

Manual

T4-26 Tanemaskine



Indholdsfortegnelse

Indholdsfortegnelse.....	1
Forord.....	2
Symbol forklaring.....	2
Maskine introduktion.....	3
Ibrugtagning.....	4
Betjening.....	6
Variabel start punkt :.....	6
Funktions beskrivelse :.....	7
Start :.....	7
Find skindkant :.....	7
Forstræk ryg :.....	7
Stræk lavtryk :.....	7
Stræk højtryk :.....	7
Stamp :.....	8
Wrap :.....	8
Database :.....	8
Klargøring til næste skind. :.....	8
Betjening af operatørpanel.....	9
Indtastning :.....	9
Startside :.....	10
Hovedmenu :.....	10
Produktionsside :.....	11
Generel setup :.....	12
Mål :.....	13
Tanelængde :.....	14
Kalibrering :.....	14
Servo speed :.....	15
Alarm list :.....	15
Setup Backup :.....	16
Skindtyper :.....	17
Menu Skindtyper :.....	18
Forstræk :.....	18
Skift tryk :.....	19
Strække tider :.....	19
Stamp :.....	20
Tryk :.....	21
Wrapalarm :.....	22
Wrap :.....	23
Wrapning han :.....	24
Info :.....	25
Total produktion :.....	25
PLC info :.....	26
Software version :.....	26
Statestik :.....	27
Data opsamling :.....	27
Statestik hovedmenu :.....	28
Alarmer :.....	29

Kredsskemaer
Overensstemmelse erklæring

Forord

- Denne Brugermanual er en vigtig del af Deres nye maskine. Læs manualen grundigt igennem og brug den som en opslagsbog.
- Denne manual indeholder vigtige informationer om sikkerhed og brug af maskinen.
- Manualen bør opbevares sammen med maskinen. Det er vigtigt at brugermanualen følger med maskinen ved videresalg og udlån.
- Brugeren af maskinen skal sikre, at operatør, servicepersonale og andre, som har adgang til maskinen, er instrueret om korrekt brug og omgang med maskinen. Se denne brugermanual for yderligere information.

Symbol forklaring

Læs venligst denne brugermanual og følg de anvisninger der er foreskrevet. For at understrege visse oplysninger, anvendes følgende udtryk:

Bemærk !!



Trekant indeholdende udråbstegn er et advarselssymbol, der advarer om vigtige instruktioner, eller informationer vedrørende denne maskine.

Advarsel !!



Trekant indeholdende advarsel om risiko for klemningsfare !

Maskine introduktion

- En nyskabelse med hensyn til opbygning og programmer men samtidig også den mest simple tanemaskine at betjene.
- Kan tane på alle kendte plasttaner.
- Ingen nødvendig manuel omstilling mellem hanner og tæver.
- Skindet er færdig tanet, når det forlader maskinen.

Bemærk!!

- Brugeren af maskinen skal sikre, at operatør, servicepersonale og andre, som har adgang til maskinen er instrueret om korrekt brug og omgang med maskinen. Se denne brugermanual for yderligere information.
- Maskinen må kun bruges til det formål, den er konstrueret til.
- Uanset hvilke problemer der måtte opstå med maskinen eller driften, må fejl ikke rettes før maskinen er forsvarlig afbrudt med mindre rettelser kan foretages via maskinens betjeningsknapper.
- Betjeningsmanualen bør altid opbevares, tilgængeligt for operatøren.



Ibrugtagning

- Før Tanemaskine WRAP T4 tages i brug, skal man kontrollere, at maskinen står på et fast og stabilt underlag.
(Benyt de justerbare maskinfødder til at opnå den ønskede indstilling)
- Maskinen må kun anvendes til taning af minkskind.

FARE!

For at undgå risiko mod klem-ulykker under maskinens kørsel, er det vigtigt at brugeren ikke berører de bevægelige dele i maskinen. Dette gælder specielt omvikleren og skindholderne, der aktiveres under wrap-processen.

Maskinen er forsynet med en kniv til afskæring af folie efter wrap-processen. Kniven aktiveres automatisk.



- Ingen af de bevægelige dele må forsøges stoppet med håndkraft, brug altid nødstop for at forhindre faretruende situationer.
Bemærk, at det stop, der sidder lige under nødstoppet stopper den nuværende proces og kører tilbage til dets udgangspunkt.
Hvis der opstår en faretruende situation, **brug altid nødstoppet.**
- Tanemaskine WRAP T4 er fra fabrikken monteret med et 3 polet 240V stik.

Bemærk!

Der skal være jordforbindelse i tilslutningskablet på maskinen. Hvis dette ikke overholdes bortfalder garantien.

(der kan opstå utilsigtet programafvikling eller fejl)



- Luftrykket skal være på minimum 8 bar, og maskinen har et luftforbrug på op til 70 l/min.
- Luftslangen der forbinder Tanemaskine WRAP T4 og kompressor anlægget, skal være min. 3/8", og helst 1/2".

Vigtigt!

Alt andet form for arbejde i maskinen, der ikke omfatter wrap-processen, såsom rengøring justering osv., må kun foregå, når el og pneumatik er frakoblet maskinen



Bemærk!

For at forebygge en evt. skade på styringens micro-controller og det øvrige elektriske system i forbindelse med tordenvejr, anbefales det at afbryde el-tilslutningen, når maskinen ikke er i brug.



Betjening

Frontskærm



Nødstop

Stopper maskinen øjeblikkeligt og returnerer alle dele til udgangspunkt.

Servo mister el-forsyning og luftventiler bliver trykløse.

For at få maskinen genstartet efter nødstop, skal nødstop deaktiveres og reset knappen trykkes ind.

Stop

Stopper den nuværende proces og returnerer processen til udgangspunktet. Hvis man ønsker det kan man gå yderligere tilbage gennem processerne ved gentagne tryk på stop knappen.

Tane op

Kører tanen op, hvis denne er kommet for langt ned inden taningen skal begynde.

Start

Starter næste sekvens i cyklusen. Har samme funktion som Fodpedalen eller knæ kontakten med magnet til påvirkning med knæet

Tane ned

Kører tanen ned, hvis denne ikke er langt nok nede inden taningen skal begynde.

Variabel start punkt :

For at gøre tane processen hurtigere kan det forvalgte startpunkt ændres efter brugerens ønske.

1. Man trykker på knapperne [Tane ned] eller [Tane op] indtil tanefoden har den position som man ønsker maskinen skal bruge som startposition
2. For at få maskinen til at huske positionen, skal man trykke på [Tane op] og [Tane ned] samtidig. Nu er positionen gemt i hukommelsen og maskinen vil herefter bruge denne position som udgangspunkt for taning.

Funktions beskrivelse :

Beskrivelse af programforløb når et skind skal tanes

Start : Tanefoden vil normal være placeret lidt nede i maskinen på et forvalgt startpunkt og man starter med at sætte tanen ned i tanefoden.

Efter strømsvigt eller Nødstop vil tanefoden starte med at søge nulpunktet der er helt i top og derefter køre ned til det forvalgte startpunkt. Hvorefter maskinen er klar til produktion.

Find skindkant :

Tryk start : Nu vil maskinen køre ned indtil den finder skindkant.
Operatøren skal nu sørge for at skindet er placeret så kløerne kan gribe om skindet.

Forstræk ryg :

Tryk start : Rygkløer lukkes om skind
Hvis forstræk sat On i setupmenu, vil foden køres lidt op for at strække skindet på ryggen
Strækketryk og tid for forstræk kan justeres i setup ligesom dynamisk forstræk kan vælges til eller fra .(beskrives senere)

Stræk lavtryk :

Tryk start : Nu lukkes bugkløer og skindet strammes op med lav tryk.
Hvis højtryk ikke aktiveres bliver strækketrykket opretholdt
Strækketryk for lavtryk kan justeres i setup (beskrives senere i dokumentet)

Stræk højtryk :

Hvis skindet har et mål der ligger langt fra at kunne nå næste skindstørrelse vil højtryk ikke blive aktiveret automatisk.

Tryk start : hvis højtryk ønskes alligevel.

Automatisk stræk højtryk

Hvis skindets længde ligger tæt på at kunne nå næste størrelse bliver højtryk automatisk aktiveret.

Strækketryk opretholdes indtil Wrap aktiveres eller hvis skindet under stræk har nået næste størrelse.

Strækketryk og tid kan justeres i Setup.

Aktivering af højtryk på manglende mm til næste størrelse kan også justeres i Setup.

Denne funktion kan også gøres dynamisk hvis dette ønskes.

(beskrives senere i dokumentet)

Efter 1 sek med højtryk vil der automatisk bliver udført et stamp hvis ikke der er for lang til næste størrelse

Stamp : Hvis skindet har en længde der ligger tæt på næste størrelse, kan man ved at trykke start igen strække skindet yderligt med ekstra tryk og hastighed

Tryk start : Tanefod køres lidt ned og derefter op med øget tryk og hastighed for at strække skindet yderligere. Funktionen kan gentages indtil næste størrelse er opnået. Når næste størrelse er opnået vil der ikke blive stampet og en advarsel bliver vist på operatørpanelet

Stræketryk og hastighed kan justeres i Setup.
Grænsen for hvor mange mm der max må mangle til næste størrelse, kan justeres i Setup. Denne funktion kan også gøres dynamisk hvis dette ønskes.
(beskrives senere i dokumentet)

Wrap : For at holde skindet på plads når kløer slipper bliver der viklet noget folie omkring det nederste stykke af skindet

Tryk på begge Wrap knapper samtidig :

Hvis skindet kun mangler nogle få mm i at nå næste størrelse, bliver wrapning ikke udført og en besked vil blive vist på operatørpanelet.
Man har muligheden for at udføre wrapning alligevel ved at trykke på [F5] på operatørpanelet

Nu vil Wrap delen begynde at rotere for at vikle folie uden på skindet.
Først vikles et antal omgange på skindet uden at tanefoden flytter sig.
Dernæst begynder tanefoden at køre et antal mm op medens der stadig vikles folie på skindet .
Derefter vikles nogle omgange på skindet fornedet for at låse folien fast.
Til sidst klippes folie og tanefoden køres helt til top for at aflevere skindet til operatøren.

