



JASOPELS OBCINARKA DO ŁAP

PRODUKT NR.: 32100040



Our quality – Your choice



1 . SPIS TREŚCI

1. Spis treści	3
2. Wstęp	4
3. Deklaracja zgodności	5
4. Wyjaśnienie symboli	6
4.1 Symbole w instrukcji	6
5. Prezentacja maszyny	7
5.1 Opis urządzenia	7
5.2 Ważne informacje na temat sposobu użycia	7
6. Rozpoczęcie użytkowania	8
6.1 Przed rozpoczęciem użytkowania	8
6.2 Ostrzeżenia- oznaczenia	8
7. Bezpieczeństwo	9
7.1 Bezpieczeństwo użytkownika	9
7.2 Zabezpieczenie urządzenia	8
8. Obsługa	10
8.1 Przyciski i funkcje	10
9. Przyłączenia	12
9.1 Podłączenie CEE	12
9.2 Podłączanie innych urządzeń	12
10. Opis funkcji	13
10.1 Start	13
10.2 Mocowanie norki	13
10.3 Wciąganie i obcinanie przednich łap	13
11. AWARIE	14
11.1 Schemat rozwiązywania problemów	14
12. Serwisowanie urządzenia	15
12.1 Serwisowanie	15
12.2 Transport	15
13. Sterowanie urządzeniem	16
13.1 Kody błędów	16
13.2 Tryb START	16
13.3 Tryb STOP	17
13.4 Licznik	17
14. Konserwacja	19
14.1 Poziom operatora	19
14.2 Poziom technika	20
14.3 Poziom autoryzowanego technika	20
15. Lista części i części zamienne	22
16. Układy elektryczne	23

2. WSTĘP

- Gratulujemy zakupu obcinarki do łąp Jasopels.
- Niniejsza instrukcja obsługi oraz wskazówki dotyczące bezpieczeństwa są niezbędne do bezpiecznego i prawidłowego korzystania z tego urządzenia.
Przeczytaj ją dokładnie zanim zaczniesz używać urządzenia i odwołuj się do niej w razie potrzeby.
- Instrukcja obsługi zawiera ważne informacje dotyczące bezpieczeństwa i użytkowania maszyny. Wszyscy użytkownicy maszyny powinni być przeszkoleni tak, aby używać jej we właściwy sposób. Osoba nadzorująca pracę jest odpowiedzialna za prawidłowe poinstruowanie operatorów maszyny.
- Instrukcja powinna być przechowywana razem z urządzeniem. Instrukcja obsługi i deklaracja zgodności muszą być przekazane nowemu użytkownikowi w razie odsprzedaży lub użyczenia urządzenia.
- Właściciel maszyny musi upewnić się, że operator maszyny, pracownicy serwisu i inne osoby mające dostęp do maszyny zostały odpowiednio poinstruowane w zakresie użytkowania maszyny i obchodzenia się z nią.
Więcej informacji można znaleźć w dalszej części instrukcji.

3. DEKLARACJA ZGODNOŚCI

Oryginalna deklaracja zgodności ZAŁĄCZNIK II Dyrektywy dot. Maszyn

PRODUKT:

Produkt nr.: 32100040
Oznaczenie typu: GET 0092
Opis: Obcinarka do łąp
Data: 15-09-2014

PRODUCENT:

Nazwa: Jasopels
Adres: Fabriksvej 19
Kod pocztowy: 7441 Bording
telefon: 98420566
E- mail: info@jasopels.dk
Att.: Poul A. Bach

URZĄDZENIE SPEŁNIA PONIŻSZE NORMY:

- Dyrektywa UE 73/23EØS (Dyrektywa o niskim napięciu), zmienionej dyrektywą UE 93/68 EOG dot. oznakowania CE
- Dyrektywa 2006/42/WE - Dyrektywa Maszynowa

PRODUKT SPEŁNIA NORMY KIEDY ZASTOSOWANE SĄ NASTĘPUJĄCE ZHARMONIZOWANE STANDARDY:

