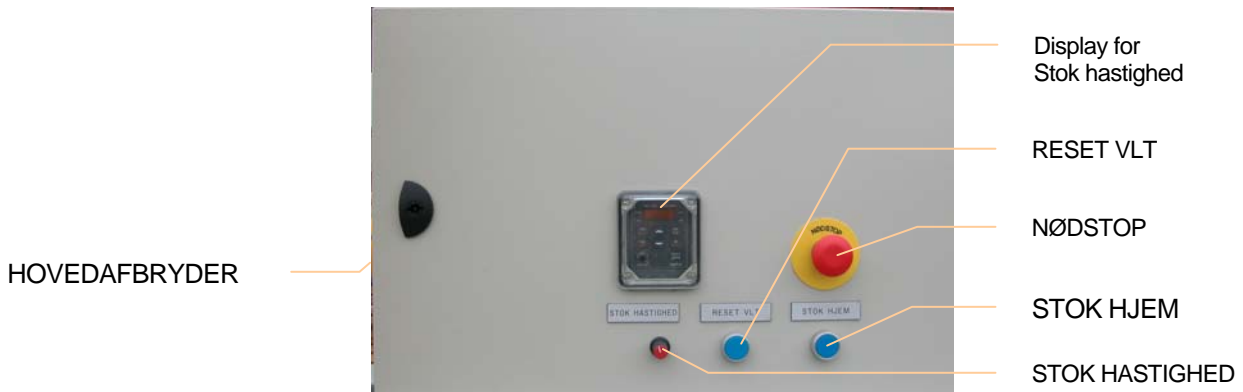
TRYK 2 UNDER
Indstilling af trykket
på underrullen



Figur 3. Skab 3 "Luft skab"

7.4 Fremdrift

- Med potentiometeret på VLT skabet, kan stokmotorens hastighed justeres mellem 1200 og 2500 omdrejninger. Omdrejningerne kan aflæses på displayet på VLT skabet.



Figur 4. Skab 1. "VLT Skab"

- Sammenlignings tabel.

| STOK HASTIGHED RPM. | LÆNGDE | SKRABETID SEC. |
|------------------------|-----------|-------------------|
| 1200 | 8=000 Han | 8,5 |
| 1200 | 5=1 Tæve | 7,1 |
| 1500 | 8=000 Han | 7,3 |
| 1500 | 5=1 Tæve | 6,2 |
| 1800 | 000= Han | 6,7 |
| 1800 | 5= 1 Tæve | 5,7 |
| 2100 | 8=000 Han | 6,3 |
| 2100 | 5=1 Tæve | 5,3 |
| 2500 | 8=000 Han | 4,1 |
| 2500 | 5=1 Tæve | 3,4 |

7.5 Betjeningspanel/Display

- På lågen af PLC skabet er betjeningspanelet til micro-controleren (PLC'en) placeret. Herpå indtastes skrabelængden, og man kan få udlæst, styktæller, rulletæller, driftstimer og gennemsnitstid for skrabning.

- Brugermenuen er inddelt i 3 punkter:

- **F2 : Indtastning af længder**
- **F3 : Tider og Styk tæller**
- **F4 : Menu til nulstilling af tider og Styk tæller**

*** Bruger Menu ***
F2 = Skrabe Længde
F3 = Tider & Stk.
F4 = Slet
F1 Menu

7.5.1 Indtastning af Længder

- Tasten F2 i Brugermenuen, vil displayet se således ud:

*** Skrabe Længde ***
Længde nu = #
Ny længde = F4
F1 Menu

- Tast F4, displayet viser nu:

Skrabelængde nu = #
Tast ny længde
mellem 1 & 8
#
F1 Menu

- Nu kan der indtastes et tal mellem 1 og 8, dette tal bestemmer hvor langt stokken skal køre ind, inden den vender og kører tilbage til udgangsposition (jo større tal, jo længere kører stokken).

- Ved skrabning af tæveskind, skal der tages 5 eller 6

Ved skrabning af hanskind, skal der tages 7 eller 8

Jo større tal man taster, jo senere skiftes der fra Tryk 1 til Tryk 2.

- Efter at have tastet tallet, skal der tages ↵ Enter.

- Returnere til Brugermenuen ved at taste **F1 MENU**

7.5.2 Aflæsning af Tider og Styk.

- Tastes F3 i Brugermenuen, vil displayet se således ud:

Længde: #
Maskintid: #.###sek.
Styk i dag: #

F1 Menu F7 Next

- Den øverste linie viser den længde som tidligere blev indtastet. Den midterste linie angiver den tid stokken er i bevægelse, dvs. den tid der går, fra man trykker på startknappen, til stokken er hjemme i udgangsposition igen. Den nederste linie i displayet, angiver hvor mange skind der er skrabet siden nulstilling. (se punkt 7.5.3)

- Tast F7 Next, displayet viser nu:

Længde: #
Pr. skind: #sek.
Styk i dag: #

F1 Menu F7 Next

- Den midterste linie angiver den tid, der er imellem aktiveringen af startknappen, dvs. den tid der går, fra man trykker på startknappen, skindet skræbes, stokken rengøres, et nyt skind trækkes på stokken, og til man trykker på startknappen igen. Den øverste og nederste linie er en gentagelse fra det forrige display.

- Tast F7 Next, displayet viser nu:

Længde: #

Driftstimer i dag
##: ##

F1 Menu F7 Next

- Dette display angiver hvor mange timer og minutter, maskinen har været i drift den pågældende dag, den tid motorerne har været i gang. (se punkt 7.5.3)

- Tast F7 Next, displayet viser nu:

Længde: #
Antal skind på
nuværende ruller:
###

F1 Menu F7 Next

- Dette display angiver, hvor mange skind der er skrabet med det sæt ruller, der sidder på maskinen. (Husk at nulstille ved rulleskift, se punkt 7.5.3).

- Tast F7 Next eller F1 Menu for at komme tilbage til Brugermenuen.

7.5.3 Nulstilling af Styk og Tid tæller

- Tasten F4 i Brugermenuen, vil displayet se således ud:



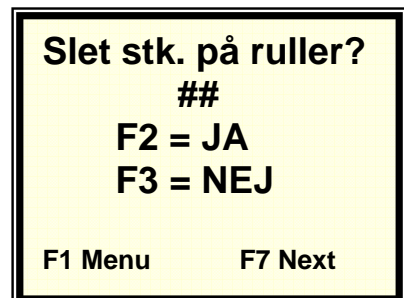
- Her nulstilles Driftstime tælleren ved at taste F2. Hvis tælleren ikke skal nulstilles, skal man blot taste F3 eller F7 Next. Driftstime tælleren nulstilles automatisk hvis maskinen slukkes på hovedafbryderen.

- Displayet viser nu:



- Her nulstilles styk tælleren ved at taste F2. Hvis tælleren ikke skal nulstilles, skal man taste F3 eller F7 Next. Styk tælleren nulstilles automatisk hvis maskinen slukkes på hovedafbryderen.

- Displayet viser nu:



- Hvis man taster F2, nulstilles tælleren for antallet af skind, der er skrabet med det sæt skraberuller, der sidder på maskinen. **(Denne tæller bør kun nulstilles ved udskiftning af skraberuller).** Hvis tælleren ikke skal nulstilles, skal man taste F3 eller F7 Next.

- Husk at man altid kan komme tilbage til Brugermenuen, ved at taste F1 Menu.

8. Vedligeholdelse

FARE!

Afbryd trykluft og elforsyning til maskinen inden vedligeholdelse, rengøring og anden service påbegyndes på maskinen.



Figur 5.

8.1 Sæsonstart

Før maskinen tages i brug ved sæsonstart, kontrolleres følgende:

- Trykluffilterets vandudskiller tømmes og renses.
- Kontrol af rengøring, som beskrevet i punkt 8.3.
- Aksler renses for rustdannelse eller andre urenheder. Hvis der er rustangreb på akslerne, skal det fjernes med fint smergellærred.
- Alle aksler indsmøres i et tyndt lag syrefri olie, evt. WD 40.
- Kontroller at skrabemotorer, stok og skindafskraberen frit kan bevæge sig.
- Kontroller motorophæng for brud.
- Kontroller kvaliteten (skæret og deformation af overfladen) af skraberullerne.

- Stok og skindafskræbegummi, gummi på savsmuldsautomaten, skindafragergummi samt fjedrene på skindafskraberens, kontrolleres for brud eller deformation.

FARE!

Afbryd trykluft og elforsyning til maskinen inden vedligeholdelse, rengøring og anden service påbegyndes på maskinen.



- Sugelanger / rør og sugehoveder kontrolleres for lækage og deformationer.
- Kontroller alle kabler og luftslanger for brud eller lækage.
- Foretag til sidst en opstart af maskinen, som beskrevet under punkt 4 i kapitel 6, med tilsluttet fedtsuger, gennemløbstrømle og savsmuldsretur osv. **HUSK!** **Start knappen må ikke aktiveres uden skind på stokken.**

8.2 Daglig vedligeholdelse

Skrabeautomaten er ganske lidt vedligeholdelseskrevende i daglig drift, såfremt nogle få punkter overholdes.

- For hver 100 -150 skind der skræbes, eller minimum for hver pause operatøren holder, skal stokafskraberens rengøres med trykluftblæsepistol.
- For hver 1 – 2 drift timers, åbnes savsmuldsautomaten, netop så meget at man kan komme til at blæse aluminiumslejeklodserne for venstre sidemotor og skindafskraberens (ved savsmuldsautomaten), rene med trykluft.

FARE!

