

Барабан для обработки шкур

Руководство по эксплуатации

Барабан для обработки шкур



1. Декларация соответствия

Декларация соответствия европейским стандартам

Производитель: Jasopels Production A/S Телефон +45 98 43 99 66
Адрес: Fabriksvej 19 7441 Bording, Denmark
Оборудование: Саморазгружающийся барабан для обработки шкур
ТЗ
Тип: 29-0000/400V правосторонний
 29-0001/400V левосторонний

Компания Jasopels Production A/S заявляет, что данный продукт соответствует следующим директивам ЕС:

89/336 ЕЕС
98/37 ЕЕС

Также мы заявляем, что при производстве оборудования применялись следующие сводные стандарты:

EN 60204-1
EN 983

Место и дата: Фредериксхавн, 1 июля 2006 г.

Ответственное лицо: Управляющий директор Poul Bach

A handwritten signature in black ink, appearing to read "Poul Bach".

2. Содержание

1. Декларация соответствия	2
2. Содержание.....	3
3. Вводная часть	4
4. Условные обозначения	5
5. Ознакомление с оборудованием	6
6. Запуск	7
7. Эксплуатация.....	8
8. Техническое обслуживание	10
9. Технические характеристики	11
10. Схемы электрической и пневматической систем.....	12
11. Перечень запасных деталей	16
12. Устранение неисправностей	21
13. Для записей.....	23

3. Вводная часть

- Настоящее руководство по эксплуатации представляет собой важное пособие по работе нового оборудования. Следует внимательно ознакомиться с данным руководством и пользоваться им при работе.
- В настоящем руководстве содержатся важные указания по технике безопасности и эксплуатации оборудования.
- Руководство должно находиться в непосредственной близости от оборудования. При последующей продаже или передаче в пользование третьей стороне данное руководство необходимо приложить к оборудованию.
- Пользователю оборудования следует убедиться в том, что оператор, обслуживающий персонал и другие лица, имеющие доступ к оборудованию, ознакомлены с правилами эксплуатации и технического обслуживания оборудования. Обратитесь к руководству пользователя для получения подробной информации.
- Для обеспечения безопасности запрещается внесение каких-либо изменений в оборудование. Ни производитель, ни поставщик оборудования не несет ответственности за ущерб, причиненный вследствие вышеупомянутых действий. Какой-либо риск, сопряженный с несанкционированным использованием, несет исключительно конечный пользователь.

4. Условные обозначения

- Следует ознакомиться с данным руководством и соблюдать данные в нем указания. Для обозначения значимости некоторых указаний в руководстве использованы следующие условные обозначения:



- **Внимание!!**
Восклицательный знак в треугольнике – предупреждающий символ, указывающий на важные инструкции или сведения относительно оборудования.



- **Опасно!!**
Молния в треугольнике – предупреждающий символ, указывающий на высокое напряжение.



- **Осторожно!!**
Треугольник, изображение в котором предупреждает об опасности получения травм.

5. Ознакомление с оборудованием

- Барабан для обработки шкур производства компании Jasopels Skin Drum T-3 предназначен для обработки шкур норок.
- Оборудование было разработано с целью сокращения количества требуемого персонала, задействованного в обработке шкур в барабане, до абсолютного минимума.
- Данное оборудование позволяет обрабатывать до 80 шкур самцов или 110 шкур самок за один раз. Для этого рекомендуется использовать 23-30 кг древесной муки.
- Новое усовершенствованное устройство управления оборудованием было разработано с целью обеспечения работы оборудования как в ручном, так и в автоматическом режиме.
- Ручной режим работы: Оператор помещает шкуры и древесную муку в барабан, устанавливает время обработки и закрывает дверцу, после чего оборудование включается. После этого барабан выполняет обработку автоматически. По завершении процесса обработки шкур древесная мука сыпается через отверстие в нижней части барабана, а шкуры удаляются через отверстие в торце.
- Автоматический режим работы: Барабан для обработки шкур T3 может быть совмещен со Шкуросьменной машиной Jasopels Skin Moving System.

Внимание !!

- **Перед использованием оборудования следует ознакомиться с Руководством по эксплуатации.**
- **Операторы, обслуживающий персонал и другие сотрудники, работающие на данном оборудовании, должны пройти инструктаж по эксплуатации и обслуживанию.**
- **Станок должен использоваться только по назначению.**
- **При неполадках или перебоях в работе – любого рода – перед устранением неисправностей необходимо отключить питание оборудования, кроме случаев, когда незначительные неполадки могут быть устранены с пульта управления.**
- **Данное Руководство должно быть всегда доступно оператору.**