Antal omgange øverst, længde på wrapning og antal omgange nederst på skindet kan justeres i Setup.
(beskrives senere i dokumentet)

Database :

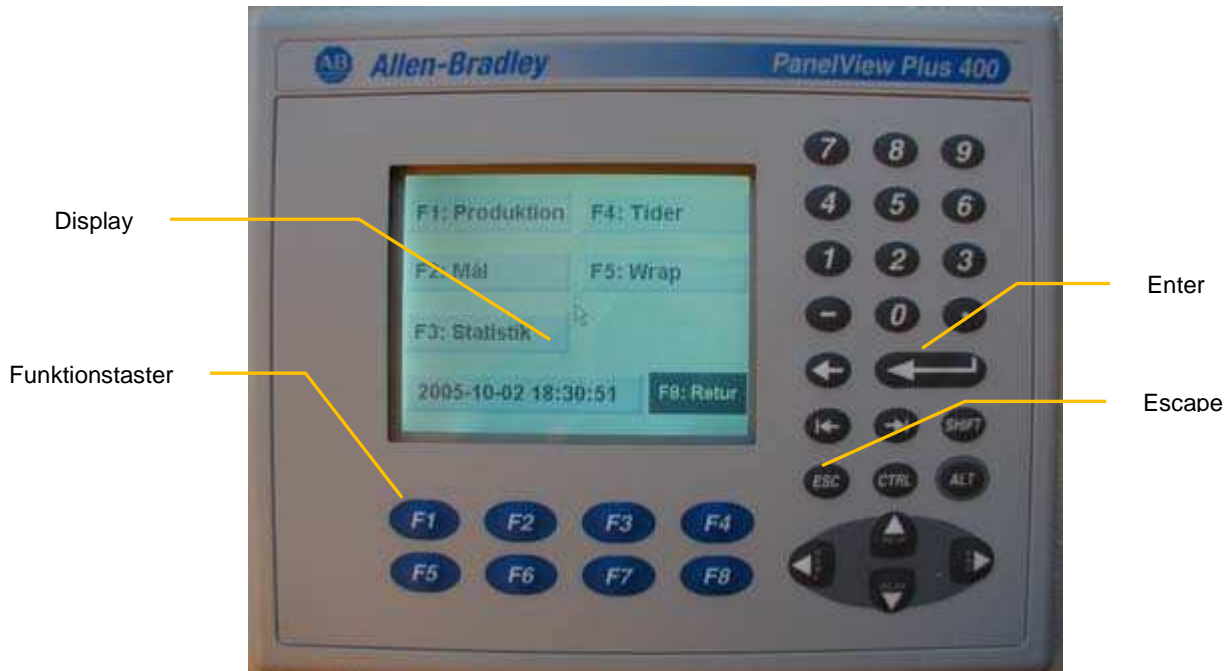
Når tanefoden har nået top bliver skindet talt op i databasen.
Databasen er inddelt flere registre.

- Først er der et register områder for hver avler.
- dernæst skelnes imellem han/tæve skind
- til sidst tælles skindet op i et register der svarer til den længde, skindet har opnået under taning

Klargøring til næste skind. :

Når tanefoden har været i øverste position i kort tid vil det køre ned til en forud indstillet startposition for at spare tid.
Her vil maskinen vente indtil næste skind skal tanes.

Betjening af operatørpanel



Display

Giver brugeren alle de oplysninger han har brug for. På displayet vises hvilke funktionstaster, der er aktive og hvad man kan ændre.

Funktionstaster

Man benytter disse funktionstaster for at aktivere den ønskede menu på displayet.
F8 er altid retur til tidligere menu.

Enter

Hvis man har ændret på et indtastningsdisplay (se nærmere under efterfølgende skærbilleder), så skal der afsluttes med at trykke på denne knap.

Escape

Hvis man er kommet ind på et forkert indtastningsdisplay, så kan man komme tilbage igen med et tryk på denne knap.

Indtastning :

Hvis man ønsker at ændre en værdi i et setup punkt trykker man først på Funktionstasten der hører til setpunktet

F1: Han 35

Der vises nu et indtastningsfelt hvor man kan skrive den nye værdi i setpunktet og derefter [Enter]
Nederst i venstre hjørne står nogle tal ! disse tal er et udtryk for min. og max. grænser for indtastning



Hvis man ikke vil ændre noget i setpunktet kan man blot trykke på [Escape]

Startside :

Startbillede når maskinen tilsluttes strøm :

På denne side kan man vælge hvilken sprog skærbillederne skal præsenteres med

Hvis man ikke vil ændre sproget, trykker man **[F1]** for at komme videre til Hovedmenuen.



Hovedmenu :

I Hovedmenuen har man 6 valgmuligheder.

Tryk på funktionstasten **[F1]** for at komme til siden der bør være fremme under produktion

[F2] for at komme ind på nogle sider med general setup

[F3] setup for skindtyper

[F4] fører til sider med indstillinger for Wrap

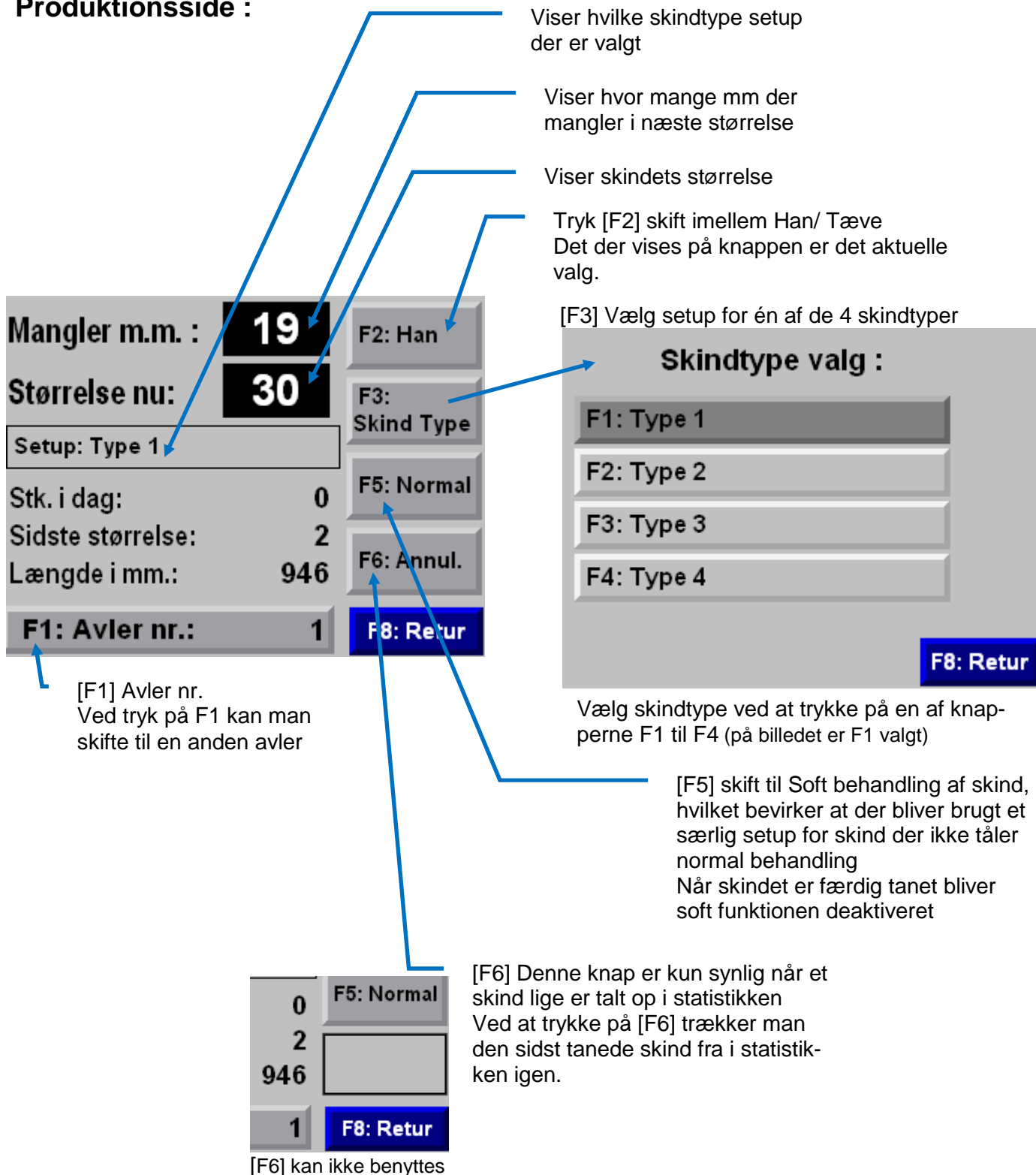
[F5] fører til menu med info vedrørende maskinen

[F6] for at se statistik over skindproduktion



Hovedmenu [F1: Produktion]

Produktionsside :



Viser hvilke skindtype setup der er valgt

Viser hvor mange mm der mangler i næste størrelse

Viser skindets størrelse

Tryk [F2] skift imellem Han/ Tæve
Det der vises på knappen er det aktuelle valg.