- EN 60204-1:Bezpieczeństwo maszyn - Wyposażenie elektryczne maszyn - Część 1: Wymogi ogólne
- EN 60439-1:Rozdzielnice niskiego napięcia - Część 4: Wymagania szczegółowe dotyczące rozdzielnic na placach budowy (ACS)
- EN ISO12100: Bezpieczeństwo maszyn - Ogólne zasady projektowania - ocena i redukcja ryzyka
- EN ISO13850:Bezpieczeństwo maszyn - Zatrzymanie awaryjne - Zasady projektowania
- EN ISO12100:2010 Bezpieczeństwo maszyn - Ogólne zasady projektowania - ocena i redukcja ryzyka
- EN 60204-1:Bezpieczeństwo maszyn - Wyposażenie elektryczne maszyn - Część 1: Wymogi ogólne

OSOBA ODPOWIEDZIALNA ZA NINIEJSZĄ DEKLARACJĘ:

Nazwisko:
Nazwa firmy: Jasopels a/s
Adres: Fabriksvej 19
Kod pocztowy: 7441 Bording
telefon: 98420566
E-mail: info@jasopels.dk

Podpis:



Data 28.09.2015

Dyrektor administracyjny, Poul A. Bach, Fabriksvej 19, 7441 jest upoważniony do przedstawienia dokumentacji technicznej.

4. WYJAŚNIENIE SYMBOLI

4.1 SYMBOLE W NINIEJSZEJ INSTRUKCJI

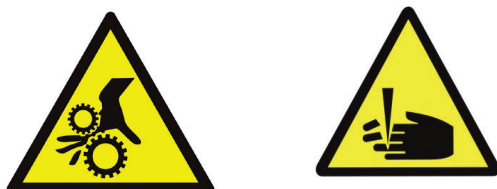
- Należy przeczytać tę instrukcję i postępować zgodnie z zawartymi w niej wskazówkami. Proszę zapoznać się z instrukcją obsługi i stosować się do zawartych w niej zaleceń. Aby podkreślić ważność niektórych informacji, zastosowano następujące zwroty:

UWAGA!



Trójkąt zawierający wykrzyknik to symbol ostrzegawczy, który prezentuje ważne instrukcje lub dostarcza informacji dotyczących tego urządzenia.

OSTRZEŻENIE!



Trójkąt zawierający ostrzeżenie o zagrożeniu zgnieceniem.

5 . PREZENTACJA MASZYN

5.1 OPIS MASZYN

- Obcinarka do łap – 32100040 została zaprojektowana i wyprodukowana do obcinania łap norek.
 - Prosta obsługa
 - Niezawodność. Zapewnia stabilną produkcję.
- Obcinarka do łap - 32100040 - jest łatwa w obsłudze, zarówno pod względem mechanicznym jak i elektrycznym.
- Prosta konserwacja.

5.2 WAŻNE INFORMACJE NA TEMAT SPOSOBU UŻYCIA

WAŻNE INFORMACJE DLA OSOBY NADZORUJĄCEJ PRACĘ.

UWAGA!

- Osoba nadzorująca pracę musi upewnić się, że operator maszyny, pracownicy serwisu i inne osoby mające dostęp do maszyny zostały odpowiednio poinstruowane w zakresie użytkowania maszyny i obchodzenia się z nią.
Należy uważnie przeczytać tę instrukcję w celu uzyskania dalszych informacji.
- Urządzenie zostało zaprojektowane i wykonane specjalnie do skórowania norek i nie może być wykorzystywane do innych celów.
- Jeśli pojawią się jakiegokolwiek problemy związane z maszyną lub jej działaniem, nie wolno próbować ich rozwiązywać przed odłączeniem urządzenia od prądu.
Zmiany w sposobie działania i pomniejsze korekty oprogramowania można uzyskać używając przycisków maszyny.
Należy przestrzegać wytycznych z instrukcji obsługi.
- Instrukcję obsługi należy zawsze przechowywać w miejscu dostępnym dla operatora.