6. Запуск

- Пред первым использованием барабана для обработки шкур следует убедиться, что оборудование выставлено по уровню на ровной устойчивой поверхности под прямым углом к линии горизонта. Перекашивание опорной рамы может привести к неправильной работе оборудования, так как после опорожнения торец барабана поднимается вверх.
- В заводских условиях кабель питания оборудования оснащается 5-полюсной 16-ти амперной вилкой СЕЕ, которая может включаться в разъем 3 фазы + нейтраль + заземление (3P+N+PE). На опорной раме барабана установлен фильтр сжатого воздуха с быстросъемным соединением в месте подключения трубки компрессора.
- Необходимо проверить направление вращения барабана. Проверка выполняется следующим образом: следует закрыть крышку загрузочного отверстия и нажать на кнопку «ПУСК» (START). Крышка должна двигаться вверх. В противном случае барабан необходимо немедленно выключить, нажав на кнопку «СТОП» (STOP). После этого следует поменять местами 2 фазы на термореле на рис. 5.5 и повторить проверку.



ОПАСНО!
Перед выполнением любых работ по техническому обслуживанию, очистке и прочих операций следует отключить подачу сжатого воздуха и электропитания.



- Барабан для обработки шкур готов к использованию.

Во избежание возможного повреждения микроконтроллера поворотного механизма и прочих электрических систем во время грозы рекомендуется отключать питание неиспользуемого оборудования.



7. Эксплуатация

После подключения к сети барабан для обработки шкур готов к использованию. Откройте дверцу, установив функциональный переключатель 1.3 в положение «Ручное управление» (Man), после этого управление дверцей может осуществляться с помощью кнопки 1.6 «Ручное управление дверцей» (Man door). Поместите шкуры в барабан и засыпьте опилки (желательно предварительно подогреть до 36-38°C). Следует использовать приблизительно 25-30 кг опилок для шкурок 80 самцов или 140 самок на одну операцию по обработке.

1. Время обработки в барабане * 4 мин

2. Световая индикация

3. Ручное управление -0-
Автоматическое управление

4. Шаг / Пуск



5. Фактическое время * 1 мин

6. Ручное управление дверцей

7. Ручное управление Пуск

8. Стоп

Рисунок 1. Пульт управления.

Время обработки в барабане – это период времени, в течение которого шкуры и опилки находятся в закрытой части барабана. Время устанавливается с помощью переключателя 1.1. Время задается с шагом в 4 минуты, от 4 до 32 минут.

По истечении времени обработки в барабане одна из сторон поднимается, и подвижная стенка автоматически продвигается в открытую часть барабана. Шкуры проталкиваются в открытую часть барабана, а опилки высыпаются под барабан. Через некоторое время барабан возвращается в исходное положение.

Фактическое время устанавливается с помощью переключателя 1.5, когда задаются 1-минутные интервалы, от 1 минуты до 4 минут.

Запуск барабана осуществляется нажатием на черную кнопку «Ручное управление Пуск» (Man start) 1.7. По истечении фактического времени одна из сторон поднимается, и подвижная стенка продвигается до противоположной стороны барабана, а шкуры выгружаются под барабан.

Через некоторое время стенка возвращается на прежнее место, барабан занимает исходное положение и останавливается с открытой дверцей. Барабан готов к следующему циклу.

В случае необходимости остановить барабан и перейти к фактическому времени или извлечь шкуры следует удерживать кнопку «Шаг / Пуск» (Step / Start button) (1.4) в течение 3 секунд. Удерживанием кнопки осуществляется переход к следующему этапу.



Например: Заданное время обработки в барабане - 20 мин, и 2 мин – фактическое время. Через 10 мин после запуска барабана необходимо перейти к фактическому времени. В этом случае следует удерживать нажатой зеленую кнопку «Шаг / Пуск» (Step / Start) в течение 3 секунд, после чего сторона барабана поднимется и боковая стенка начнет двигаться. При необходимости прервать фактическое время и начать процесс выгрузки барабана, следует снова удерживать данную кнопку в течение 3 секунд, после чего сторона барабана вновь поднимется и боковая стенка начнет двигаться.

На любом этапе барабан можно остановить, нажав красную кнопку «СТОП» (STOP) 1.8.

После аварийной остановки работу барабана можно возобновить следующим образом. Красная часть кнопки слегка поворачивается против часовой стрелки, что позволяет выдвинуть ее. Положение дверцы повторно задается нажатием на кнопку «Шаг / Пуск» (Step / Start), после чего барабан вращается и останавливается в исходном положении.

Теперь барабан можно запустить кнопкой «Ручное управление Пуск» (Man start).

8. Техническое обслуживание

ОПАСНО!!

Перед выполнением любых работ по техническому обслуживанию, очистке и прочих операций следует отключить подачу сжатого воздуха и электропитания.