[F3] Vælg setup for én af de 4 skindtyper

Skindtype valg :

F1: Type 1
F2: Type 2
F3: Type 3
F4: Type 4

F8: Retur

Vælg skindtype ved at trykke på en af knapperne F1 til F4 (på billedet er F1 valgt)

[F5] skift til Soft behandling af skind, hvilket bevirker at der bliver brugt et særlig setup for skind der ikke tåler normal behandling
Når skindet er færdig tanet bliver soft funktionen deaktiveret

[F6] Denne knap er kun synlig når et skind lige er talt op i statistikken
Ved at trykke på [F6] trækker man den sidst tanede skind fra i statistikken igen.

[F6] kan ikke benyttes

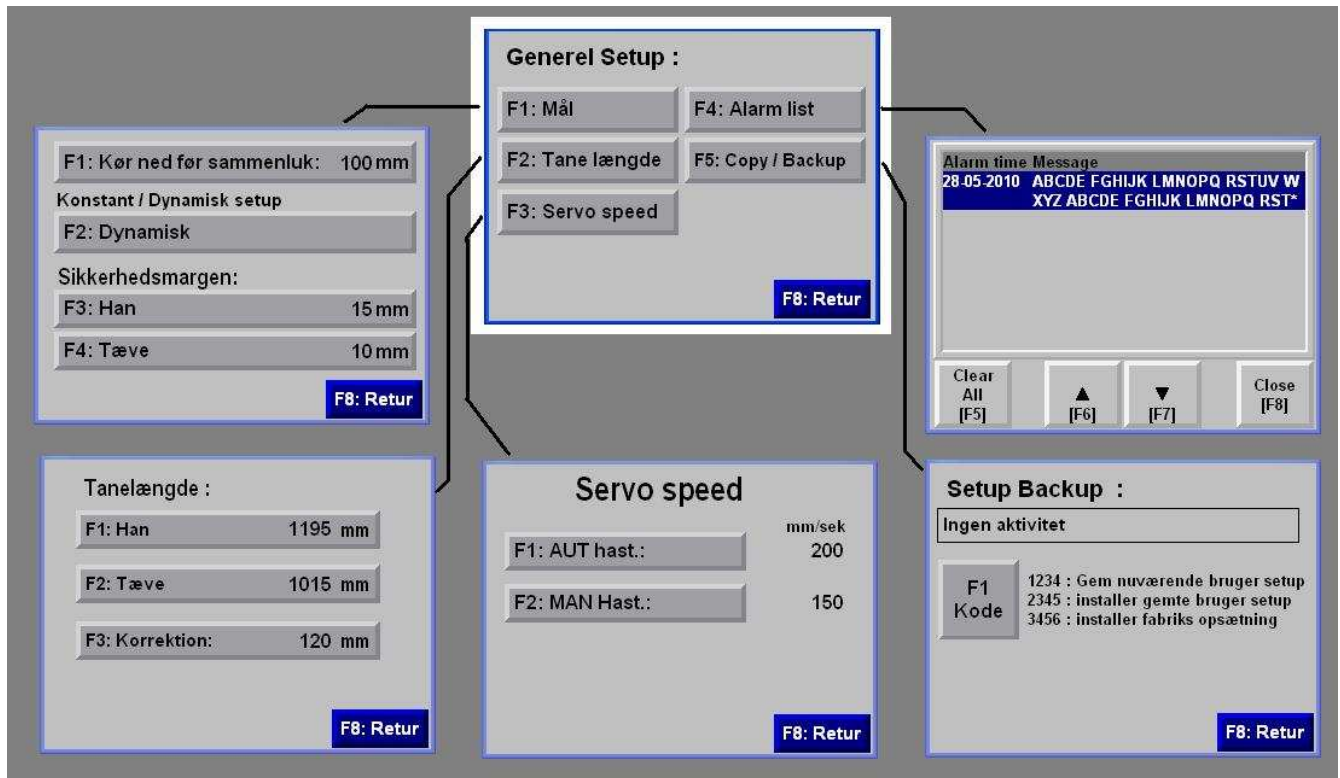
[F1] Avler nr.
Ved tryk på F1 kan man skifte til en anden avler

Mangler m.m. :	19	F2: Han
Størrelse nu:	30	F3: Skind Type
Setup: Type 1		F5: Normal
Stk. i dag:	0	F6: Annul.
Sidste størrelse:	2	F8: Retur
Længde i mm.:	946	
F1: Avler nr.:	1	

Hovedmenu [F2: Gen. Setup] > (hvid ramme = menu)

Generel setup :

Oversigt over menusystemet til Generel setup



Under generel setup kan man gøre følgende :

- Vælge afstand ned til hvor tane bliver fastholdt
- Dynamisk setup On/Off
- Ændringer på Sikkerhedsmargen
- Ændringer på Tanelængder
- Ændringer på Korrektion (kalibrerings værdi)
- Ændringer på Servo speed
- Få vist liste med opståede Alarmer
- Backup af setup

Hovedmenu [F2: Gen. Setup] > Generel Setup [F1: Mål]

Mål :

[F1] Funktionen ” kør ned før sammenluk ” er en indstilling der får tanefoden til at lukke sammen om tane brættet et stykke nede i maskinen.

[F2: Dynamisk] Funktionen Dynamisk / Konstant

Teksten på knappen skifter hver gang man trykker på [F2] imellem Dynamisk og Konstant.

Konstant ON

I setpunkter hvor Dynamisk setup er mulig, vil den dynamiske tilpasning blive deaktiveret. Værdier under teksten Dynamisk Off vil have samme værdi som indtastede værdi i setpunktet.

Dynamisk ON

I setpunkter hvor Dynamisk setup er mulig, vil værdier skrevet i setpunktet gælde for længden på et hanskind str. 60 (1070mm) og tæveskind str. 40 (950mm) . Hvis skindet er mindre, går man ud fra at skindet kan strækkes mindre.

Eks. (han str.60) = 1070mm
 aktuelle skinlængde 946mm (imellem str. 2 & 3)
 Faktor = $946/1070 = 0,884$
 værdi for forstræk han = 35mm
 Dynamiske værdi forstræk for aktuelle skinlængde = $35 \times 0,884 = 31$ mm

Sikkerhedsmargen :

Denne værdi trækkes fra de værdier der viser manglende mm og størrelse på Produktions siden så man altid er sikker på at skindet er større end det viste på skærmen. Funktionen er lagt ind for at skindene altid vil overholde krav til størrelse når taning er afsluttet

[F3: Han] sikkerheds margen på hanskind.

[F4: Tæve] sikkerheds margen på tæveskind.



F1: Kør ned før sammenluk: 100 mm

Konstant / Dynamisk setup

F2: Dynamisk

Sikkerhedsmargen:

F3: Han 15 mm

F4: Tæve 10 mm

F8: Retur

Hovedmenu [F2: Gen. Setup] > Generel Setup [F2: Tane længde]

Tanelængde :

På dette skærbillede skal man skrive længden på tane

[F1: Han] Tanelængde på hanskind

[F2: Tæve] Tanelængde på Tæveskind

[F3: Korrektion :] denne værdi bruges til at kalibrere maskinen. Så der er sammenhæng, imellem den viste længde i operatørpanelet og den faktiske længde på skindet.

Korrektionsfaktoren er forskellen mellem længden i mm på displayet og den målte længde mellem tanens spids og det vandrette spor i skindholderen.



Tanelængde :	
F1: Han	1195 mm
F2: Tæve	1015 mm
F3: Korrektion:	120 mm

F8: Retur

Kalibrering :

Korrektionsfaktoren er den værdi, som man ændrer på, når man kalibrerer maskinen. (se nærmere i fremgangsmåden) Man skal ligeledes manuelt kontrollere maskinens automatisk udmålte tanelængde for at sikre sig at maskinen taner ordentligt.

Fremgangsmåden for kalibrering:

1. Tanefoden køres helt i top med knappen [Tane op].
2. Mål afstanden fra det vandrette spor ved kløer ned til tane tanefoden i mm.
3. Den målte værdi skrives ind i felter for korrektions faktor.
4. Som kontrol kan man nu sætte en tane i maskinen og køre tanefoden lidt ned.
5. Herefter måles fra tanetop ned til vandrette spor ved kløer.
6. Dette mål skulle gerne være det samme som værdi der står på produktionssiden nederst

Bemærk!

Til enhver tid er det operatørens ansvar at maskinen er kalibreret og kører med de rigtige tanelængder.

Foretag jævnlige kontrolmålinger, helst flere gange daglig



Hovedmenu [F2: Gen. Setup] > Generel Setup [F3: Servo Speed]

Servo speed :

På dette skærbillede skal man ændre hastigheder hvormed tanefoden bevæger sig op og ned.

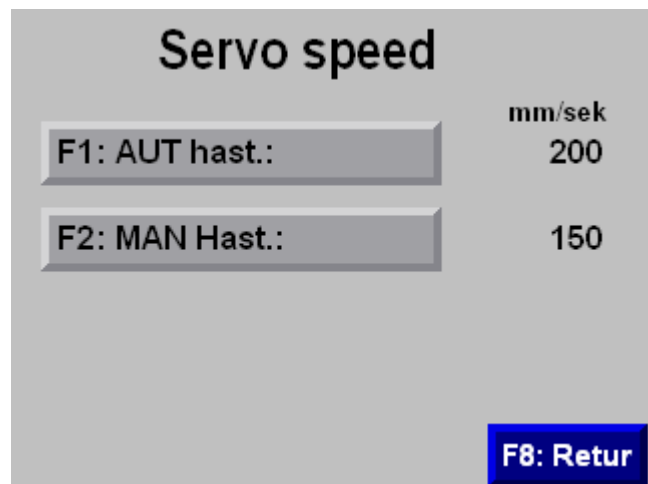
[F1: AUT hast :] er hastigheden på tanefoden, når den er styret af programmet under lav og høj stræk, samt når tanefoden køres op og ned ved start og slut.

[F2 MAN hast :] denne hastighed, bruges når man benytter pile knapperne på maskinen, til at flytte tanefoden op/ned

Desuden er der indstillinger af hastigheder for

- stamp
- forstræk.