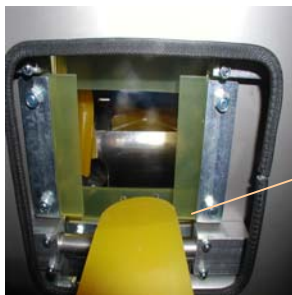
Maskinen må aldrig startes uden afskærmning



- Hver dag efter endt skræbe arbejde, skal selve skræberummet rengøres. Tryk kortvarigt på stopknappen, således at skræbemotorerne standser, men sugeren forbliver tændt. Åben savsmuldsautomaten, og med trykluft rengøres hele

skraberummet, dvs. rammen, glidestyr, motorer, trykluftcylindre, sugehoveder m.v.

- Efter endt rengøring kontrolleres motorophæng for brud. Eftersø om skrabemotorer, trykluftcylindre, afskrab osv. kan bevæge sig frit. Kontroller om der er dele, der er gået løs, og eftersø skraberuller og afskrabegummi for skader.
- Dagligt tømmes trykluftfilterets vandudskiller, ved at trykke ganske let på ventilen på bunden af glasset.



Figur 6.
Stokafskraber

Rengøring



Figur 8.
Skindafskraber



**Figur 7. Aluminium
lejeklodser**

8.3 Sæsonafslutning

FARE!

Afbryd trykluft og elforsyning til maskinen inden vedligeholdelse, rengøring og anden service påbegyndes på maskinen.

Ved sæson afslutning skal Skrabeautomaten rengøres grundigt. Efterlades skrabemaskine urengjort og uden afsluttende vedligeholdelse, kan man risikere at det bliver unødvendig dyrt at klargøre maskinen til den efterfølgende sæson. Rustangreb på aksler osv. kan resultere i efterfølgende slitage på skraberinge og lejer, en urengjort maskine bliver ligeledes nemmere hjemsøgt af gnavere og utøj, som kan resultere i beskadigelse på kabler og luftslanger.



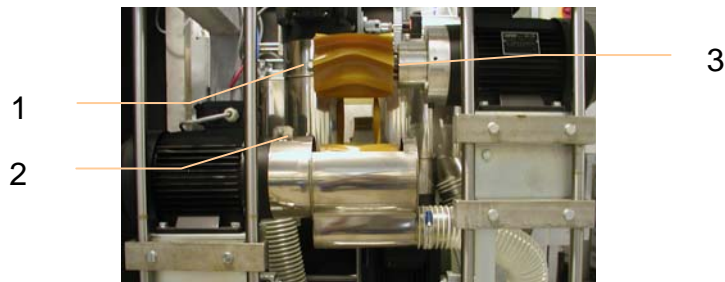
- Savsmuldsautomaten skal tømmes for savsmuld
- Skærmen over den øverste langsgående aksel, og skærmen ved stokafskraberens afmonteres og rengøres.
- Sugehoveder med slanger afmonteres, rengøres og kontrolleres for revner, resten af sugerørene med manifold, skal også adskilles og vaskes for at opretholde maksimal sug.
- Hvis skraberullerne stadig er brugbare, kan det anbefales, at de afmonteres, vaskes og derefter opbevares mørkt og køligt. (Skraberullernes kapacitet ligger på ca. 15 000 – 20 000 skind, under normale omstændigheder).
- Hele maskinen rengøres med trykluft, men de mest beskidte dele af maskinen kan evt. rengøres med højtryksrensere. Undgå at spule direkte i bøsninger, lejer og el komponenter. Hvis der har været sprøjtet med vand på skrabermotorerne, bør de efterfølgende køre i ca. 30 min. for at evt. indtrængende vand kan fordampe.
- Til sidst skal hele maskinen blæses tør med trykluft, og alle aksler skal indsmøres i et tyndt lag olie for at forebygge rustangreb.
- Husk at lukke alle styreskabe, for at undgå gnaverangreb.

8.4 Udskiftning af Skraberuller

Udskiftning af skraberuller er nødvendig, når skæret på rullerne er slidte, deformede, eller der skal skiftes til et sæt ruller med en anden hårdhed. Kapaciteten for et sæt skraberuller, ligger normalt på ca. 10 000 – 15 000 skind. Forhold der kan være medvirkende til at nedsætte levetiden for rullerne, kan være, hvis man f.eks. skraber minkskind hvor poterne ikke er klippet helt af, da kan man i uheldige tilfælde risikere at ødelægge skæret på rullerne. Ligeledes kan forkert opbevaring af rullerne, ødelægge disse. Skraberullerne bør opbevares mørkt og køligt. Herunder er en beskrivelse af hvordan skraberullerne skiftes.

FARE!

Afbryd trykluft og elforsyning til maskinen inden vedligeholdelse, rengøring og anden service påbegyndes på maskinen.



Figur 9.

- Løsen skruen netop så meget at sugehovedet kan trækkes ud.
- Når de selvlåsende møtrikker, og spændeskiverne, fig. 9.1 er skruet af, kan skraberullerne trækkes ud.
- De nye ruller skubbes ind over de forlængede motor akslen. Vær opmærksom på at de to huller i rullerne, skal rammer ned over tapperne i aluminiums medbringerne. De to sider og den underste, skal monteres med spidsruller, og den øverste skal være en buet rulle.
- Hvis skraberullerne går meget løst ind over akslen, vil det give et bedre skraberesultat hvis skraberullen centrerer. Det kan evt. gøres ved at der spiralsnoes isolerbånd på akslen inden rullen påsættes.
- Sæt spændeskiverne og derefter låsemøtrikker på igen. Møtrikkerne skal spændes så rullen er holdt fast, uden at spænde så meget at rullen buer op på midten. En måde at gøre dette på er at gøre som beskrives her: Spænd møtrikken så meget at rullen er presset hårdt ind imod aluminium medbringerne, løssen møtrikken netop så meget at spændeskiven kan drejes med fingrene, og til sidst spændes møtrikken $\frac{1}{2}$ omgang igen.
- Monter sugehovederne, og spænd skruer. Luk savsmuldsautomaten, og efter opstart af skrabeautomaten, bør maskinen nu være klar til at fortsætte skrabearbejdet.
- Efter udskiftning af skraberullerne, skal kvaliteten af skrabearbejdet naturligvis straks kontrolleres. Hvis skindet ikke er skrabet ens på alle fire sider, kan det skyldes at skraberullerne ikke er centreret omkring skrabestokken. Hvis der er behov for hjælp til justering af skraberullerne, kan det anbefales at kontakte

Jasopels serviceafdeling, for nærmere vejledning, eller evt. aftale om et montørbesøg.

8.5 Justering af skraberuller

Justeringen af skraberullerne foregår i hovedtræk på følgende måde:

1. I luftskabet aktiveres magnetventilerne for skrabe-cylindrene hvorved skraberullerne samles omkring stokken.
2. Stokken køres frem til enden af gummi-belægningen flugter med bagkanten af sugehovederne.
3. Afstanden mellem stokken og skraberullerne kontrolleres.
 - Afstanden mellem overrulle og stokken 1mm
 - Afstanden mellem siderullerne og stokken 1mm
 - Afstanden mellem underrulle og stokken 2mm
4. Justeringen af afstanden foretages ved at ændre længden af stempelstangen på skrabcylindrene. (Stempelstangen skrues ind eller ud af gaffelbeslaget).
5. Efter endt justering køres stokken tilbage i udgangsstilling ved at trykke på knappen "STOK HJEM", og magnetventilerne i luftskabet drejes så de alle står lodrette.



8.5.1 Justering af sideruller

1. Siderullerne samles ved at dreje kærnskruen på magnetventilerne MV 02 og MV4.

2. Stokken køres frem til den flugter med bagsiden af sugehovederne, på følgende måde:

Drej betjenings-knappen AUTO/MAN i stilling MAN
RESET NØDSTOP

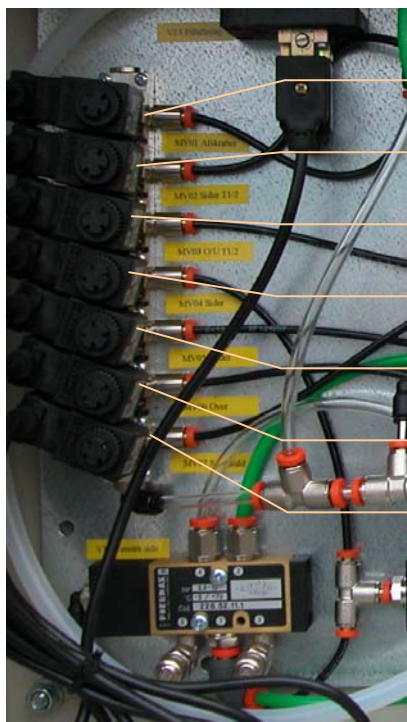
Tryk på stopknappen fig. 2 i mindst 3 sek.