- Водоотделитель фильтра сжатого воздуха следует опорожнять нажатием кнопки под емкостью и удерживанием данной кнопки до тех пор, пока вода полностью не вытечет из емкости. Водоотделитель может опорожняться самостоятельно, после удаления напорной трубки быстроразъемного соединения.
- Следует проверять уровень масла в смазывающем устройстве. Долить масло можно после извлечения масляного резервуара под смазывающим устройством. Масляный резервуар необходимо наполнять на 3 от его емкости перед повторной установкой. Для смазки рекомендуется использовать следующие марки масла:
 - Statoil Hydraway HM32
 - Shell Tonna T32
 - Texaco Rando oil HDZ
 - Castrol Magna GC 32
- Барабан закреплен в подшипниках с обеих сторон. Подшипники следует смазывать с помощью смазочного шприца один раз в неделю.

ОПАСНО!

Перед выполнением работ по техническому обслуживанию внутренней части барабана НЕОБХОДИМО всегда отключать шнур питания и шланг подачи сжатого воздуха.

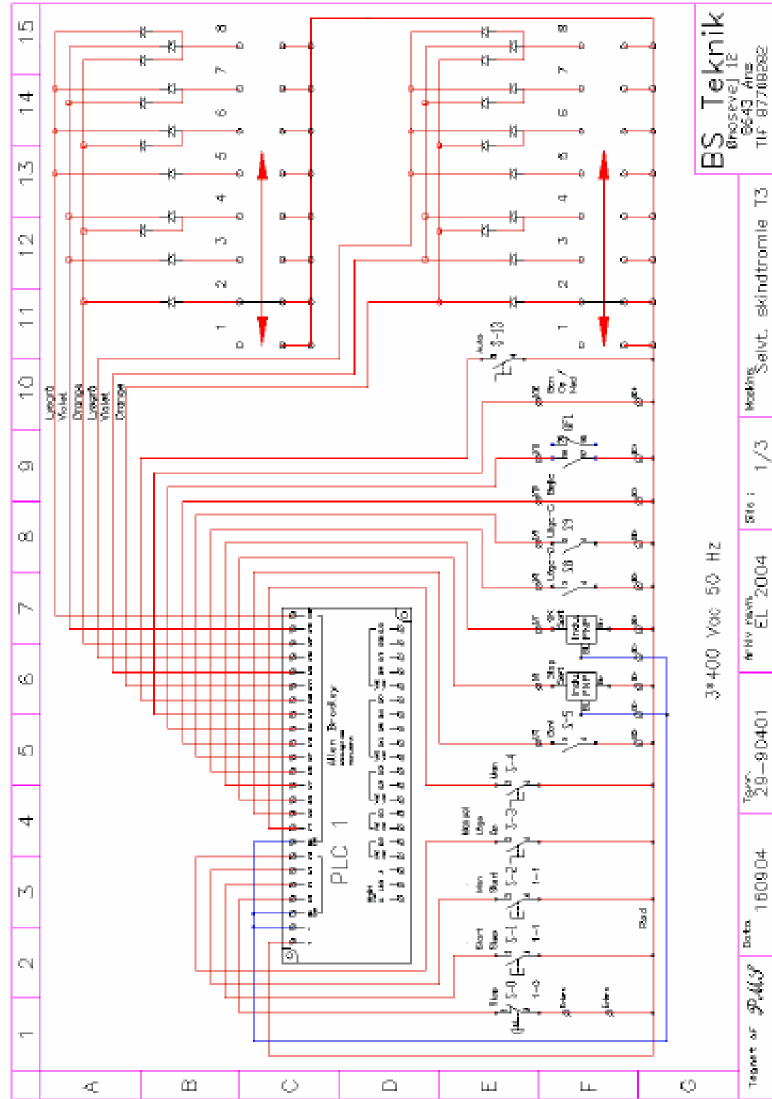


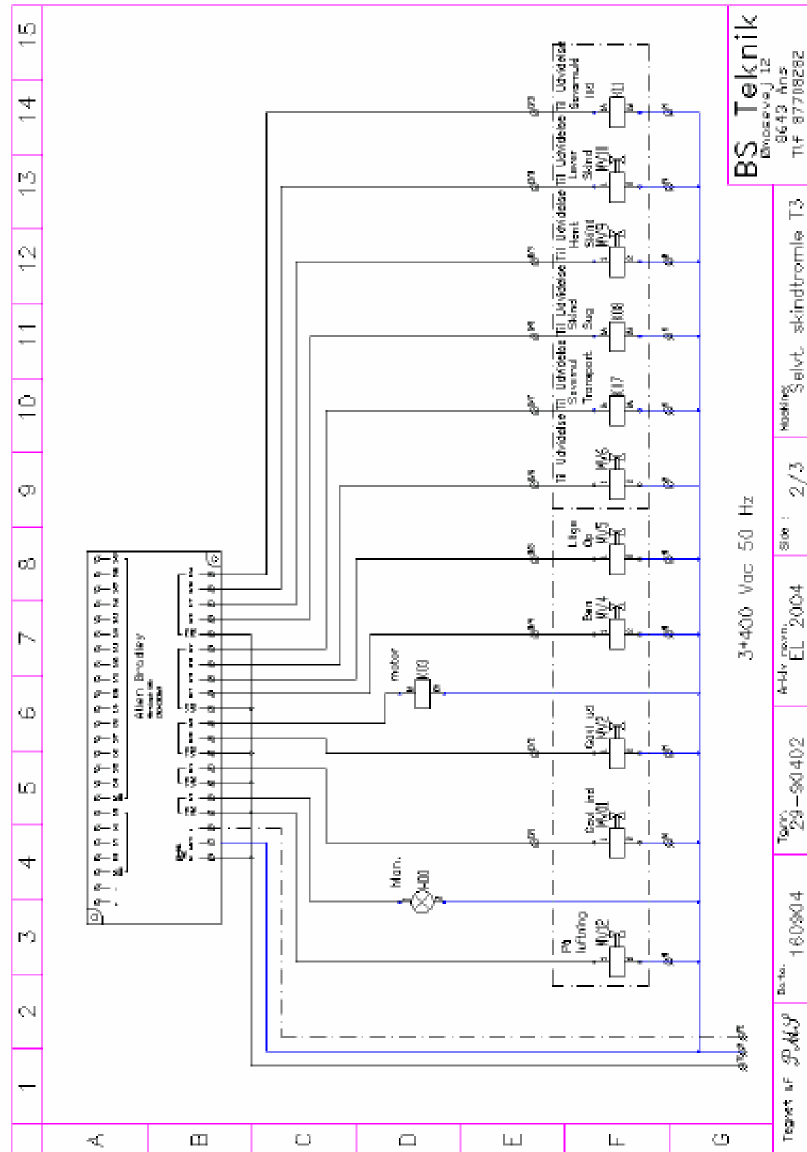
Рис. 2 Фильтр сжатого воздуха и смазывающее устройство