Indstillinger af disse parametre sker på de respektive sider for det.



Hovedmenu [F2: Gen. Setup] > Generel Setup [F4: Alarm list]

Alarm list :

På denne side kan man se nuværende og historiske alarmer

[F5] slet alle alarmer

[F6] kør op i listen

[F7] kør ned i listen

[F8] luk siden

Hvilke alarmer maskinen kan generere vil blive beskrevet senere i dokumentet.



Hovedmenu [F2: Gen. Setup] > Generel Setup [F5: Setup Backup]

Setup Backup :

På denne side kan man gemme/installere de vigtigste værdier i setup.

Generelle data :

- Dynamisk On/Off
- Sikkerhedsmargen
- Tanelængder
- Korrektions værdi
- Servo speed

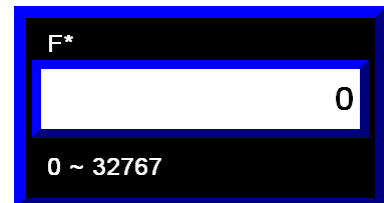
Data for de 4 skindtyper

- Forstræk
- Tryk skifte
- Strække tide
- Stamp værdier
- Strækketryk (han/Tæve)
- Wrapalarm



[F1 Kode :]

når man trykker [F1] vises et indtastnings felt på skærmen.



Hvis man indtaster **1234** og [Enter], bliver ovennævnte data gemt i hukommelsen.
I tekstfeltet øverst vil teksten "Nuværende bruger setup er gemt" blive vist.

Hvis man indtaster **2345** og [Enter], installeres værdier fra tidligere gemt bruger opsætning.
I tekstfeltet øverst vil teksten "Gemte bruger setup er installeret" blive vist.

Hvis man indtaster **3456** og [Enter], installeres værdier fra fabriksopsætning
I tekstfeltet øverst vil teksten "Fabriks opsætning er installeret" blive vist.

Hvis man indtaster alle andre tal kombinationer vil der i tekstfeltet øverst stå teksten
" Forkert kode !! "

Hovedmenu [F3: Skindtyper] > (hvid ramme = menu)

Skindtyper :

- I hovedmenuen trykker man [F3: Skindtyper]
- Nu vises menu siden hvor man kan se en knap for hver af de 4 skindtyper.
- Her vælger man hvilken af de 4 skindtyper man vil se/ændre setup på !

Funktionen Skindtype :

Man kan her sætte 4 forskellige sæt parametre op for behandling af skind.

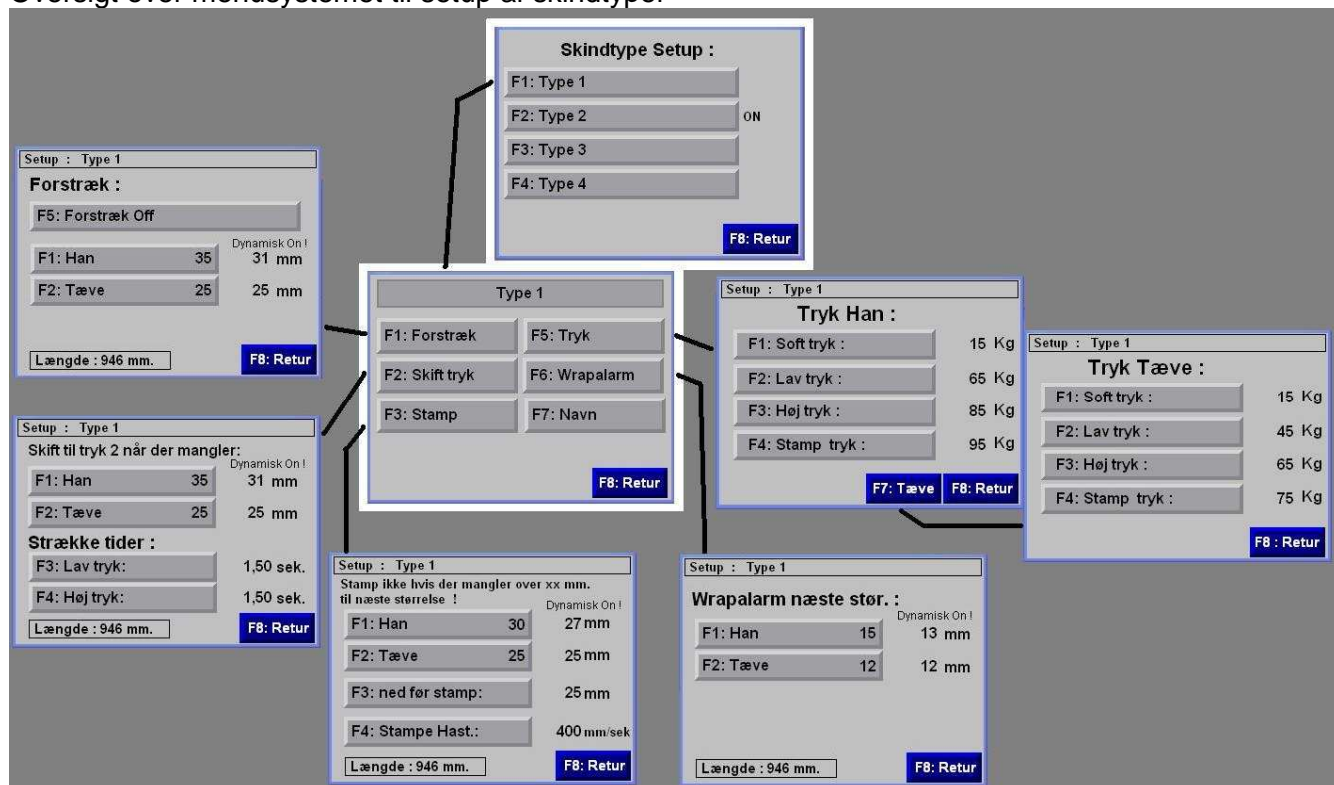
Fordelen ved det er at man hurtig kan sætte maskinen op til at køre en anden type skind uden at skulle ind i setup for at ændre parametre.

På produktions siden vælger man blot den af de 4 setup typer som passer til aktuelle skindtype.

Aktive Setup :

På billedet herunder, står der ON ud for "type 2". Dette indikerer at setup for "type 2" bruges til at styre maskinen.

Oversigt over menusystemet til setup af skindtyper



Hver skindtype indeholder oplysninger om :

- Forstræk
- Indstilling for trykskifte
- Strækketider
- Indstillinger for stamp
- Indstillinger for tryk Han/Tæve (softtryk, lavtryk, højtryk, Stamptryk)
- Indstillinger for Wrapalarm

Hovedmenu [F3: Skindtyper] > Skindtyper [F1 – F4: Type]

Menu Skindtyper :

Øverst står navnet på Skindtypen. "Type 1"

[F1: Forstræk] viser skærbillede for indstillinger til Forstræk

[F2: Skift tryk] viser skærbillede for indstillinger til hvornår strækketryk skal skifte fra lav til høj

[F3: Stamp] viser skærbillede for indstillinger til Stamp

[F5: Tryk] viser skærbillede for indstillinger til Strækketryk under forskellige forhold

[F6: Wrapalarm] viser skærbillede for indstillinger for hvornår Wrapalarm skal vises på skærmen

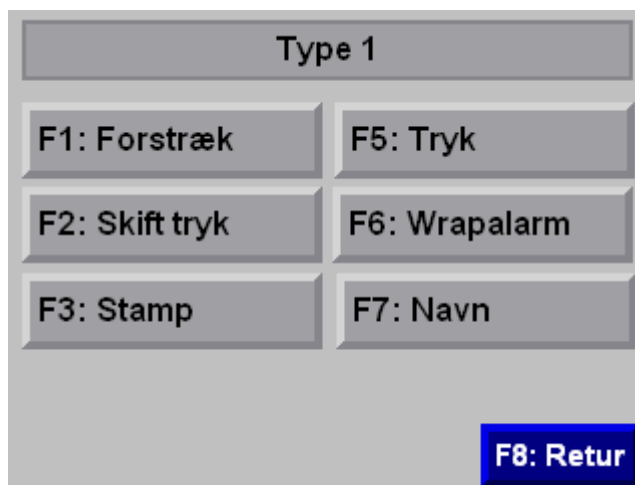
[F7: Navn] viser et skærbillede hvor man kan stave sig frem til et andet navn for denne skindtype.

Hvis man ændrer navnet for en skindtype, vil det nye navn blive vist alle steder hvor man kan vælge skindtyper.

F.eks. hvis man skriver "Sort skind" i stedet for "Type 1" vil der herefter alle de steder hvor der før stod "Type 1" nu stå "Sort skind"

Bemærk :

På bagsiden af operatørpanelet findes et USB stik hvor man kan tilslutte et ganske almindeligt USB tastatur og derved bliver det væsentlig hurtigere at skrive et andet navn til skindtypen



Hovedmenu [F3: Skindtyper] > Skindtyper [F1 – F4: Type] > Skindtype menu [F1: Forstræk]

Forstræk :

Øverst står navnet på Skindtypen.