Med knapperne MAN / FREM og MAN/ TILBAGE flyttes stokken

3. Nu kan afstanden mellem siderullerne og stokken kontrolleres og evt. justeres.

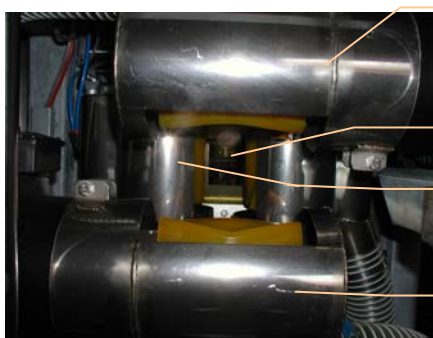
4. Justeringen foretages ved at skrue stempelstangen ind eller ud af gaffel-beslaget, til man opnår den ønskede afstand mellem skraberullen og stokken (husk at spænde låsemøtrikken)

5. Magnetventilerne MV 02 og MV 04 deaktiveres igen, hvorved siderullerne atter spredes.



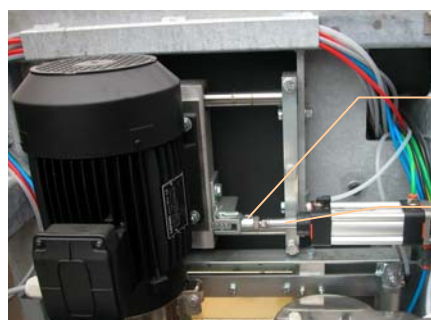
- MV 01 Afskraber
- MV 02 Sider T1/T2
- MV 03 O/U T1/T2
- MV 04 Sider
- MV 05 Under
- MV 06 Over
- MV 07 Savsmuld

Figur 9.A



- Sugehoved for overmotor
- Skrabestokken
- Sugehoved for sidemotore
- Sugehoved for undermotor

Figur 9. B Sugehoveder



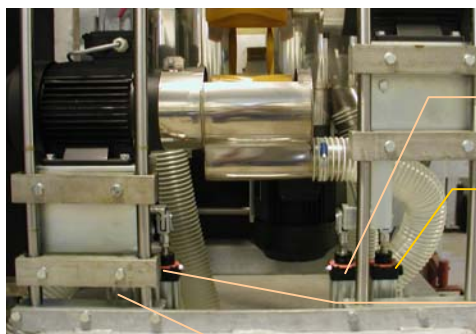
- Gaffelbeslag
- Stempelstang

Figur 9. C Højre skraberomotor/
cylinder

8.5.2 Justering af over og underrulle

1. Over og under rullerne samles ved at dreje kærveskruerne på magnetventilerne MV 03, MV 05 og MV 06 fig. 9.A
2. Stokken køres frem til den flugter med bagkanten af sugehovederne for over / under motorerne.
3. Nu kan afstanden mellem overrulle og stokken kontrolleres og evt. justeres hvis den afviger fra ca. 1mm. Afstanden mellem underrulle og stokken justeres hvis den afviger fra ca. 2mm.

4. Justeringen foretages på samme måde som ved sidemotorene, ved at skrue stempelstangen ind eller ud af gaffelbeslaget, men for over og underrullerne er der monteret ekstra hjælpecylindre, som skal justeres så de har samme længde som skrabcylinderen, (husk efterfølgende at spænde låsemøtrikkerne).



Figur 9.D

Overmotor
hjelpecylinder

Overmotor
skrabcylinder

Undermotor
hjelpecylinder

Undermotor
skrabcylinder

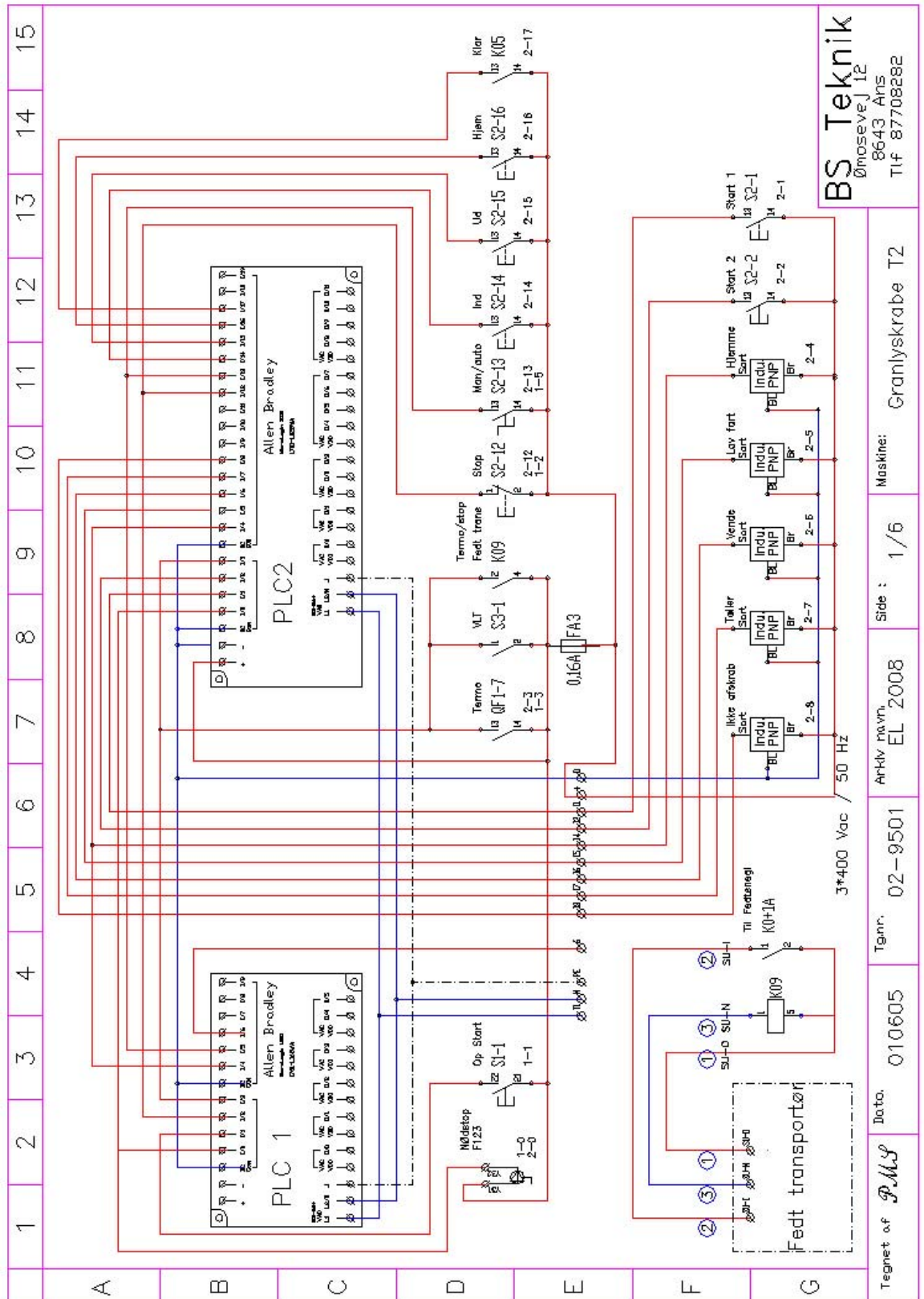
5. Magnetventilerne MV 01 til MV 07 skal nu drejes så skruekærven er lodret. Stokken flyttes til startpositionen ved at trykke på knappen STOK HJEM.
6. Efter justering af skraberullerne, skal kvaliteten af skrabebejdet naturligvis straks kontrolleres.

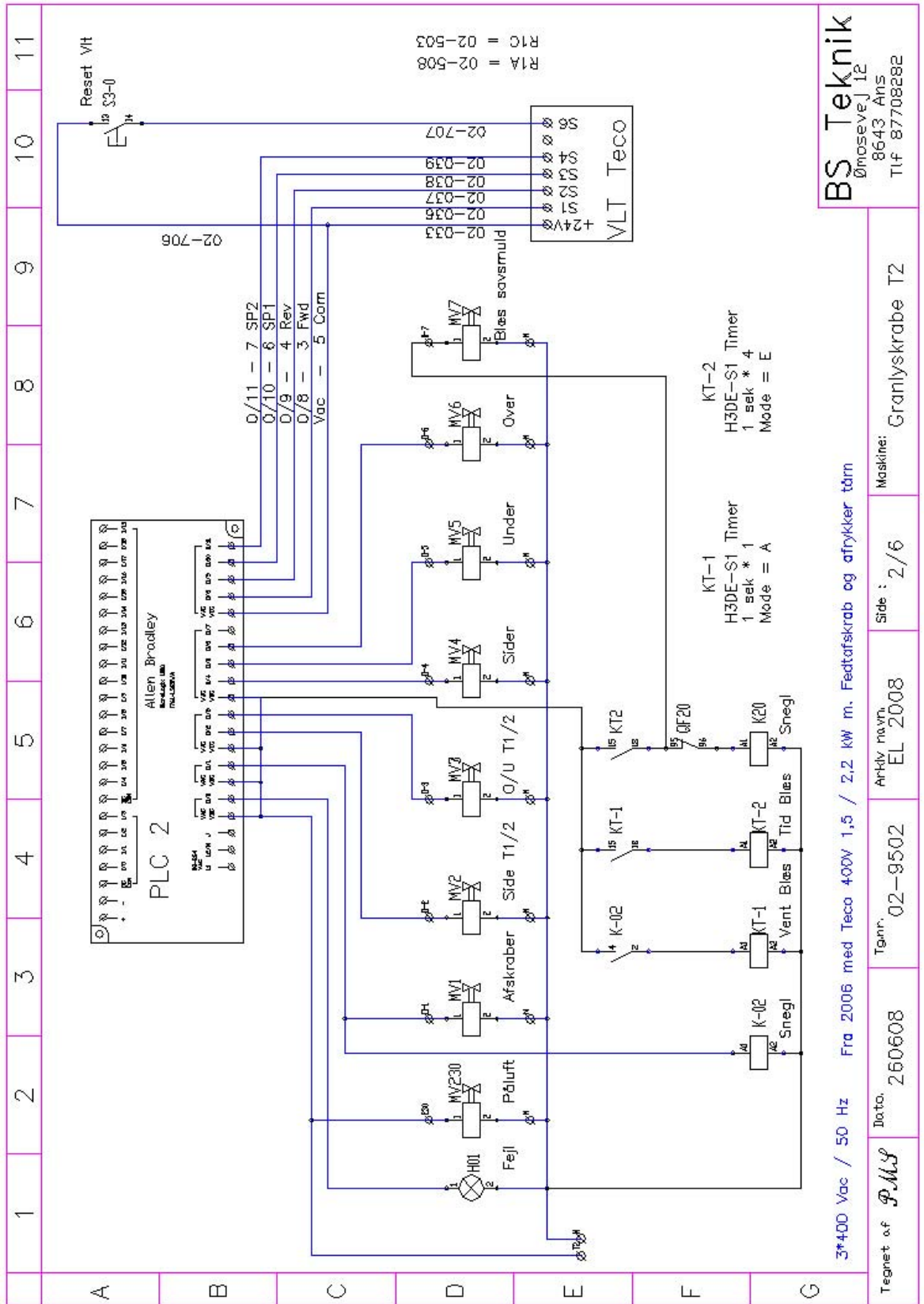


9. Tekniske data

- Eltilslutning 32A 5 pol CEE stik 3X400 V+N+PE
- Elforbrug Max. Inkl. Fedtsuger 34,7 A
- Lufttilslutning Lynkobling
- Luftforbrug Max 8 bar, 2 l/min.
- Mål
 - Højde 190 cm
 - Længde 410 cm
 - Brede 100 cm