6. ROZPOCZĘCIE UŻYTKOWANIA

6.1. PRZED ROZPOCZĘCIEM UŻYTKOWANIA

- Przed rozpoczęciem użytkowania obcinarki do łąp Jasopels należy sprawdzić, czy maszyna została umieszczona na mocnym i stabilnym podłożu.
(W celu ustawienia maszyny w odpowiedniej pozycji należy użyć przeznaczonych do tego celu regulowanych nóżek).
- Urządzenie może być używane wyłącznie do odcinania przednich łąp martwych nerek.

6.2 OSTRZEŻENIA - OZNACZENIA

NIEBEZPIECZEŃSTWO!

Aby uniknąć potencjalnie niebezpiecznych sytuacji podczas działania maszyny, niezbędne jest, aby operator przestrzegał wszystkich zasad bezpieczeństwa przy jej obsłudze.

Dotyczy to szczególnie zacisków na łąpy nerek i noża do cięcia łąp.

- Niebezpieczeństwo może stwarzać nagły ruch uchwytów przy załączeniu się maszyny, którego operator może się nie spodziewać.
 - Zabezpieczenie przeciwko przytrzaśnięciu części ciała będzie działać tylko pod warunkiem, że urządzenie obsługuje jedna osoba (dwa przyciski grzybkowe na dwie ręce). Osoby inne niż operator muszą więc pozostawać w bezpiecznej odległości od maszyny tak długo, jak ona pracuje.
- Nie wolno próbować zatrzymywać ręcznie części ruchomych maszyny. **Aby uniknąć niebezpiecznych sytuacji, zawsze używaj wyłącznika awaryjnego.** Nie należy używać przycisku stop, aby zapobiec sytuacjom niebezpiecznym. W przypadku niebezpieczeństwa zawsze używaj wyłącznika awaryjnego.
 - Obcinarka do łąp Jasopels jest fabrycznie wyposażona w 5-pinowe wtyczki 400V UE. Należy używać urządzenia tylko z powyższą wtyczką, aby zapewnić uziemienie.



UWAGA!

Kabel zasilający maszynę musi być uziemiony. W przypadku nieprzestrzegania tego wymogu gwarancja traci ważność

(Brak uziemienia może spowodować nieprawidłowe działanie lub błąd oprogramowania.)



WAŻNE:

Podczas wykonywania czynności przy maszynie, które nie są związane z obcinaniem łąp czyli czyszczenie, regulacja itp., urządzenie musi być odłączone od sieci elektrycznej.



UWAGA!

Aby uniknąć ewntualnego uszkodzenia mikrokontrolera układu sterowania i pozostałych komponentów instalacji elektrycznej maszyny w związku z burzami, zaleca się odłączanie maszyny od źródła zasilania, gdy nie jest ona używana.