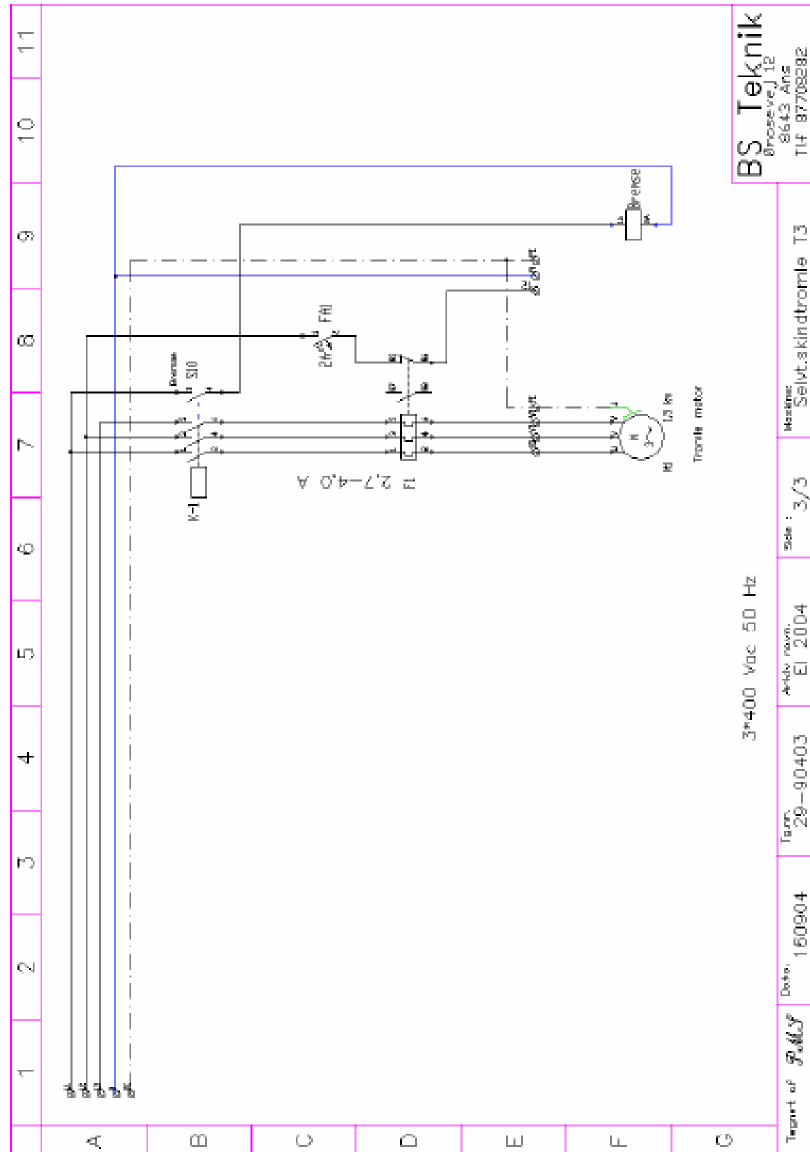
9. Технические характеристики

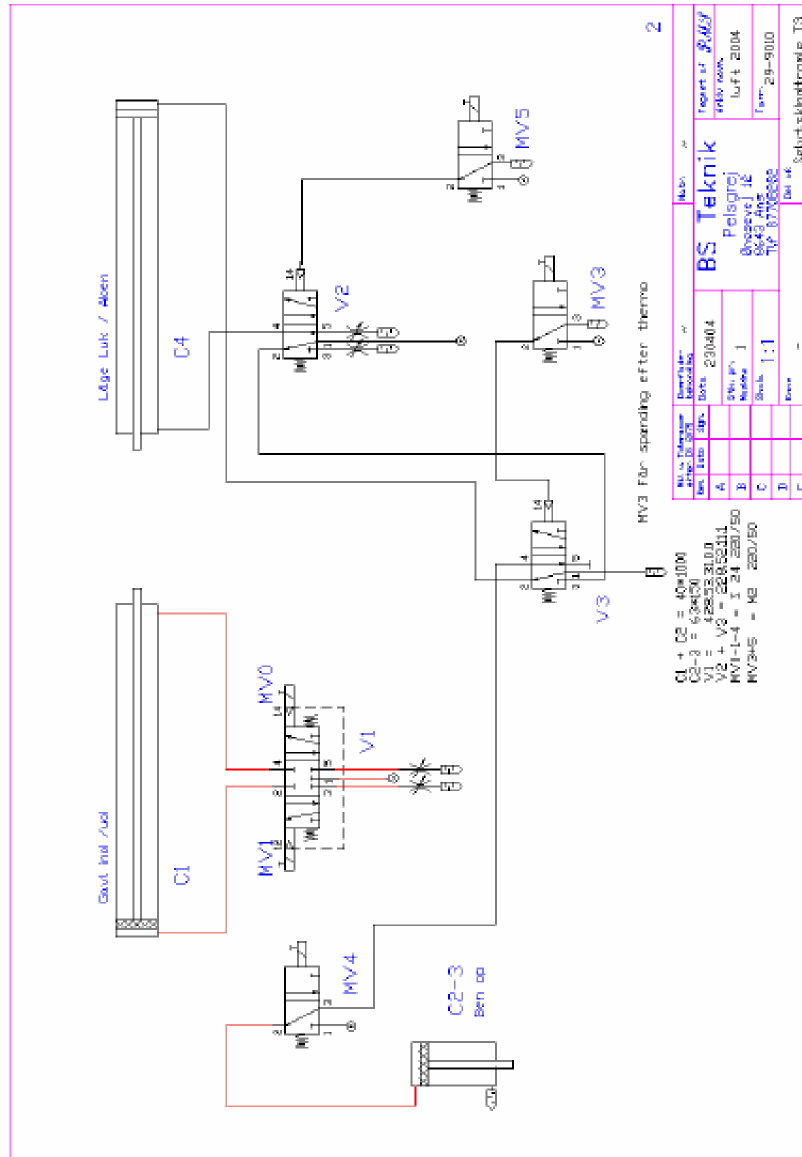
• Питание	3 x 400 В + нейтраль + заземление, 5 полюсная СЕЕ вилка	
• Энергопотребление	14 973.4 м2	
• Подключение пневматической магистрالی	Быстроразъемное соединение	
• Расход воздуха	Макс. 8 бар 1 л/мин	
• Габариты	Высота	182 см
	Длина	269 см
	Ширина	126 см