10. El – og diagrammer

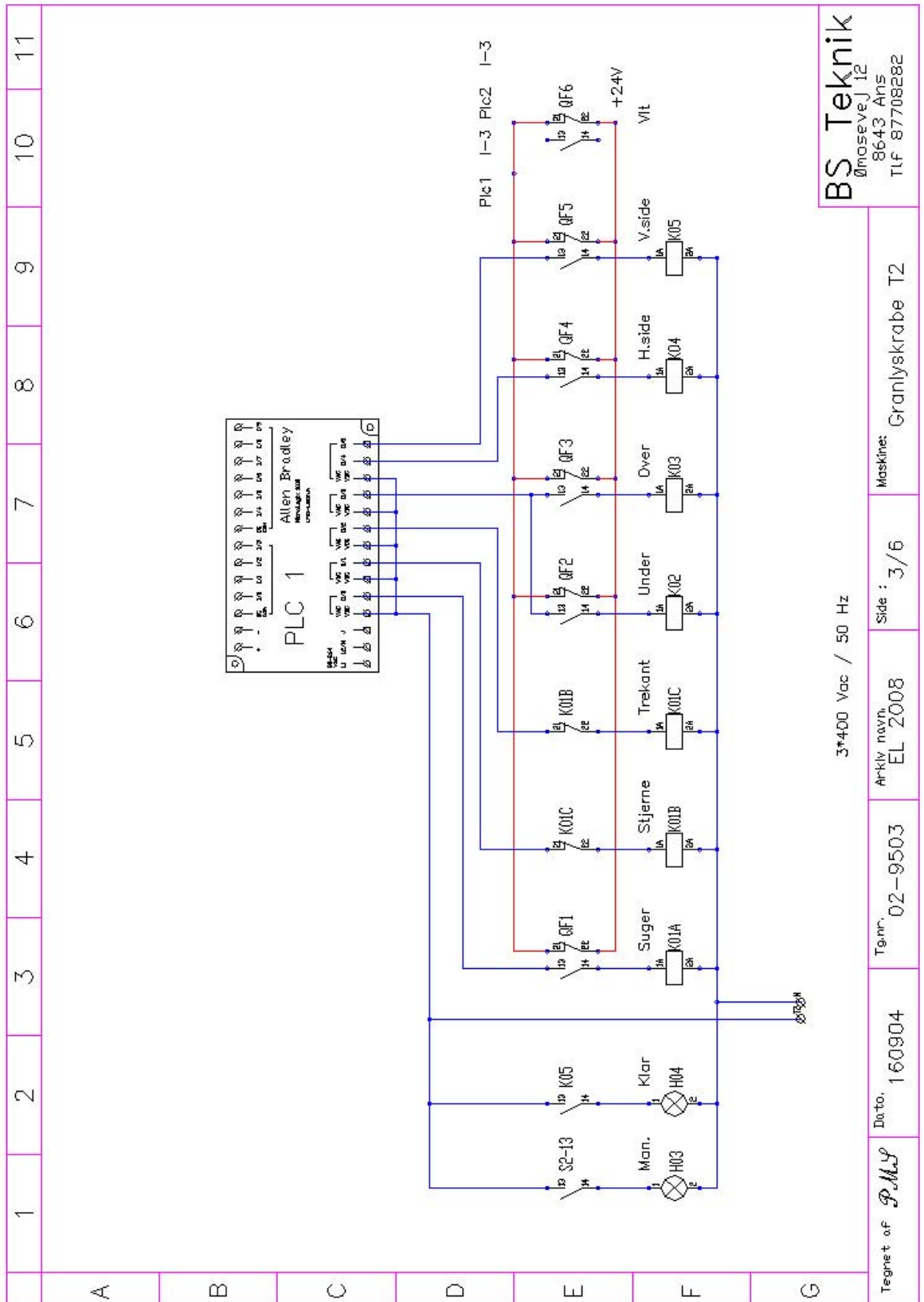




BS Teknik
 Ømosevej 12
 8643 Åns
 Tlf. 87708282

3*400 Vac / 50 Hz Fra 2006 med Teco 400V 1,5 / 2,2 kW m. Fedtatskrab og afrykker tårn

| | | | | | |
|-------------------------|--------------|---------------|----------------------|------------|-------------------------|
| Tegnet af P.M.S. | Dato. 26/608 | Tegn. 02-9502 | Arktv. navn. EL 2008 | Side : 2/6 | Maskine: Granlyskrab T2 |
|-------------------------|--------------|---------------|----------------------|------------|-------------------------|