Forstræk er en funktion der strækker ryggen på skindet lige efter at rygløerne er lukket (bugkløer er stadig åben)

[F5] man vælger om Forstræk skal være On eller Off for denne skindtype

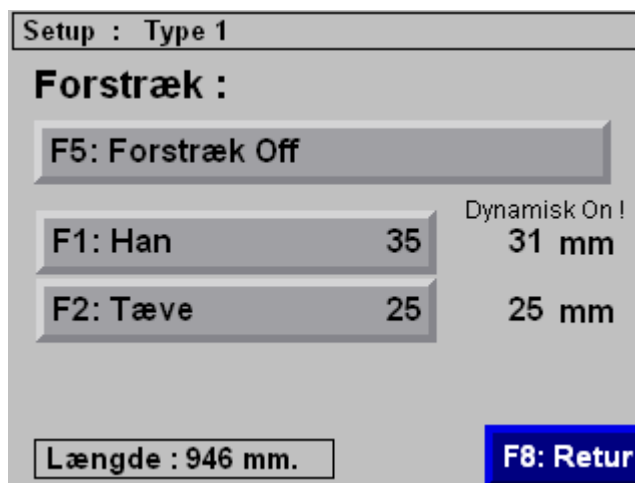
[F1: Han] her kan man indstille ønskede forstræk for hanskind

Dynamisk hvis denne funktion er **On** vil der sandsynligvis stå et andet tal længst ude til højre. Tallet der står på knappen vil så være forstræk på et hanskind str. 60

tallet til højre viser hvor meget et skind med aktuelle længde vil blive forstrakt. (aktuelle længde vises nederst på siden)

[F2: Tæve] her kan man indstille ønskede forstræk for tæveskind

Dynamisk funktion er den samme som for hanskind blot et tallet på knappen udtryk for hvor meget et tæveskind str. 4 bliver forstrakt.



Hovedmenu [F3: Skindtyper] > Skindtyper [F1 – F4: Type] > Skindtype menu [F2: Skift tryk]

Skift tryk :

Øverst står navnet på Skindtypen.

Skift til tryk 2 når der mangler :

Funktionen er beregnet til at afgøre om maskinen automatisk skal øge stræktrykket fra lavtryk til højtryk. Hvis der mangler under de antal mm til næste skindstørrelse der står i setpunktet.

[F1: Han] her kan man indstille hvor mange mm der max må mangle til næste størrelse på et hanskind, for at maskinen automatisk aktiverer høj stræktryk

Dynamisk hvis denne funktion er **On** vil der sandsynligvis stå et andet tal længst ude til højre. Tallet der står på knappen vil så være manglende mm på et hanskind str. 60
Tallet til højre viser hvor meget en skind med aktuelle længde, højest må mangle inden højtryk aktiveres. (aktuelle længde vises nederst på siden)

[F2: Tæve] samme funktion blot for tæveskind.

Tallet på knappen er manglende mm til næste størrelse på et tæveskind str. 40 hvis den dynamiske funktion er On.

Strække tider :

Disse instillinger bestemmer hvor lang tid der skal gå med de forskellige stræktryk

[F3: Lav tryk:] man kan her indstille hvor lang tid der skal gå inden maskinen undersøger om højtryk skal aktiveres automatisk.

[F4: Høj tryk:] man kan her indstille hvor lang tid der skal gå med højtryk inden man kan Stampe eller Wrape skindet.

PS. Efter at tiden med højtryk er udløbet, vil der automatisk blive udført et stamp hvis ikke der er for langt til næste størrelse.

Setup : Type 1		
Skift til tryk 2 når der mangler:		
F1: Han	35	Dynamisk On ! 31 mm
F2: Tæve	25	25 mm
Strække tider :		
F3: Lav tryk:		1,50 sek.
F4: Høj tryk:		1,50 sek.
Længde : 946 mm.		F8: Retur

Hovedmenu [F3: Skindtyper] > Skindtyper [F1 – F4: Type] > Skindtype menu [F3: Stamp]

Stamp :

Øverst står navnet på Skindtypen.

Stamp ikke hvis der mangler over xx mm til næste størrelse !

Funktionen er beregnet til at forhindre stamp hvis det ikke er muligt at nå næste størrelse. På skærmen vil der blive vist et info billede med teksten " Skind er for kort til næste størrelse" der gør operatøren opmærksom på at stamp for dette skind er annulleret.

Infobilledet forsvinder når Wrap aktiveres

Funktionen kan deaktiveres ved at sætte værdierne over 60mm maskinen vil i så fald altid stamp skindet

Setup : Type 1		
Stamp ikke hvis der mangler over xx mm. til næste størrelse !		
		Dynamisk On !
F1: Han	30	27 mm
F2: Tæve	25	25 mm
F3: ned før stamp:		25 mm
F4: Stampe Hast.:		400 mm/sek
Længde : 946 mm.		F8: Retur

[F1: han] man indstiller her grænsen for hvornår stamp afbrydes. Hvis der mangler mere end 30mm (vist på billedet) til næste størrelse, vil stamp ikke blive udført. Tallet der står på knappen er det mål der gælder under alle forhold hvis funktionen Dynamisk setup er Off

[F2: Tæve] samme funktion som ovennævnte blot for tæve skind.

Dynamisk : hvis denne funktion er ON vil tallet på knappen gælde for længden på et hanskind str. 60 og tæveskind str. 40. Hvis skindet er mindre, går man ud fra at skindet kan strækkes mindre. Tallet der står i højre side viser hvor grænsen ligger på den aktuelle skindlængde. (aktuelle skindlængde kan ses nederst på siden.)

[F3: ned før stamp:] her kan man indstille hvor langt tanefoden skal køre ned inden der stemples. Målet er også den længde som maskinen vil forsøge at strække skindet under stamp. D.v.s. maskinen kører først i dette tilfælde 25mm ned. Herefter vil maskinen lægge længden der er kørt ned sammen med længden der skal strækkes så maskinen vil herefter forsøge at køre 25+25mm = 50 mm op. Dette gøres med hastighed og stræktryk der kan indstilles særskilt for Stamp.

[F4: Stamp Hast:] her kan man indstille den hastighed tanefoden bevæger sig med under stamp. Denne hastighed er normal noget højere end andre Servo hastigheder der kan ændres under generel setup.

Info billeder når stamp er afbrudt !!

**Skind er for kort
til næste størrelse !**

**The skin is too short
to reach next size !**

Close
[F1]

Hovedmenu [F3: Skindtyper] > Skindtyper [F1 – F4: Type] > Skindtype menu [F5: Tryk]

Tryk :

På disse sider kan man indstille strække tryk-
ket under de forskellige dele af programforlø-
bet.

Øverst står navnet på Skindtypen.

[F1: Soft tryk:] Denne indstilling, bruges når
man har aktiveret soft behandling på produkti-
ons siden. (bruges til skind som ikke tåler normal
behandling)

[F2: Lav tryk:] Denne indstilling bruges til at
strække skindet lige efter at kløer har lukket sig
om skindet.

[F3: Høj tryk:] Denne indstilling, bruges når
højtryk er aktiveret, efter tiden for lavtryk er ud-
løbet eller ved manuel aktivering af højtryk.

[F4: Stamp tryk:] indstillingen bruges når man
stamper skindet

Yderst til højre, står de aktuelle værdier for de
forskellige parametre

[F7: Tæve] ved tryk på denne knap, får man
vist setup for Tæveskind

Funktioner er de samme, som på siden for han
skind.

Setup : Type 1	
Tryk Han :	
F1: Soft tryk :	15 Kg
F2: Lav tryk :	65 Kg
F3: Høj tryk :	85 Kg
F4: Stamp tryk :	95 Kg
F7: Tæve F8: Retur	

Setup : Type 1	
Tryk Tæve :	
F1: Soft tryk :	15 Kg
F2: Lav tryk :	45 Kg
F3: Høj tryk :	65 Kg
F4: Stamp tryk :	75 Kg
F8 : Retur	

Hovedmenu [F3: Skindtyper] > Skindtyper [F1 – F4: Type] > Skindtype menu [F6: Wrapalarm]

Wrapalarm :

Funktions beskrivelse :

Denne funktion, bruges efter at man har aktiveret Wrap funktionen.

Man kan på denne side, indstille grænsen for hvor mange mm der max. må mangle i at nå næste størrelse.

Hvis det antal mm der mangler i næste størrelse er mindre en setpunktet, bliver Wrap funktionen ikke aktiveret og der vises en besked på operatørpanelet om at skindet er tæt på næste størrelse.

Når infobilledet er fremme kan man trykke på [F5] for at Wrappe skindet alligevel.

Man skal dog trykke på begge wrap knapper igen hvorefter skindet bliver Wrappet og infobilledet forsvinder fra skærmen.

Hvis man i stedet trykker på startknappen for at stampe skindet en ekstra gang forsvinder infobilledet også.

Funktionen kan deaktiveres ved at sætte værdierne på 0.

Maskinen vil i så fald altid Wrape skindet.

Øverst står navnet på Skindtypen.

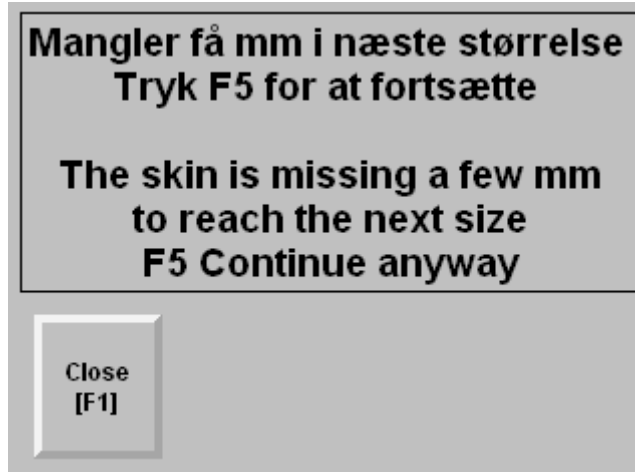
[F1: Han] indstilling for hvor mange mm der max. må mangle i næste størrelse for at funktionen aktiveres

[F2: Tæve] samme funktion som ovenstående !

Dynamisk : hvis denne funktion er ON vil tallet på knappen gælde for længden på et hanskind str. 60 og tæveskind str. 40. Hvis skindet er mindre, går man ud fra at skindet kan strækkes mindre. Tallet der står i højre side viser hvor grænsen ligger på den aktuelle skindlængde. (aktuelle skindlængde kan ses nederst på siden.)