10. Схемы электрической и пневматической систем







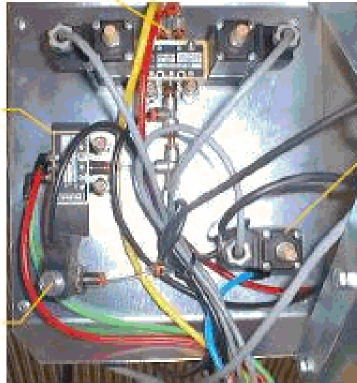


11. Перечень запасных деталей

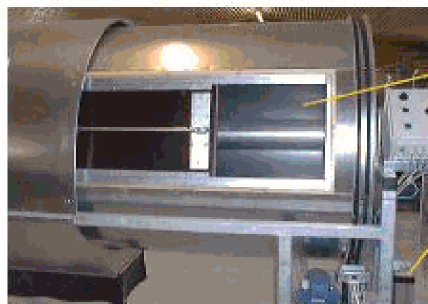
Позиция 10, 11 и 33

Позиция 1, 11 и 33

Позиция 6, 7 & 8



Позиция 2, 3 и 9



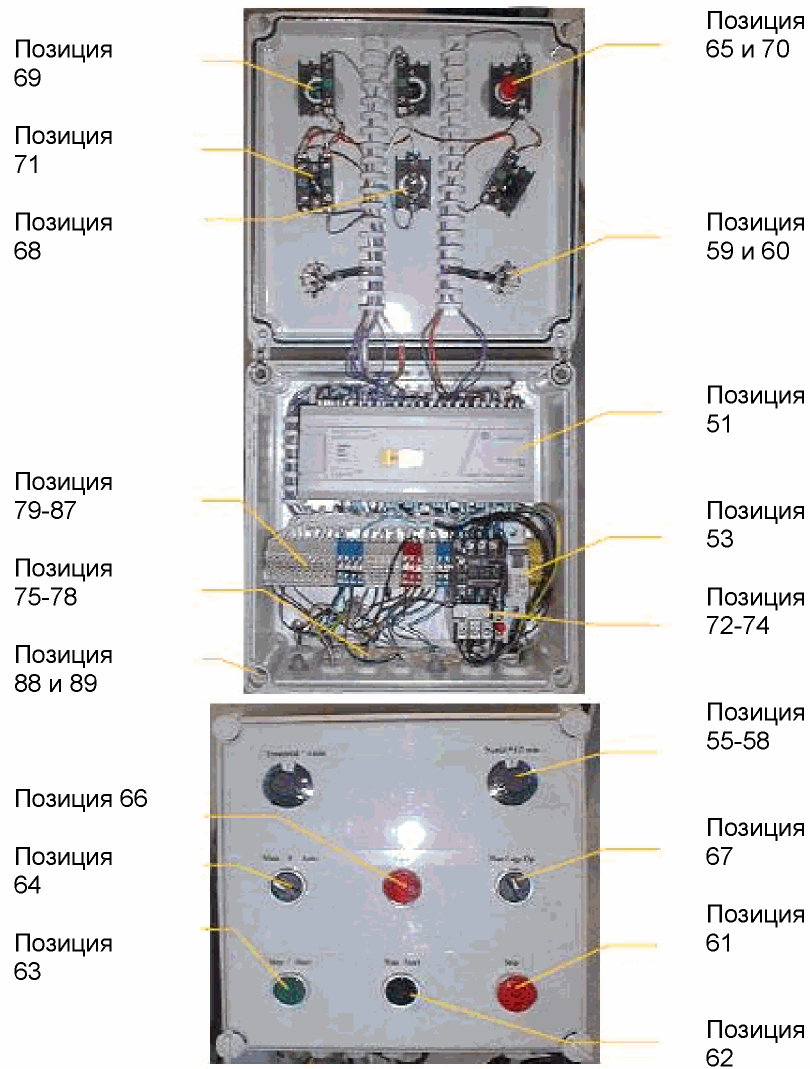
Позиция 15, 18, 21 и 41

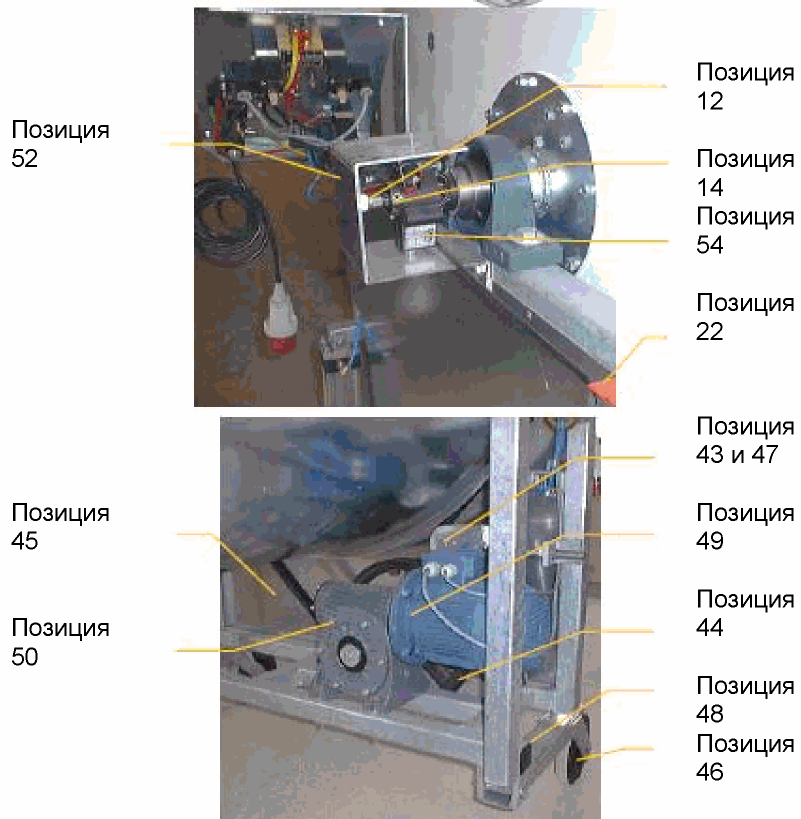
Позиция 16, 17 и 19



Позиция 42

Позиция 13





Список запасных деталей барабана для обработки шкур			
Поз.	Элемент	№	№ заказа
1	228,52,11,1 пневм. управляемый клапан	1	228.52.11.1
2	300,04,90 Основание 90 gr	1	300.04.90
3	300,11,00 корпус	3	300.11.00
4	305,90,00 Основание 90 gr M5	1	305.90.00
5	305,11,00 корпус	1	305.11.00.
6	зажим с кабелем 600 мм1CE	1	CE 11.0600
7	Контрольный клапан 1 M 2 ЧУ	1	M 2 ЧУ
8	Электромагнитная катушка контрольного клапана	1	MB 58,240/50
9	Электромагнитный клапан 1 S 24 220/50	1	S 24 220/50
10	5-3 Клапан установл. М. магнитный клапан	1	428,53,31,0,0 (220 / 50)
11	6,06,18 Глушитель	2	7000.18
12	Пневматический поворотный механизм 1 RTJ 1/8 x 1/8	1	RTJ 1/8 x 1/8
13	Пневматический поворотный механизм Triplex	1	29-AMV.
14	Ось для угольного элемента	1	29-1035
15	VDMA O40-1000 Цилиндр	2	1210401000AP
16	VDMA O63-0150 мкм	2	1210401000AP
17	VDMA фиттинг O63 B	2	W0950632003
18	Вилка M 12*1,25	2	W0950402020
19	Вилка M16*1,5	2	W0950502020
20	Фиттинг 40мм VDMA	2	W0950402001