BS Teknik
 Ømsevej 12
 8643 Åns
 Tlf. 87708282

3*400 Vac / 50 Hz

Maskine: Granlyskrabbe T2

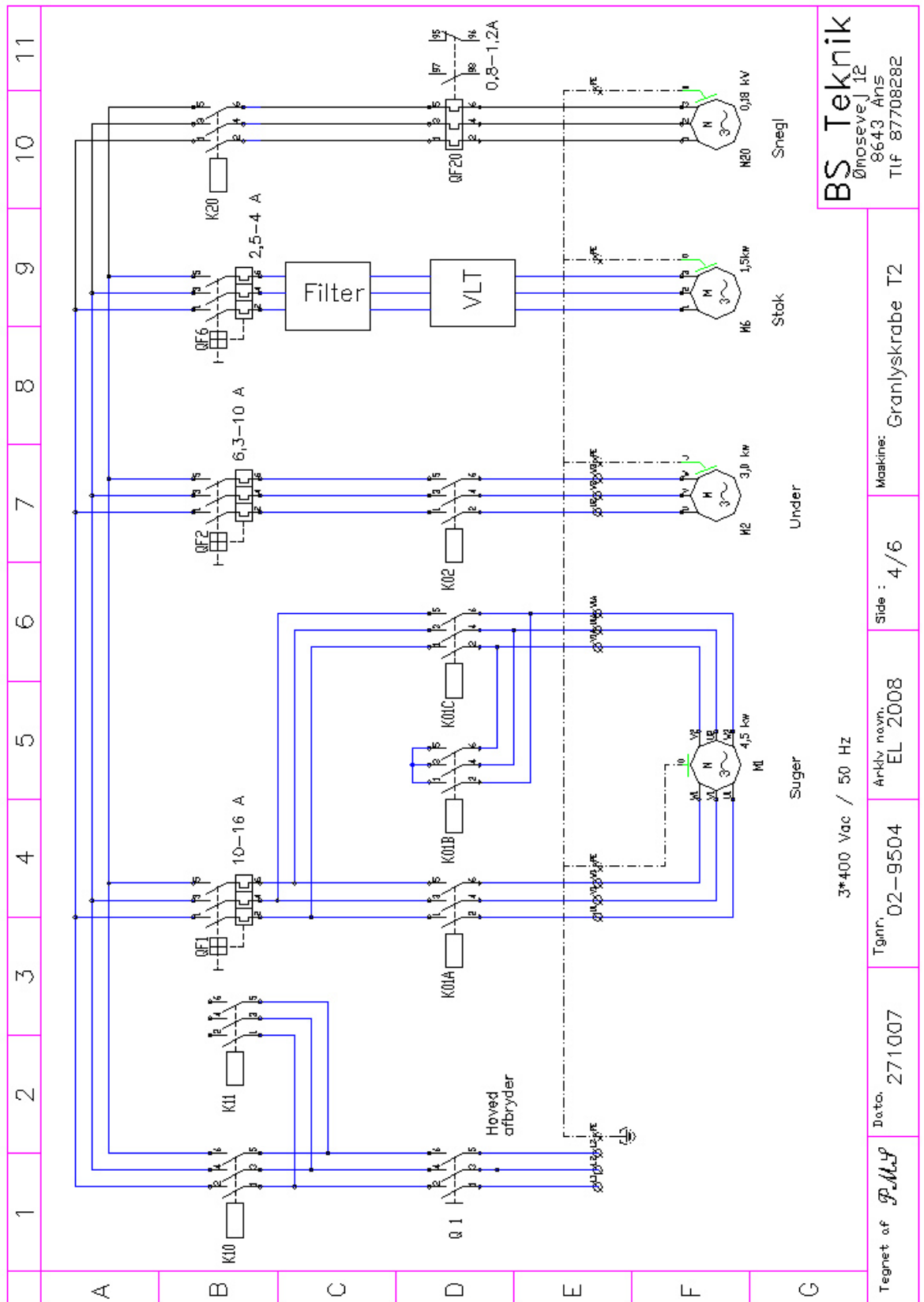
Side : 3/6

Arkiv navn: EL 2008

Tegn. 02-9503

Dato, 160904

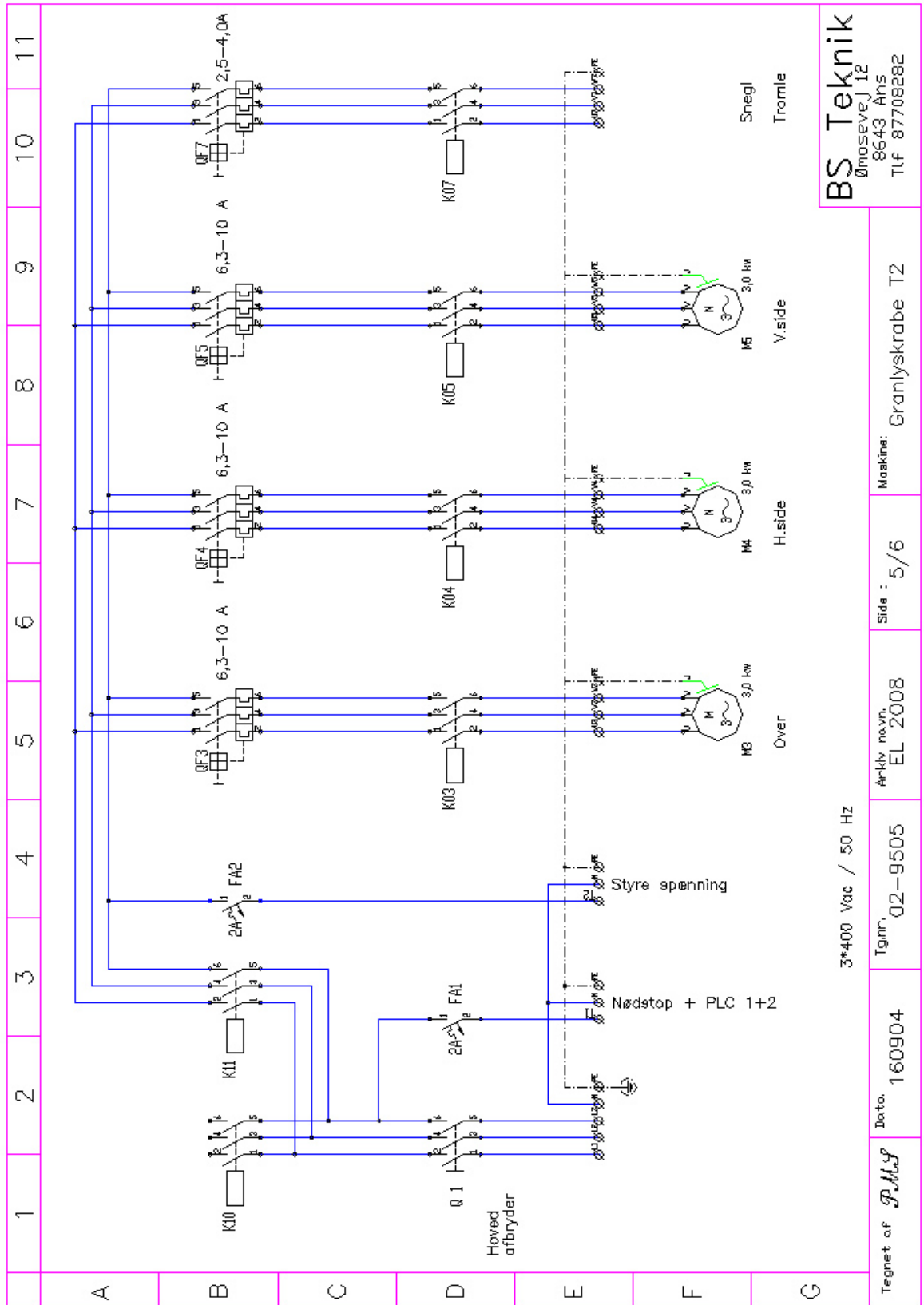
Tegnet af *P.M.S.*



BS Teknik
 Ømosevej 12
 8643 Åns
 Tlf. 87708282

Tegnet af *P.M.L.S.* Dato: 271007 Tegn.: 02-9504 Arkiv navn: EL 2008 Side : 4/6 Maskine: Granlyskrabe T2

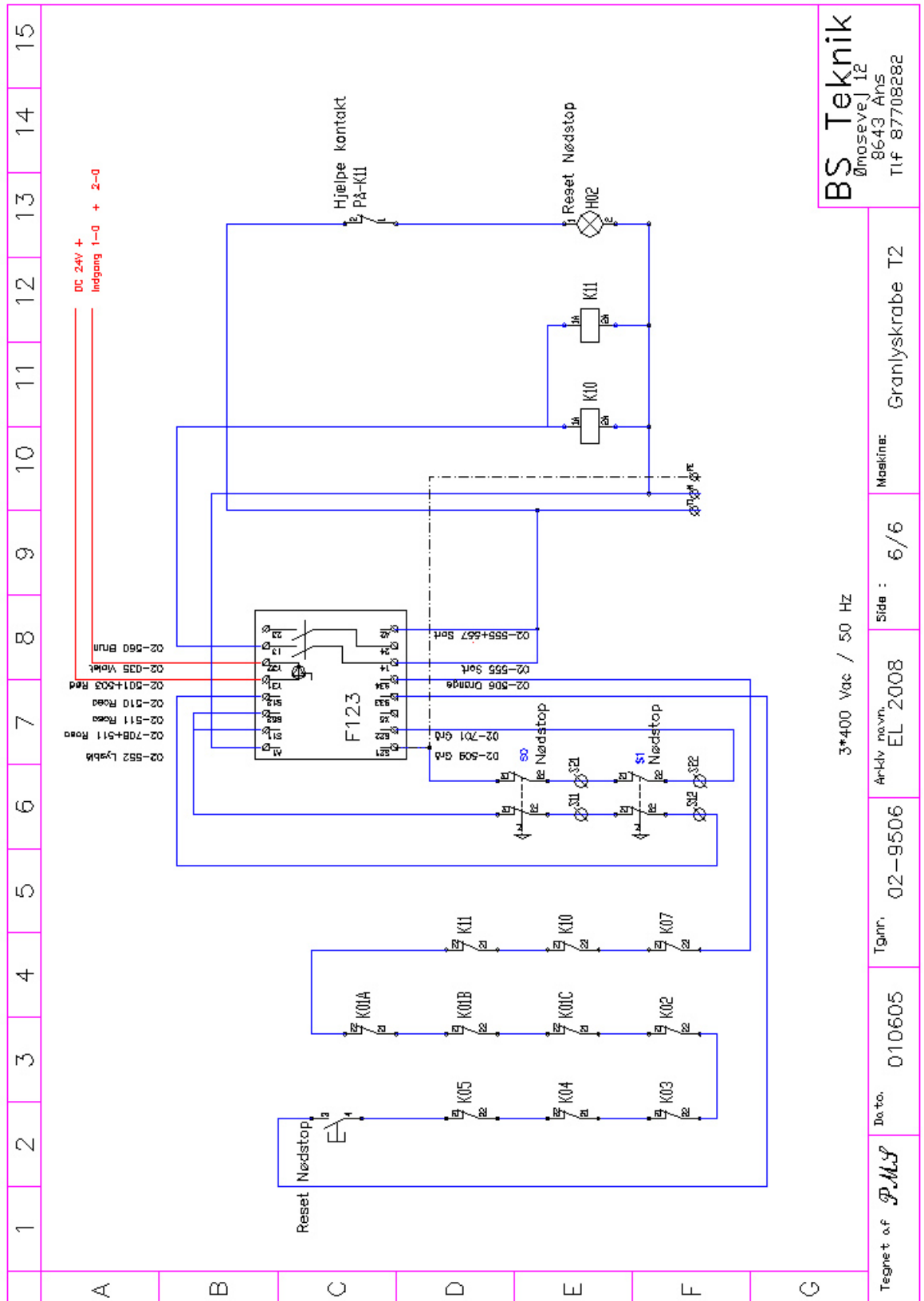
3*400 Vac / 50 Hz



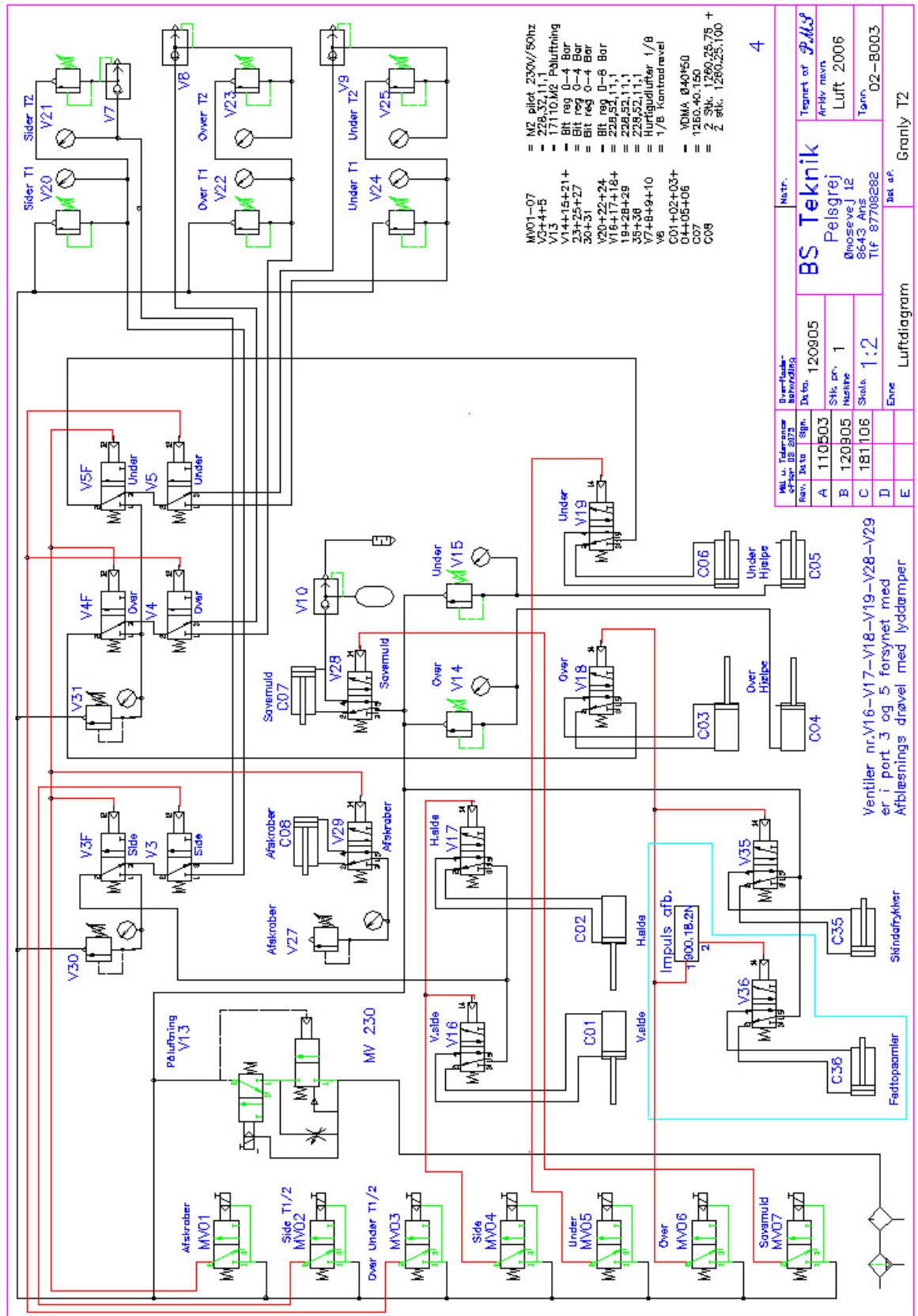
BS Teknik
 Ømosevej 12
 8643 Åns
 Tlf. 87708282