7 . BEZPIECZEŃSTWO

7.1 BEZPIECZEŃSTWO UŻYTKOWNIKA

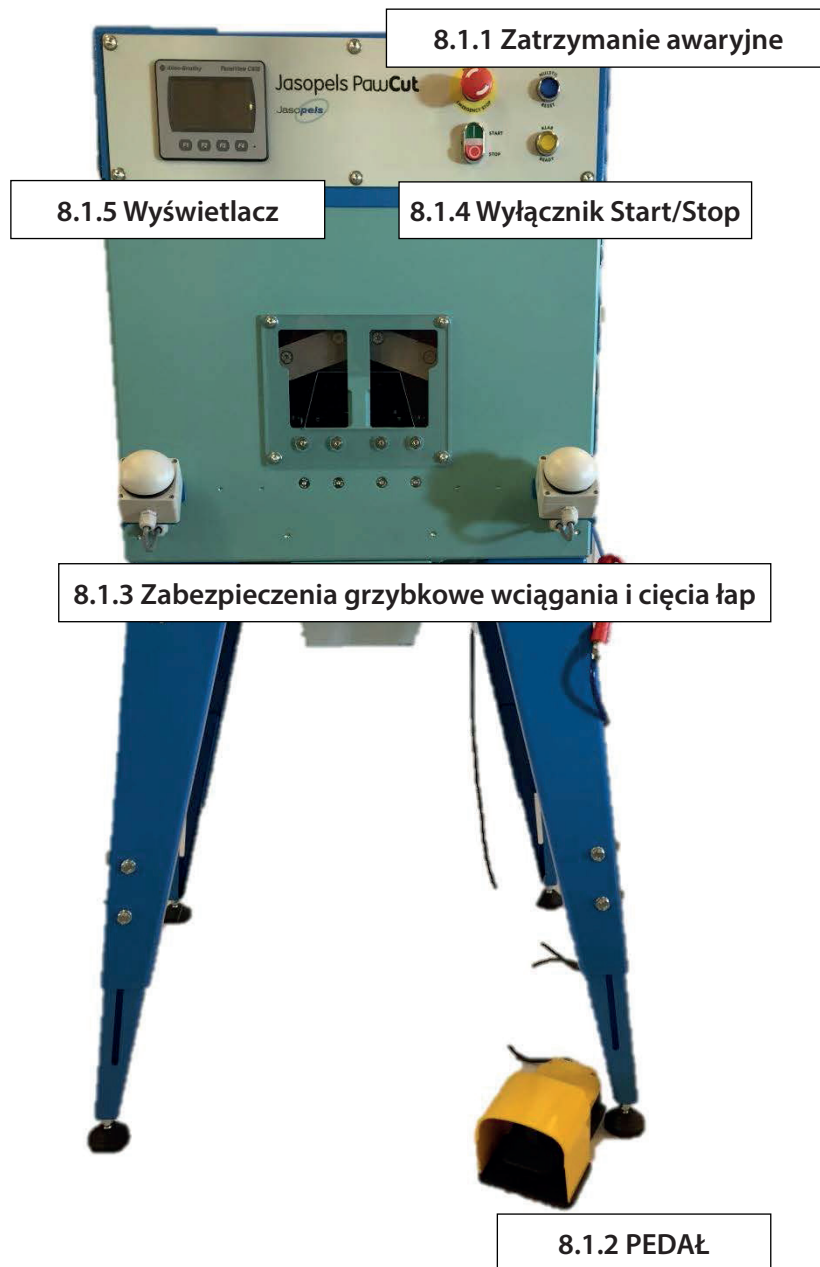
1. Operator maszyny musi być dokładnie poinstruowany w zakresie korzystania z niej i zapoznany z instrukcją obsługi i przepisami bezpieczeństwa. Osoba nadzorująca pracę jest odpowiedzialna za prawidłowe poinstruowanie operatorów maszyny.
2. Ze względu na monotonię i powtarzalność pracy (EGA) Jasopels zaleca, żeby operatorzy nie pracowali przy maszynie więcej niż w sumie 4 godziny w ciągu dnia roboczego. Osoba nadzorująca pracę jest odpowiedzialna za to, żeby operatorzy maszyny nie pracowali przy niej dłużej niż to zalecane. Jasopels zaleca rotację na stanowisku pracy.
3. Zabronione jest noszenie luźno zwisających przedmiotów i luźnej odzieży na ciele i wokół głowy podczas pracy ruchomych części urządzenia, gdyż grozi to niebezpieczeństwem.
4. Długie włosy i brody należy zabezpieczyć siatką lub czymś zbliżonym. Zabronione jest obsługiwanie ruchomych części maszyny z niezwiązanymi włosami lub długą brodą, gdyż grozi to niebezpieczeństwem.
5. Osoba nadzorująca pracę jest odpowiedzialna za przestrzeganie przez pracowników punktów 3 i 4, tak samo jak każdy indywidualny operator urządzenia.
6. Operator urządzenia musi nosić osobistą odzież ochronną, taką jak:
 - Obuwie ochronne
 - Rękawice (zalecane)
 - Okulary ochronne (zalecane)

7.2 ZABEZPIECZENIE URZĄDZENIA

1. Należy przestrzegać przepisów bezpieczeństwa przy instalacji urządzenia.
2. Urządzenie może być wykorzystywane jedynie zgodnie z przeznaczeniem. Patrz punkt 4.2