21	Многопозиционный переключатель DSM1-C525 NO	3	W0950002202
22	Фильтр +смазывающее устройство 1/4 100	1	3285002
23	Внешн./узел R1-4-1/8	1	2001002
24	Прямой соединитель R1-6-1/8	8	2001007
25	Прямой соединитель R1-6-1/4	2	2001008
26	Квадрат R4-6	8	2004003
27	T-образный элемент R5-6	3	2005003
28	Основание R6-4-1/8	1	2006002
29	Основание R6-6-1/8	8	2006007
30	Основание R6-6-1/4	0	2006008
31	Поворотный угловой элемент нижний 6 1/4	8	3199 06 13
32	Конический трубный переходник 4 A 4-38-1/8	4	A 4-3/8-1/8
33	A10-1/8-1/8 Угловой элемент i/u	4	2110001
34	Дроссель линии очистки SVE-1/8	4	W0970520001
35	Быстроразъемное соединение с наружн. резьбой 1/4	1	9087 25 13
36	Пластиковая труба PE 6/4 оригинальная	4	9991024
37	Пластиковая труба PE 6/4 черная	4	9991023
38	Пластиковая труба PE 6/4 желтая	4	9991026
39	Пластиковая труба PE 6/4 красная	4	9991027
40	Пластиковая труба PE 6/4 зеленая	4	9991025
41	50мм Glasig подшипник	2	PAP 5030 P10
42	Опоры подшипников барабана	2	SY 50 FM
43	Подшипник шкива натяжения	2	6204 2RS1
44	SPB 355-2 1 SPB 355-2	1	SPB 355-2
45	Клиновой ремень 2 B 173 4445	2	B 173 4445
46	PRO O 200 без подшипников O 20 VO)	2	11PRO200
47	O82*98 Stellalon S.20 для подшипников 6204	1	12711430
48	50*50*2 Пластиковый ограничитель черный	8	50*50*2
49	Электродвигатель 1,5 кВт 2800 с тормозом	1	MS 90SC2 1,5 кВт
50	Редуктор	1	LPC 87-40-200