| | | | | | |
|-------------------------|--------------|---------------|----------------------|------------|--------------------------|
| Tegnet af <i>P.M.S.</i> | Dato. 160904 | Tegn. 02-9505 | Ar-kiv navn. EL 2008 | Sida : 5/6 | Maskine: Granlyskrabe T2 |
|-------------------------|--------------|---------------|----------------------|------------|--------------------------|

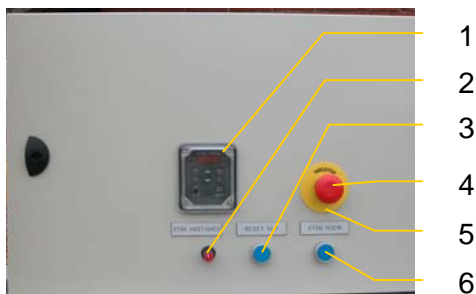
3*400 Vac / 50 Hz



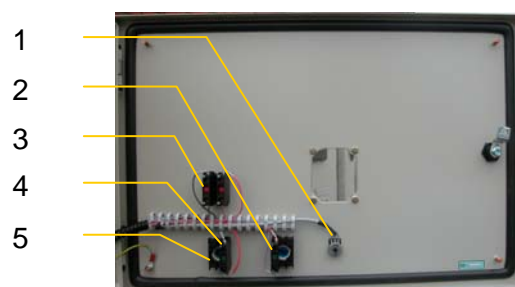
BS Teknik
 Ømsevej 12
 8643 Åns
 Tlf. 87708282



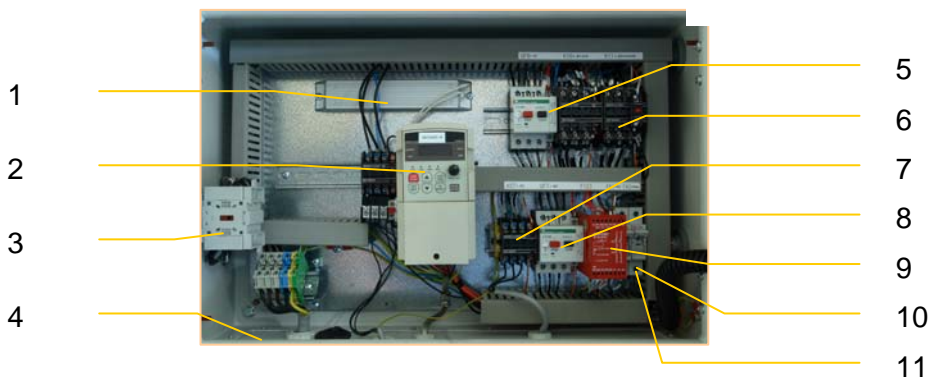
11. Reservedelsliste



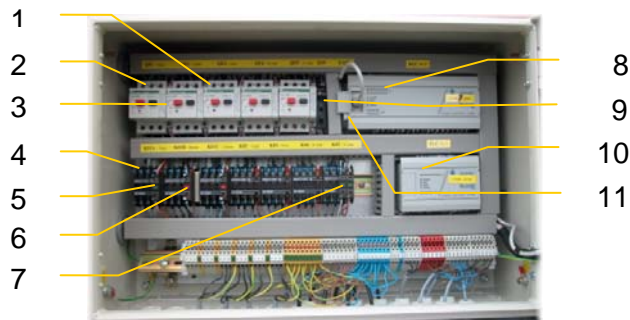
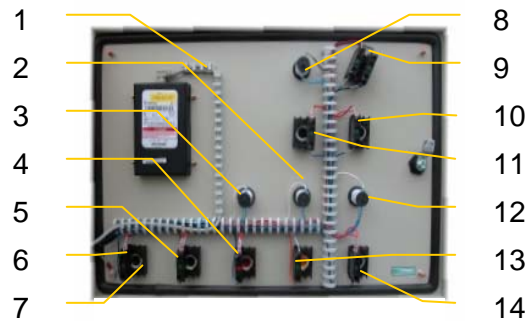
Figur 10. VLT låge



Figur 11. VLT låge

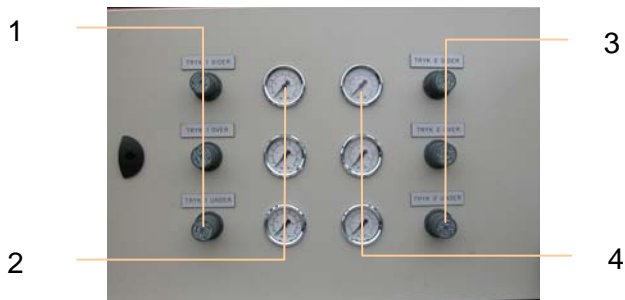


| Fig.Nr. | Varenr.: | Reservedelsnummer. | Betegnelse |
|---------|---------------|--------------------------|------------------------------------|
| 10.1 | 5926-59683980 | V98 | Inspektionsrude 96*83mm |
| 10.2 | 5924-90251560 | 110251560 | Knap 15/6 mm sort m. møt.skjuler |
| 10.3 | 5924-74010080 | BC3D BL | B&J trykhoved flad blå |
| 10.4 | 5924-74010010 | BS3P44T RT | B&J sikkerhedsnødstop 40mm |
| 10.5 | 5924-74010020 | B3-7603-3(4) | B&J gul skive NØDSTOP |
| 10.6 | 5924-74010080 | BC3D BL | B&J trykhoved flad blå |
| 11.1 | 5924-90615105 | 10K Potm 6mm 10K Lin | Potentiometer |
| 11.2 | 5924-74011030 | B3T10 | B&J kontakt element 1NO |
| 11.3 | 5924-74011020 | B3T01 | B&J kontakt element 1NC |
| 11.4 | 5924-74011030 | B3T10 | B&J kontakt element 1NO |
| 11.5 | 5924-74011015 | B3S | B&J koblingselement |
| 12.1 | 5921-24000455 | JNBRNZ - 402S | Bremsemodstand 150W 400ohm |
| 12.2 | 5921-24000300 | JNTHBCBA0002BE-UF | Teco7300CV 1,5kW 400V inkl. Filter |
| 12.3 | 5924-37238224 | 194E-E40-1753-6N | AB afbryder 3P 0-1 40A |
| 12.4 | 5926-16420021 | ST6-420-VLT | ETA skab B600*A400*D200 Med huller |
| 12.5 | 5925-24021050 | MU25A-4,0 | B&J motorværn man. 2,5-4A |
| 12.6 | 5925-14020070 | K2-23A01-230V | B&J kontaktor K2-23A01-230V |
| 12.7 | 5925-14020030 | K2-12A01-230V | B&J kontaktor K2-12A01-230V |
| 12.8 | 5925-24021050 | MU25A-4,0 | B&J motorværn man. 2,5-4A |
| 12.9 | 5922-14001110 | F123 med overvåget reset | Tesch Nødstopmodul |
| 12.10 | 5922-54005240 | 2261001 | ETI sikringsadskiller D01 6A |
| 12.11 | 5922-54005102 | 2261001 | 02 A Sikring D01 |