Setup : Type 1		
Wrapalarm næste stør. :		
F1: Han	15	Dynamisk On ! 13 mm
F2: Tæve	12	12 mm
Længde : 946 mm.		F8: Retur



**Mangler få mm i næste størrelse
Tryk F5 for at fortsætte**

**The skin is missing a few mm
to reach the next size
F5 Continue anyway**

Close
[F1]

Hovedmenu [F4: Wrap] > Wrapning han

Wrap :

Oversigt over billeder til Wrap setup



The screenshot shows a software interface for setting up a wrap process. It consists of two main panels, one for 'Wrapning han' (hand wrap) and one for 'Wrapning tæve' (shoe wrap). Each panel has a list of settings (F1-F4) and a 'Close' button (F8).

Panel	Setting	Value
Wrapning han	F1: Omgange på skind:	5
	F2: Servo hast. op:	60
	F3: Servo mm. op:	80
	F4: Omgange afslut:	3
Buttons		F7: Tæve, F8: Retur
Omgange på skin efter :	F2: soft / lav tryk :	5
	F3: Høj tryk :	9
	F4: Stampe tryk :	12
	Button	
Wrapning tæve	F1: Omgange på skind:	5
	F2: Servo hast. op:	60
	F3: Servo mm. op:	80
	F4: Omgange afslut:	3
Buttons		F7: Han, F8: Retur
Omgange på skin efter :	F2: soft / lav tryk :	5
	F3: Høj tryk :	8
	F4: Stampe tryk :	12
	Button	

Med instillinger for wrap kan man bestemme hvordan folien skal lægges foruden på skindet

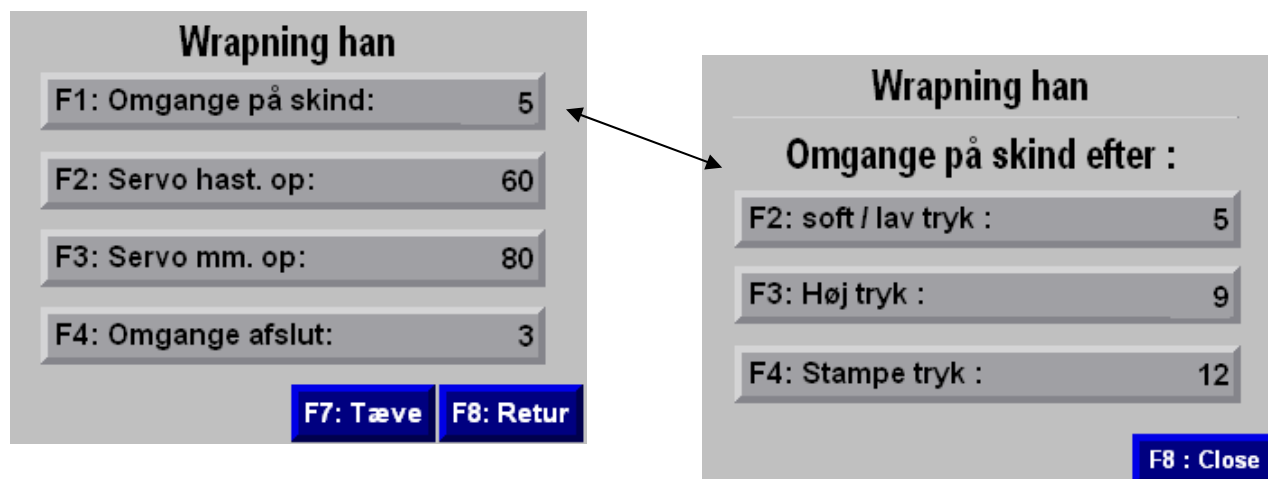
Wrapning af skind :

1. Når man har trykket på begge Wrap knapper bliver der viklet folie omkring skindet lige over kløer.
2. Når antallet af omgange er nået slipper kløer og tanefoden kører op medens der stadig bliver viklet folie på skindet
3. Når tanefoden er kørt de mm op som står i setup bliver der viklet et antal omgange på for at låse folien fast.
4. Til sidst klipper kniven folien og tanefoden køres helt i top.

Hovedmenu [F4: Wrap] > Wrapning han

Wrapning han :

Man starter på siden for Wrap indstilling for han skind.



Wrap trin 1 (læg antal omgange øverst)

[F1: omgange på skind :] man bliver ført videre til en ny side med 3 setup punkter. Grunden til at der er 3 setpunkter, er at jo højere strækketryk der er blevet anvendt under strækning af skindet jo flere omgange skal der vikles omkring skindet for at fastholde skindet i den opnåede længde.

På knappen står et tal (på billedet (5)) dette tal ændrer sig afhængig af hvor stor strækketryk der blevet brugt på skindet og viser hvor mange omgange der vil blive viklet på skindet.

Billedet : Omgange på skind efter :

[F2: Soft / lav tryk:] tallet i dette felt er de omgange der bliver lagt øverst under wrapning hvis maskinen ikke har haft et strækketryk højere end lav strækketryk

[F3: Høj tryk:] tallet i dette felt er de omgange der bliver lagt øverst under wrapning hvis maskinen har anvendt høj strækketryk.

[F4: Stampe tryk:] tallet i dette felt er de omgange der bliver lagt øverst under wrapning hvis maskinen har stampet skindet.

Wrap trin 2 (kør antal mm op)

[F2: Servo hast. op:] her kan man vælge hvor hurtig tanefoden skal bevæge sig op under wrapning

[F3: Servo mm op:] her kan man vælge hvor mange mm tanefoden skal bevæge sig op under Wrapning

Wrap trin 3 (læg antal omgange på nederst)

[F4: Omgange afslut :] her kan man vælge hvor mange omgange der skal vikles omkring skindet som afslutning.

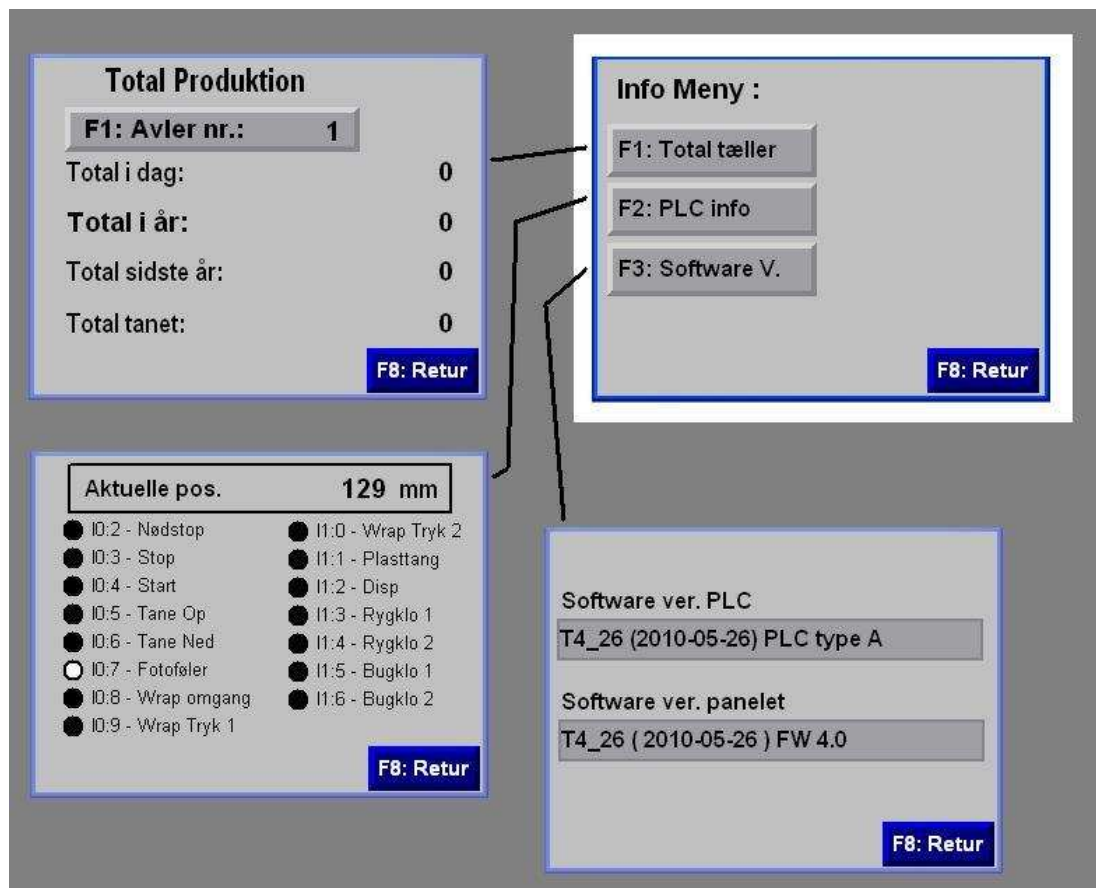
P.S Der skal et vist antal omgange til for at Wrapningen ikke løsnes igen

[F7: Tæve] med denne knap kommer man til en side med Wrap setpunkter blot for Tæveskind. Da siderne for Wrapning af tæveskind er magen til siderne for Wrapning af hanskind bliver disse ikke beskrevet yderligere.