51	Микроконтроллер Micrologix 1000	1	1761-L32BWA
52	Переключатель приближения O 18 PNP NO 2IPCT1814	2	IPCT1814
53	Etimat C2A 1P 10кА	1	2131608
54	Bosch 1 ST/PC Угольный держатель / кольцо коллектора	1	1194336010 / 1124303001
55	KNP 2021603 R-21 Кнопка 21/6мм черная	2	11.000.2160
56	KNP 4621010 R-21 Диск 0-11	2	11.001.2111
57	KNP 4721023 R-21 статор для диска	2	11.001.2199
58	KNP 3021103 R-21 крышка черная	2	11.001.2100
59	D-образный переключатель1 крышка1*12 O10/6	2	10.020.1112.1
60	Diode 4001 24 00.001.400	24	00.001.4001
61	V&J выпуклая кнопка 28 мм Стоп	1	B4P3 rod
62	V&J плоская кнопка Черная	1	B4D Sort
63	V&J плоская кнопка зеленая	1	B4D gron
64	V&J ручка 1-0-2	2	B4KN3
65	V&J кнопка задержки нажатия красная	1	P253-1
66	V&J лампочка пластик красная	1	B4RF rod
67	V&J ручка 0-1	1	B4KN2
68	V&J разъем лампы	1	B3F
69	V&J соединительный элемент	6	B3M
70	V&J контактный элемент	1	B3T01
71	V&J контактный элемент	4	B3T10
72	V&J контактный элемент K2	1	K2-12A01-230V
73	V&J элемент	1	HN10
74	V&J Реле перегрева 2,7-4,0 А	1	U12/16e 4,0 А
75	Дно Fibox 28*28*10	1	PC 28 28
76	Зажимной болт Fibox	2	HS10255
77	Зажим Fibox 28*28*3 с шарниром	1	EKO30-G2FSH
78	Установочная плата 28*28	1	EKOVT
79	Сквозные зажимы WK 4U Серые	5	4321706212
80	Сквозные зажимы WK 4U Красные	3	26109
81	Сквозные зажимы WK 4U Желтые	4	4321706225
82	Сквозные зажимы WK 4U Синие	5	5421200060
83	Торцевая пластина AP2,5-4 Серая	4	4321706827
84	Гнездо предохранителя для WK4TKG	1	SIST
85	Торцевая пластина для WK4TKG-U	1	AP4TK
86	Концевой упор S 35	1	9708-S3
87	DIN стержень с отверстиями	0,25	7621900090
88	СЕЕ вилка 16 А 3P+N+J штекер	1	1418000691
89	Болтовое соединение PG7	4	1413000641
90	Болтовое соединение PG9	1	
91	Болтовое соединение PG11	1	1413000667
92	Болтовое соединение PG13,5	2	1413000670
93	Гайка PG7	4	1413000764
94	Гайка PG9	1	
95	Гайка PG11	1	1413000780
96	Гайка PG13,5	2	1413000793
97	PKAJ Пластик Черный 5*1,5мм2	3	5432522180
98	Y-JZ контрольный кабель 3*0,75 1,5	1,5	
99	Y-JZ контрольный кабель 4*1,5 3,2	3,2	54 35 503 847

11. Устранение неисправностей

В данной части рассматриваются некоторые неисправности, которые могут возникнуть во время использования барабана для обработки шкур, и которые оператор может сразу же устранить. В случае возникновения неисправностей, которые оператор не может устранить самостоятельно, рекомендуется обратиться в отдел технического обслуживания компании Jasopels для получения помощи.

ОПАСНО!

Перед выполнением работ по техническому обслуживанию внутренней части барабана НЕОБХОДИМО всегда отключать шнур питания и шланг подачи сжатого воздуха..



Неисправность Скрип в ремнях!

Способ устранения: При высыхании ремни могут издавать резкие звуки во время работы.

- Увлажните ремни водой или нанесите стеарин на шкив ременной передачи барабана.

Неисправность Барабан не останавливается!

Способ устранения: Как уже описывалось выше в разделе по эксплуатации, барабан должен остановиться и занять исходное положение, когда время обработки шкур истекло и барабан разгружен. Положение, которое примет дверца после остановки барабана, определяется индуктивным датчиком 2.3, показанным на схеме 2, а также сенсорной пластиной на торцевой стенке барабана.

Когда переключатель 1.1 установлен в положение 9, время обработки в барабане составляет 1 час.

- Если сенсорная панель отсутствует, барабан не останавливается после разгрузки.
- В случае, если индуктивный датчик поврежден или неверно установлен (так, что расстояние между датчиком и сенсорной панелью слишком велико), барабан не будет продолжать работу. На датчике находятся две гайки, которые следует подтянуть таким образом, чтобы расстояние между датчиком и сенсорной панелью составляло 3-4 мм. Датчик установлен правильно, если лампочка на конце провода датчика мигает при каждой передаче сигнала от сенсорной панели к датчику и наоборот.

- Если датчик деформировался вследствие слишком плотного прилегания к барабану, он может быть неисправен, и в таком случае лампочка датчика не мигает.

Неисправность Барабан не разгружается.

Способ устранения: Если из барабана были выгружены только несколько шкур, причина неисправности может заключаться в том, что разгрузочный люк не был открыт.

- Следует убедиться, что давление в компрессоре не менее 8 бар.
- Возможно, произошла утечка в трубке, соединяющей операционный блок и воздушный цилиндр барабана.

ОПАСНО!

Перед проведением работ по техническому обслуживанию внутренней части барабана, кабель питания ОБЯЗАТЕЛЬНО СЛЕДУЕТ отключить.

13. Для заметок