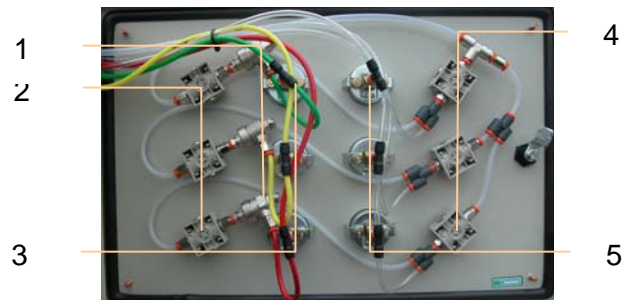


| Fig.Nr. | Varenr.: | Reservedelsnummer. | Betegnelse |
|---------|---------------|--------------------|-----------------------------------|
| 13.1 | 5924-74010100 | BC3KN2 | B&J Drejeregreb 0-1 |
| 13.2 | 5924-74010060 | BC3D SW | B&J Trykhoved flad sort |
| 13.3 | 5924-74010260 | PLM3L220 | B&J Led lampe gul 240V |
| 13.4 | 5924-74010250 | PLM2L220 | GGT Led lampe grøn 240V |
| 13.5 | 5924-74010070 | BC3D GE | B&J Trykhoved flad gul |
| 13.6 | 5924-74010090 | BC3D GN | B&J trykhoved flad grøn |
| 13.7 | 5924-74010240 | PLM1L220 | GGT Led lampe rød 240V |
| 13.8 | 5924-74010060 | BC3D SW | B&J Trykhoved flad sort |
| 13.9 | 5921-34000300 | 2711-K3A17L1 | Panelview 300 Keypad Terminal DF1 |
| 13.10 | 5924-74010240 | PLM1L220 | GGT Led lampe rød 240V |
| 13.11 | 5924-74010050 | BC3P1 RT | B&J Paddetryk Rød 28mm |
| 13.12 | 5924-74010090 | BC3D GN | B&J Trykhoved flad grøn |
| 13.13 | 5924-74010090 | BC3D GN | B&J Trykhoved flad grøn |
| 14.1 | 5921-14003232 | 2711-NC21 | RS-232 Cable Micro Logix > PV 300 |
| 13.3 | 5924-74010260 | PLM3L220 | GGT Led lampe gul 240V |
| 14.3 | 5924-74010240 | PLM1L220 | GGT Led lampe rød 240V |
| 14.4 | 5924-74011020 | B3T01 | B&J Kontakt element 1NC |
| 14.5 | 5924-74011030 | B3T10 | B&J Kontakt element 1NO |
| 14.6 | 5924-74011030 | B3T10 | B&J Kontakt element 1NO |
| 14.7 | 5924-74011015 | B3S | B&J Koblingselement |
| 14.8 | 5924-74010240 | PLM1L220 | GGT Led lampe rød 240V |
| 14.9 | 5924-74011030 | B3T10 | B&J Kontakt element 1NO |
| 14.10 | 5924-74011030 | B3T10 | B&J Kontakt element 1NO |
| 14.11 | 5924-74011030 | B3T10 | B&J Kontakt element 1NO |
| 14.12 | 5924-74010250 | PLM2L220 | GGT Led lampe grøn 240V |
| 14.13 | 5924-74011030 | B3T10 | B&J Kontakt element 1NO |
| 14.14 | 5924-74011030 | B3T10 | B&J Kontakt element 1NO |

| Fig.Nr. | Varenr.: | Reservedelsnummer. | Betegnelse |
|---------|---------------|--------------------|-----------------------------------|
| 15.1 | 5925-24021070 | MU25A-10,0 | B&J Motorværn man. 6,3-10A |
| 15.2 | 5925-24021080 | MU25A-16,0 | B&J Motorværn man. 10-16A |
| 15.3 | 5925-24021210 | MU25-APS11 | B&J Hjælpekontakt 1NO+1NC |
| 15.4 | 5925-14020030 | K2-12A01-230V | B&J Kontaktor K2-12A01-230V |
| 15.5 | 5925-14020110 | HN10 | B&J Element 1NO HN10 |
| 15.6 | 5925-14020101 | HN01 | B&J Element 1NC HN01 |
| 15.7 | 5925-14020110 | HN10 | B&J Element 1NO HN10 |
| 15.8 | 5921-14000120 | 1761-L32BWA | Microcontroller 1761-L32BWA |
| 15.9 | | 700 -HN 121 | AB Skruesokkel for 700H 1Pol relæ |
| 15.10 | 5921-14000110 | 1761-L16BWA | Microcontroller 1761-L16BWA |
| 15.11 | 5927-14080060 | WK4TKG-U | Komponentklemme (sikringsklemme) |
| 15.11 | 5927-14080062 | SIST | Sikringsholder for WK4TKG-U |



Figur 16. Låge til luftskab

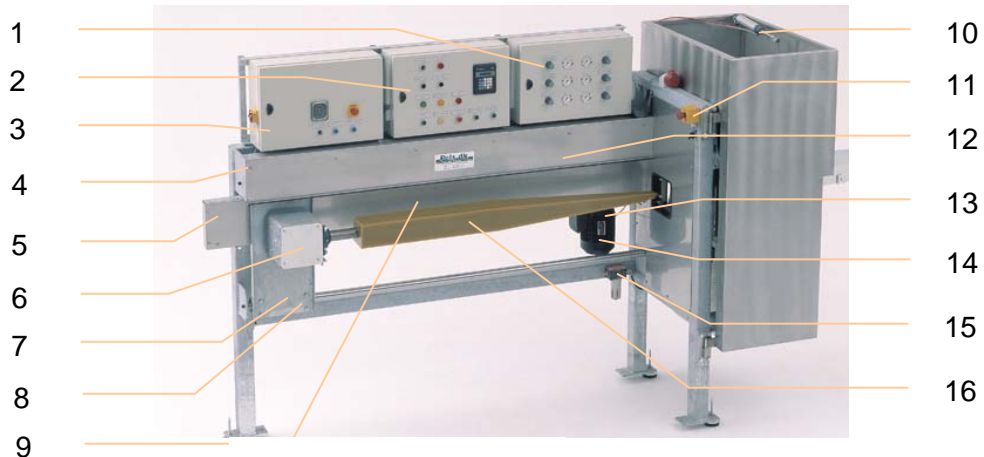


Figur 17. Låge til luftskab



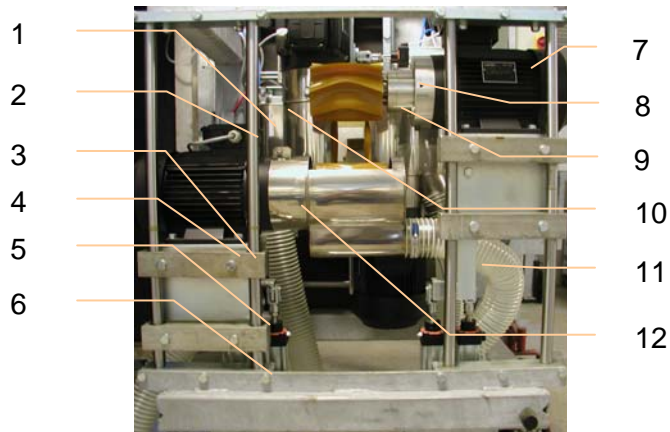
Figur 18. Luftskab

| Fig.Nr. | Varenr.: | Reserveodelsnummer. | Betegnelse |
|---------|-----------------|---------------------|------------------------------------|
| 16.1 | 5914-32001010 | 5107003 | Regulator MR bit 1/8 08 bar |
| 16.2 | 5914-32000160 | 9800116 | 50mm 0-10 bar panel manom. |
| 16.3 | 5914-32001000 | 5107002 | Regulator MR bit 1/8 04 bar |
| 16.4 | 5914-32000150 | 9800114 | 50mm 0-6 bar panel manom. |
| 17.1 | 5911-3009101201 | | Hurtigudlifter VSR-1/8 |
| 17.2 | 5914-32001000 | 5107002 | Regulator MR bit 1/8 04 bar |
| 17.3 | 5914-32000150 | 9800114 | 50mm 0-6 bar panel manom. |
| 17.4 | 5914-32001010 | 5107003 | Regulator MR bit 1/8 08 bar |
| 17.5 | 5914-32000160 | 9800116 | 50mm 0-10 bar panel manom. |
| 18.1 | 5911-5001711002 | 17110.M2 | Påluftnings modul |
| 18.2 | 5911-5023051258 | | MB 58,230/50-60 Hz spole |
| 18.3 | 5911-5023051262 | | M 2 pilot NC |
| 18.4 | 5911-5228521101 | 228,52,11,1 | Ventil |
| 18.5 | 5911-5228321101 | 228,32,11,1 | Ventil |
| 18.6 | 5914-32001000 | 5107002 | Regulator MR bit 1/8 04 bar |
| 18.7 | 5914-32000100 | 9700102 | 40mm 0-4 Bar Manometer |
| 18.8 | 5926-16420023 | ST6-420-Luft | ETA skab B600*A400*D200 Med huller |

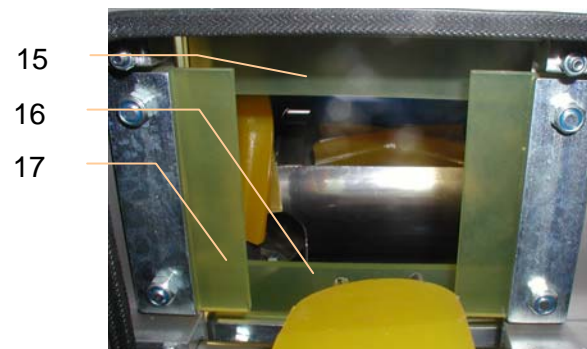


Figur 19.
Skrabeautomat

| Fig.Nr. | Varenr.: | Reservevedelsnummer. | Betegnelse |
|---------|------------------|----------------------------|---------------------------------------|
| 19.1 | | | Luft Skab |
| 19.2 | | | PLC Skab |
| 19.3 | | | VLT Skab |
| 19.4 | 5923-14002220 | E2A-M18KN16-WP-B1-2M | Induktiv aftaster Ø18 PNP NO uskærmet |
| 19.5 | 5110-00021061 | 15 tds.kædehjul m/nav 3/4" | Tandhjul |
| 19.6 | 5940-10441210 | SAF 210 (KHF 210) Ø50 | Flange leje med spændring |
| 19.7 | 5940-10104060 | G 40*52*5 til KGHA 40 PP | Leje uden hus |
| 19.8 | 5940-10114060 | KGHA 40 PP med hus | Leje med hus |
| 19.9 | 5967-0600121016 | 050 71 4000999 | Rullekæde 3/4" forstærket |
| 19.9 | 5967-0611061000 | 050 71 4000999 | Lige samleled 3/4" forstærket |
| 19.10 | 5912-31040150 | 1260,40,150 | Cylinder |
| 19.11 | 5924-34009290 | 800E - PYP5A2 | Nødstop plastkapsled komplet |
| 19.12 | 5940-10140237 | W 40 H6 Ø40*2378 mm | Langsgående aksel |
| 19.13 | 5935-13872020035 | LPC 87-20-200-Ø24-Ø35 | Gear til stokmotor |
| 19.14 | 5931-10150405 | ST90LS4 1,5kW 1380o/m | Stokmotor |
| 19.15 | 5914-32001630 | Filter 3/8 -200 | Trykluftfilter |
| 19.16 | 3272-00035100 | | Skrabestok T3 XL - 140*120*2260mm |