Hovedmenu [F5: Info] > Info Menu : (hvide ramme)

Info :

Oversigt over billeder til Info menu



Hovedmenu [F5: Info] > Info Menu : [F1: Total tæller]

Total produktion :

Denne side viser nogle total data for den valgte avler og for maskinen

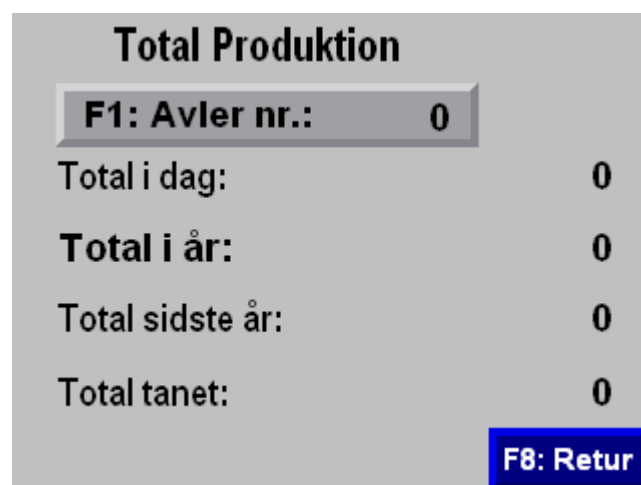
[F1: Avler nr. :] her indtastes avler nummer for den avler man ønsker at se samlet produktion for.

Total i dag : viser antal skind produceret i dag

Total i år : viser hvor mange skind der er produceret for pågældende avler i år

Total sidste år : viser hvormange skind der er tanet for pågældende avler sidste år

Total tanet : denne værdi viser hvormange skind denne maskine har tanet. (også de skind som er trukket fra i statestikken igen.)



Hovedmenu [F5: Info] > Info Menu : [F2: PLC info]

PLC info :

På denne side kan man se forskellige indput til PLCen.

Aktuelle pos. er positions værdien som PLCen får fra servo. Værdien er 0 når tanefoden er i top og tallet vokser jo længere tanefoden er kørt ned i maskinen.

Prikkerne med tekst ud for, viser status på indgange og hvad indgangen bruges til.
 Hvis prikken er helt sort er der ingen input på indgangen
 Hvis prikken er hvid i midten som på [I0:7 - Fotoføler] er der 24 volt på indgangen

Aktuelle pos.	129 mm
● I0:2 - Nødstop	● I1:0 - Wrap Tryk 2
● I0:3 - Stop	● I1:1 - Plasttang
● I0:4 - Start	● I1:2 - Disp
● I0:5 - Tane Op	● I1:3 - Rygklo 1
● I0:6 - Tane Ned	● I1:4 - Rygklo 2
○ I0:7 - Fotoføler	● I1:5 - Bugklo 1
● I0:8 - Wrap omgang	● I1:6 - Bugklo 2
● I0:9 - Wrap Tryk 1	

F8: Retur

Hovedmenu [F5: Info] > Info Menu : [F3: Software ver.]

Software version :

På denne side kan man se hvilke software versions nr der er installeret på PLC og operatørpanelet.

For at anlægget kan køre bør typenumre og tildels også dato for software være ens på PLC og operatørpanelet

Typenummeret er de første 5 cifre

Dato står i parentes

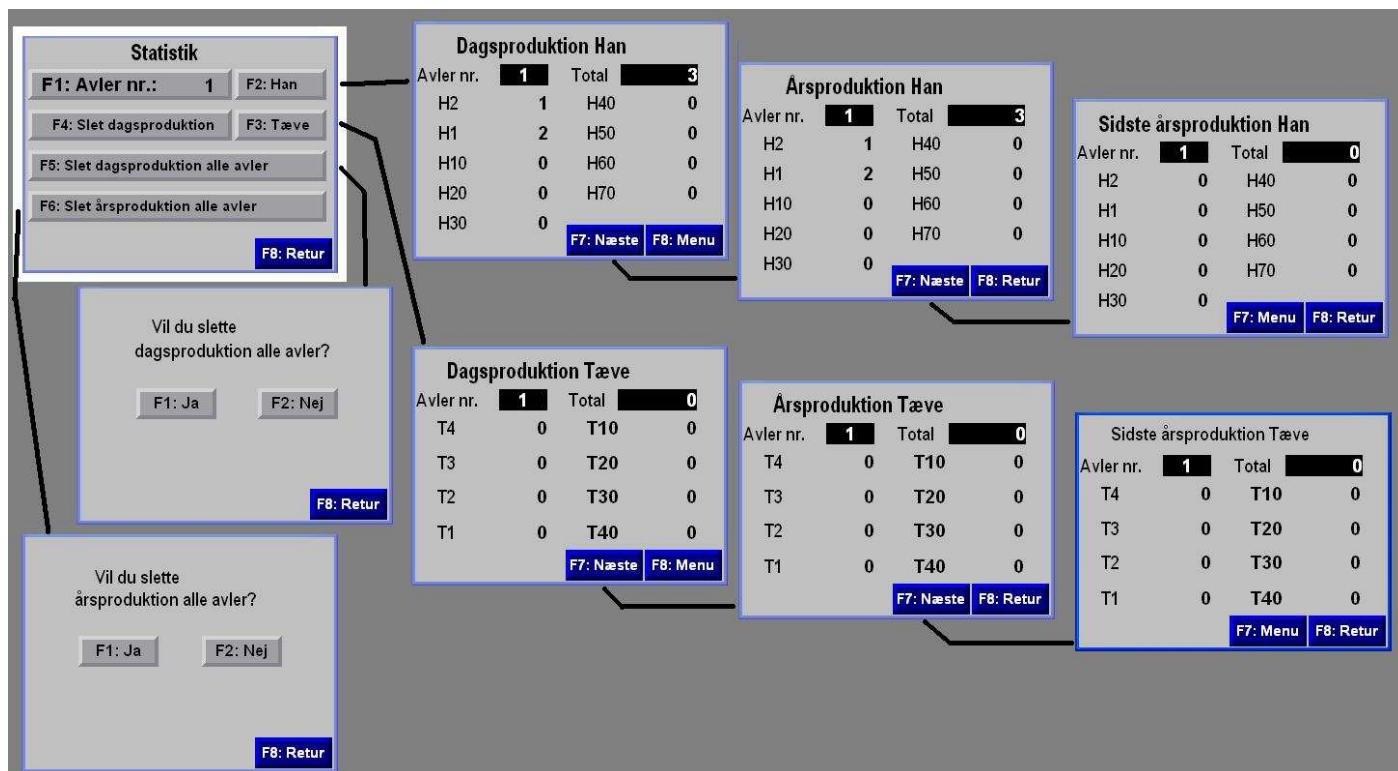
Software ver. PLC
T4_26 (2010-05-26) PLC type A
Software ver. panelet
T4_26 (2010-05-26) FW 4.0

F8: Retur

Hovedmenu [F6: Statistik] > Statistik (hvide ramme)

Statistik :

Oversigt over billeder til Statistik



The screenshot shows a menu titled 'Statistik' with several options: F1: Avler nr.: 1, F2: Han, F4: Slet dagsproduktion, F3: Tæve, F5: Slet dagsproduktion alle avler, F6: Slet årsproduktion alle avler, and F8: Retur. Below this are six data tables and two confirmation dialogs.

Dagsproduktion Han

Avler nr.	1	Total	3
H2	1	H40	0
H1	2	H50	0
H10	0	H60	0
H20	0	H70	0
H30	0		

Årsproduktion Han

Avler nr.	1	Total	3
H2	1	H40	0
H1	2	H50	0
H10	0	H60	0
H20	0	H70	0
H30	0		

Sidste årsproduktion Han

Avler nr.	1	Total	0
H2	0	H40	0
H1	0	H50	0
H10	0	H60	0
H20	0	H70	0
H30	0		

Dagsproduktion Tæve

Avler nr.	1	Total	0
T4	0	T10	0
T3	0	T20	0
T2	0	T30	0
T1	0	T40	0

Årsproduktion Tæve

Avler nr.	1	Total	0
T4	0	T10	0
T3	0	T20	0
T2	0	T30	0
T1	0	T40	0

Sidste årsproduktion Tæve

Avler nr.	1	Total	0
T4	0	T10	0
T3	0	T20	0
T2	0	T30	0
T1	0	T40	0

Confirmation Dialogs:

Vil du slette dagsproduktion alle avler?
F1: Ja F2: Nej F8: Retur

Vil du slette årsproduktion alle avler?
F1: Ja F2: Nej F8: Retur

På sider med statistik, kan man få oplyst hvor mange skind af forskellig køn og længde der er blevet tanet på denne maskine for den enkelte avler

Data opsamling :

For at holde styr på hvor mange skind der bliver tanet på denne maskine bliver skindene talt op i nogle registre.

- Registerne er delt op så der kan vælges imellem 20 avlere.
- Skind fra tæver og hanner bliver registreret hver for sig.
- til sidst bliver skindlængder registreret hver for sig

Når man taner et skind bliver længde og køn registreret i et midlertidig hukommelse når man aktiverer Wrap funktionen. Først når skindet er helt færdig bliver skindet talt op i hukommelsen.

Annullering : (se beskrivelse på siden for produktion)

- Man kan annullere optællingen i 90 sek. efter at skindet er talt op
- Hvis man begynder at tane et nyt skind, mister man muligheden for at trække det nylig optalte skind fra.

Hovedmenu [F6: Statistik] > Statistik

Statistik hovedmenu :

På denne side kan man vælge avler og hvilken statistik man ønsker at se desuden kan man slette valgte data

[F1: Avler nr.:] her vælger man hvilken avler man ønsker at se data for

[F2: Han] fører videre til dagproduktion for Han skind.

[F3: Tæve] fører vider til dagsproduktion for Tæve skind. Bliver ikke beskrevet yderligt da menu opbygningen er mangel til sider for han skind.

[F4: Slet dagsproduktion] Sletter data vedrørende dagsproduktion for den valgte avler.

[F5: Slet dagsproduktion alle avler] Sletter data vedrørende dagsproduktion for alle avlere.

Man bliver dog nød til at bekræfte handlingen en gang til inden man data bliver slettet

Vil du slette
dagsproduktion alle avler?