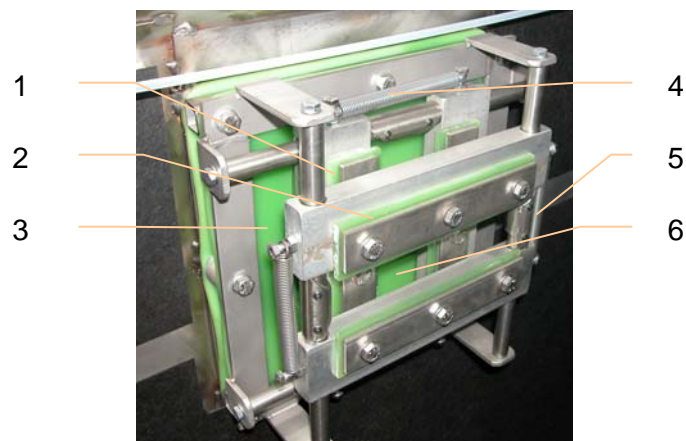


Figur 20. Skraberummet



Figur 20a. Stokafskraber

| Fig.Nr. | Varenr.: | Reservedelsnummer. | Betegnelse |
|---------|---------------|----------------------------|--|
| 20.1 | 5912-31025075 | Cylinder rund Ø25*075 | Cylinder til stokafskraber vandret |
| 20.2 | 5912-31025125 | Cylinder rund Ø25*125 | Cylinder til stokafskraber lodret |
| 20.3 | 5940-10122540 | G 25*35*4 A til KH 2540 PP | Skraberling |
| 20.4 | 5940-10102540 | KH 2540 PP | Leje uden hus |
| 20.5 | 5912-32040050 | VDMA Ø40-0050 ub og um | Cylinder |
| 20.6 | 5912-39040000 | W0950402003/8 | Bagende beslag (B + GL) Ø40 mm |
| 20.7 | 5110-00026000 | ST 100LS 4 3,0KW 1400o/m | Skrabemotor, komplet 3 KW |
| 20.8 | 5110-00026002 | | Flange til skrabemotor |
| 20.9 | 5110-00026003 | | Medbringer til skrabemotor |
| 20.10 | 5110-00023002 | | Sugehoved vinklet |
| 20.11 | 5110-00023100 | | Sugeslange Alfa pur 7 Ø 80 |
| 20.11 | 5110-00023200 | | Spændebånd ABA Galv. 77-95 mm |
| 20.12 | 5110-00023001 | | Sugehoved lige |
| 20 | 3272-00026279 | | Skraberulle buet 155 mm 7 tands gul alm. |
| 20 | 3272-00026179 | | Skraberulle spids 155 mm 7 tands gul alm |
| 20 | 3272-00026281 | | Skraberulle buet 155 mm 7 tands grøn |
| 20 | 3272-00026181 | | Skraberulle spids 155 mm 7 tands grøn |
| 20.15 | 3272-00021211 | | Stokafskraber gummi vandret 75 mm |
| 20.16 | 3272-00021212 | | Stokafskraber gummi vandret 65 mm |
| 20.17 | 3272-00021216 | | Stokafskraber gummi lodret |



Figur 21. Skindafskraber

| Fig.Nr. | BS Nummer | Reservepartsnummer. | Betegnelse |
|---------|---------------|---------------------|------------------------------------|
| 21.1 | 3272-00024090 | | Skindafskraber gummi |
| 21.2 | 3272-00024090 | | Skindafskraber gummi |
| 21.3 | 3272-00021221 | | Gummi til savsmuldsauto in. udv. |
| 21.4 | 5110-00024095 | | Trækfjeder 105mm Skindafskrab |
| 21.5 | 5110-00024095 | | Trækfjeder 95mm Skindafskrab |
| 21.6 | 3272-00021222 | | Gummi til savsmuldsauto in. indiv. |
| | 3272-00021230 | | Skindafrager gummi kort |
| | 3272-00021231 | | Skindafrager gummi kort |

12. Fejlfinding

I dette kapitel er der beskrevet hvordan nogle generelle fejl kan af hjælpes af brugeren. Der er ikke tale om en egentlig vejledning i hvordan maskinen repareres som sådan, men mere en orientering om hvorledes småfejl rettes, således skrabearbejdet hurtigt kan genoptages. Ved fejl som ikke rettes, kan det anbefales at kontakte Jasopels' Serviceafdeling for yderligere hjælp.

FARE!

Afbryd trykluft og elforsyning til maskinen inden vedligeholdelse, rengøring og anden service påbegyndes på maskinen.



12.1 Funktionen Manuel frem/tilbage virker ikke

Af sikkerhedsmæssige årsager er maskinen konstrueret sådan, at når knappen "MAN/AUTO" drejes over i MAN, skal "STOP" knappen aktiveres i 3 sek. før at knapperne "MAN TILBAGE" og "MAN FREM" kan bruges.

12.2 Funktionen opstart virker ikke

Hvis skrabautomaten er blevet stoppet, før at stokken er kørt helt tilbage til udgangsposition, kan den ikke opstartes før at knappen "STOK HJEM" er blevet aktiveret. Knappen "MAN/AUTO" skal stå i AUTO, tryk på "STOK HJEM" og derefter på "OPSTART"

12.3 Løst fedt på lædersiden

Hvis der stadig er meget løst fedt på lædersiden, efter at skindet har forladt skrabemaskinen, kan det skyldes fejl på skindafskraberens.

- Kontroller om afskrabegummi er intakt.
- Kontroller om alle metalfjedrene på afskraberens er i orden.
- Undersøg om de fire aluminiums glidere på afskraberens frit kan bevæges. Skruen som holder



afskrabe fjedrene, kan være spændt så meget, at aluminiums gliderne ikke kan bevæges.

- Skindafskraberens skal være centreret, så skrabbestokken rammer lige i midten.

12.4 Overbelastningsfejl Skrabemotorer

Overbelastning af en skrabemotor vil normalt vise sig ved at den røde lampe "FEJL" på PLC skabet lyser, og maskinen, inkl. fedtsuger vil standse helt.

- Afbryd strømmen på hovedafbryderen. (Styktæller og timetæller nulstilles)
- I PLC skabet (skab nr. 2) kontrolleres det om den sorte knap er trykket ind på alle 4 håndbetjente motorværn QF2, QF3, QF4, QF5. Hvis en af dem er sprunget ud pga. overbelastningen, kan man på skiltet over motorværnet, se hvilken motor det drejer sig om.
- Åben savsmuldsautomaten, undersøg om den pågældende skrabemotor kan dreje frit, hvis den går trægt, skal den rengøres eller udskiftes.
- Luk savsmuldsautomaten, tryk den sorte knap på motorværnet ind og luk PLC skabet.
- Tilslut strømmen på hovedafbryderen, og tryk "STOK HJEM"
- Gentag opstart proceduren som beskrevet i punkt 7.1.

12.5 Overbelastningsfejl stokmotoren

Overbelastning af stokmotoren vil ligeledes vise sig, ved at den røde lampe på PLC skabet lyser og maskinen standser helt, men nu vil der vise sig en fejlkode i displayet på frekvensomformerens på VLT skabet.

- Noter denne fejlkode til evt. senere brug.
- Tryk på knappen "RESET VLT" på VLT skabet, nu vil displayet igen vise stok hastigheden.

- Overbelastning af stokmotoren, kan også resultere i at det håndbetjente motorværn QF6, som er placeret i VLT skabet udløses. Her er det svært at kontrollere om motoren kan bevæge sig frit, da der er monteret et vinkelgear på motoren.
- Fejl ved stokmotoren kan skyldes, at kæden er blevet for stram, evt. ved at der er kommet savsmuld ned i kædekassen, som kan have pakket sig på tandhjulet, og derved er blevet for stort. Det kan også skyldes at stokken ikke rammer skindafskraberens præcis i midten, men evt. glider op ad en af siderne, som vil resultere i forøget friktion. Kontakt Jasopels' Serviceafdeling for råd og vejledning til udbedring af denne fejl.
- Tryk på knappen "STOK HJEM" på VLT skabet, og stokken vil returnere til udgangsposition.
- Gentag opstartsproceduren som beskrevet i punkt 7.1.

12.6 Overbelastning af tilkoblet udstyr

Motorfejl på udstyr der er tilkoblet CEE stikket mellem Luft skabet og savsmuldsautomaten, (Gennemløbstrømle, Savsmuldsretursnegl mv.), og evt. fedtsuger kan også resultere i at skrabemaskinen stopper, og den røde lampe "FEJL" på PLC skabet lyser.

- Fedtsugeren er beskyttet af et håndbetjent motorværn QF 1, som er placeret i VLT skabet. Kontroller om motorværnet er udløst. Det skal altid undersøges om man kan finde årsagen til at motoren bliver ophedet. Øget strømforbrug kan evt. skyldes at fedtsugeren begynder gå trægt pga. blæserhjulet bliver belagt med skidt, eller en utæthed i rørføringen imellem sugehovederne og fedtsugeren.
- Overbelastning af eksternt udstyr der er tilkoblet CEE stikket, kan udløse det håndbetjente motorværn QF 7, som er placeret i VLT skabet. Her skal man også forsøge om årsagen til overbelastningen også findes inden motorværnet igen indkobles.
- Tryk på knappen "STOK HJEM" på VLT skabet, og stokken vil returnere til udgangsposition.
- Gentag opstartsproceduren som beskrevet i punkt 7.1.



13. Egne notater