F1: Ja F2: Nej

F8: Retur

[F6: Slet årsproduktion alle avler] Sletter data vedrørende årsproduktion for alle avlere.

Man bliver dog nød til at bekræfte handlingen en gang til inden man data bliver slettet Billedet ligner ovenstående.

Statistik

F1: Avler nr.: 1 F2: Han

F4: Slet dagsproduktion F3: Tæve

F5: Slet dagsproduktion alle avler

F6: Slet årsproduktion alle avler

F8: Retur

Dagsproduktion Han

Avler nr.	1	Total	3
H2	1	H40	0
H1	2	H50	0
H10	0	H60	0
H20	0	H70	0
H30	0		

F7: Næste F8: Menu

Årsproduktion Han

Avler nr.	1	Total	3
H2	1	H40	0
H1	2	H50	0
H10	0	H60	0
H20	0	H70	0
H30	0		

F7: Næste F8: Retur

Sidste årsproduktion Han

Avler nr.	1	Total	0
H2	0	H40	0
H1	0	H50	0
H10	0	H60	0
H20	0	H70	0
H30	0		

F7: Menu F8: Retur

Alarmer :

Maskinen kan generere nogle enkelte alarmer

Hvis betingelserne for en alarm opstår, vil den viste skærbillede blive vist.

Teksten i det mørkegrå felt vil variere afhængig af alarmen.



Alarm tekst	Beskrivelse
Hukommelsen til denne avler er fuld.	Hvis en avlers dataregister for én af skindlængderne, når en værdi på over 32500 i årsoptælling, vil denne alarm blive vist.
Ingen pulser fra Omdrejningsvagt	Denne alarm opstår hvis wrap motor ikke kører eller hvis aftaster er defekt
Wrap > 30 omgange	Denne alarm opstår hvis Wrap omgangstæller når en værdi større end 30 omgange
Rygklo 1 Lukker ikke	Hvis tilbagemelding fra Rygklo 1 ikke signalerer lukket når programmet forventer det.
Rygklo 2 Lukker ikke	Hvis tilbagemelding fra Rygklo 2 ikke signalerer lukket når programmet forventer det.
Bugklo 1 Lukker ikke	Hvis tilbagemelding fra Bugklo 1 ikke signalerer lukket når programmet forventer det.
Bugklo 2 Lukker ikke	Hvis tilbagemelding fra Bugklo 2 ikke signalerer lukket når programmet forventer det.
Rygklo 1 slipper ikke	Hvis tilbagemelding fra Rygklo 1 ikke signalerer åben når programmet forventer det.
Rygklo 2 slipper ikke	Hvis tilbagemelding fra Rygklo 2 ikke signalerer åben når programmet forventer det.
Bugklo 1 slipper ikke	Hvis tilbagemelding fra Bugklo 1 ikke signalerer åben når programmet forventer det.
Bugklo 2 slipper ikke	Hvis tilbagemelding fra Bugklo 2 ikke signalerer åben når programmet forventer det.



Indgange og funktion

Indgang nr	Funktion
IN 0.0	
IN 0.1	
IN 0.2	Nødstop modul
IN 0.3	Trykknop : Stop
IN 0.4	Trykknop : Start
IN 0.5	Trykknop : Tane OP
IN 0.6	Trykknop : Tane Ned
IN 0.7	Fotoføler skindkant
IN 0.8	Føler induktiv : Wrap omgangs-impuls
IN 0.9	Trykknop : Wrap 1 Input

IN 1.0	Trykknop : Wrap 2 Input
IN 1.1	Føler : (Read) plasttang Input
IN 1.2	
IN 1.3	Føler : (Read) rygklo 1 Input
IN 1.4	Føler : (Read) rygklo 2 Input
IN 1.5	Føler : (Read) bugklo 1 Input
IN 1.6	Føler : (Read) bugklo 2 Input
IN 1.7	Servo Drive Input

Udgange og funktion

Udgangs nr	Funktion
OUT 0.0	Wrap flyt fart
OUT 0.1	Wrap Norm. fart
OUT 0.2	Wrap Lav Fart
OUT 0.3	
OUT 0.4	
OUT 0.5	
OUT 0.6	

OUT 2.0	Holde tane
OUT 2.1	Holde skind ryg
OUT 2.2	Holde skind ryg høj tryk
OUT 2.3	Holde skind bug
OUT 2.4	Holde skind bug høj tryk
OUT 2.5	Servo drive : Tane op
OUT 2.6	Servo drive : Tane ned
OUT 2.7	Tane bredde
OUT 2.8	Tane tykkelse
OUT 2.9	Plast Tang
OUT 2.10	Servo drive : Stræk Høj / lav
OUT 2.11	
OUT 2.12	
OUT 2.13	Servodrive : Nødstop OK - Til Servo
OUT 2.14	Servodrive : Manuel - Til Servo
OUT 2.15	Servodrive : Positions styring - Til Servo

Webserver :

PLCen er udstyret med en WEBserver hvor man kan se forskellige data i maskinen.

Man skal forbinde en PC til LAN stikket på PLCen, Hvis det ikke sker igennem en switch, skal man bruge et krydset patch kabel

Sørge for at PCen har en IP adresse der ligger i samme område som PLCen der normal har IP adressen 192.168.15.151 (ellers kan man finde IP adressen på det lille display på PLC fronten)

Når forbindelsen er oprettet åbner man en WEB browser på PCen. Og skriver <http://192.168.15.151/> man får nu PLCens start WEB side vist.



Man kan også få vist data på skærmen.

For at kunne dette skal man åbne mappen Data Views.

Dernæst skal man igen åbne Data Views.

Man skal nu skrive Brugernavn og Adgangskode for at komme videre.

Brugernavn: administrator

Adgangskode : ml1100



Man får nu en oversigt over alle tabeller i PLCen.


Hvis man trykker på tabel navnet som er vis som et link, bliver man ført videre til tabellen og kan se alle værdier i tabellen.



No	File Name	File Type	Display	# of Elements
1	O0	Output	Binary	6
2	I1	Input	Binary	12
3	S2	Status	Hexadecimal	66
4	B3	Binary	Binary	25
5	T4	Timer	Structured	50
6	C5	Counter	Structured	1
7	R6	Control	Structured	3
8	N7	Integer	Decimal	110

Man kan også ændre data fra tabellen.

Her er N7: vist. Hvis man vil ændre værdier i tabellen skal man blot dobbeltklikke på værdien og skrive et andet tal.



Offset	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9
N7:0	290	0	0	0	1	0	0	0	29	29
N7:10	51	51	0	51	54	53	0	0	0	0
N7:20	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
N7:30	5	8	12	0	80	60	3	0	0	0
N7:40	5	9	12	0	80	60	3	0	0	0
N7:50	0	11	338	24	25	15	5	80	3	23
N7:60	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
N7:70	190	0	158	34	37	161	193	34	70	0
N7:80	156	440	963	1039	599	10	0	0	0	0
N7:90	1	232	1	230	0	234	1	235	100	201
N7:100	0	0	2415	20	226	20	200	26	0	0

Hovedmenu [F2: Gen. Setup] > Generel Setup [F5: Setup Backup]

Setup Backup :

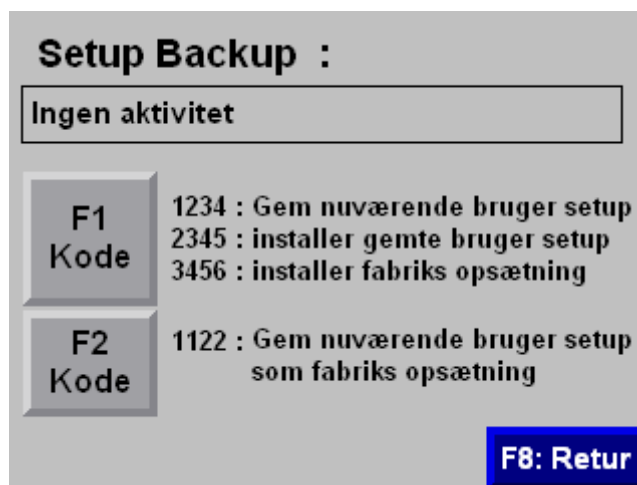
På denne side kan man gemme/installere de vigtigste værdier i setup.

Generelle data :

- Dynamisk On/Off
- Sikkerhedsmargen
- Tanelængder
- Korrektions værdi
- Servo speed

Data for de 4 skindtyper

- Forstræk
- Tryk skifte
- Strække tide
- Stamp værdier
- Strækketryk (han/Tæve)
- Wrapalarm



[F1 Kode :]

når man trykker [F1] vises et indtastnings felt på skærmen.



Hvis man indtaster **1234** og [Enter], bliver ovennævnte data gemt i hukommelsen. I tekstfeltet øverst vil teksten "Nuværende bruger setup er gemt" blive vist.

Hvis man indtaster **2345** og [Enter], installeres værdier fra tidligere gemt bruger opsætning. I tekstfeltet øverst vil teksten "Gemte bruger setup er installeret" blive vist.

Hvis man indtaster **3456** og [Enter], installeres værdier fra fabriksopsætning. I tekstfeltet øverst vil teksten "Fabriks opsætning er installeret" blive vist.

Hvis man indtaster alle andre tal kombinationer vil der i tekstfeltet øverst stå teksten " Forkert kode !! "

[F2 Kode :] vises kun hvis man er logget ind med brugernavn og kode på hovedsiden når man trykker [F2] vises et indtastnings felt på skærmen.

Hvis man indtaster **1122** og [Enter], bliver ovennævnte data gemt i hukommelsen. I tekstfeltet øverst vil teksten "Nuværende bruger setup er gemt" blive vist.

Hvis man ønsker at logge ind på hovedsiden !

Tryk [F5Login] nu kommer det et skærmbillede med indtastningsfelter

Brugernavn : 1234

Password : 1234