8. OBSŁUGA URZĄDZENIA

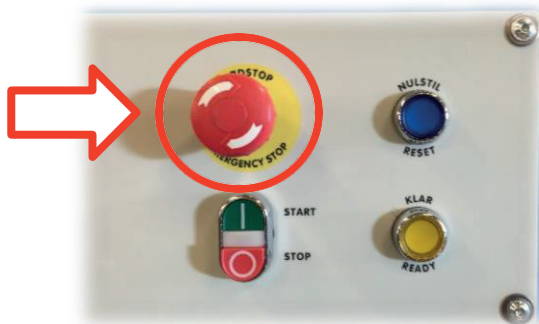
8.1 PRZYCISKI I FUNKCJE



8.1.1 PRZYCISK ZATRZYMANIE AWARYJNE

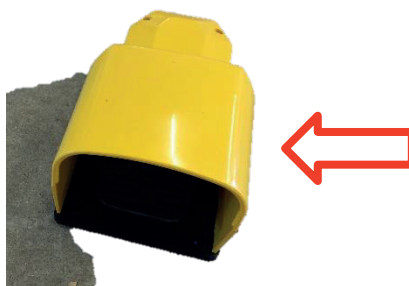
Natychmiast zatrzymuje maszynę, usuwa sprężone powietrze a urządzenie nie wykonuje ruchów. Niebieski przycisk reset ponownie uruchamia system po zatrzymaniu awaryjnym.

Uwaga! Wyłącznik awaryjny powinien być stosowany wyłącznie w sytuacjach awaryjnych, a nie rutynowo.



8.1.2 PEDAŁY NOŻNE

Pedał nożny aktywuje zaciśnięcie się uchwytów na przednich łapach norki. Operator urządzenia musi trzymać palce z daleka od zacisków kiedy przyciska pedał.



8.1.3 ZABEZPIECZENIA GRZYBKOWE WCIĄGANIA I CIĘCIA ŁAP

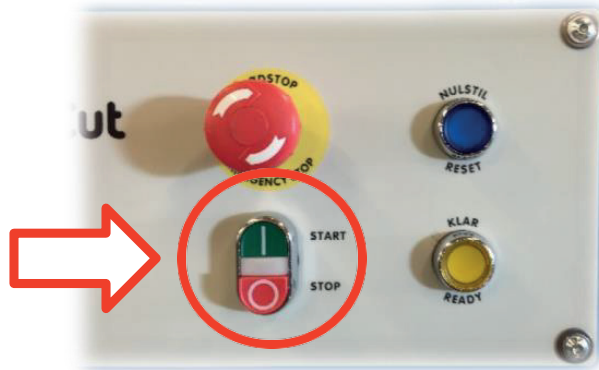
Urządzenie ma 2 przyciski grzybkowe do wciągania i cięcia łap. Przyciski powinny być aktywowane w tym samym czasie. Znajdują się one w pewnej odległości od siebie, co zapewnia bezpieczeństwo rąk i innych części ciała operatora podczas ich aktywacji w celu rozpoczęcia wciągania/cięcia łap.



8.1.4 WYŁĄCZNIK START/STOP

Urządzenie jest wyposażone w przełącznik start/stop. Kiedy naciśniemy przycisk start, urządzenie włącza się, a operator powinien zwrócić uwagę czy zacisk łap wysuwa się z boku maszyny. Gdy naciśniemy Start i urządzenie jest gotowe do pracy, lampka „Ready / Gotowy” zaświeci się na żółto.

Kiedy naciśniemy przycisk stop, urządzenie wyłączy się, a operator powinien zwrócić uwagę czy zacisk łap wsuwa się z powrotem do bocznej części maszyny. Gdy naciśniemy Stop i urządzenie jest zatrzymane, lampka „Ready / Gotowy” miga na żółto.



8.1.5 EKRAN

Sterowanie maszyną odbywa się na wyświetlaczu. Opis funkcji wyświetlania, patrz rozdział 13 - Sterowanie urządzeniem.

9. PRZYŁĄCZENIA

9.1 PODŁĄCZENIE CEE

9.1.1 PODŁĄCZENIE

Urządzenie jest podłączone do sieci elektrycznej wtyczką CEE 400V.

Istotne dla bezpieczeństwa operatora i nieprzerwanego działania maszyny jest prawidłowe jej podłączenie

UWAGA!

Nigdy nie należy odłączać zasilania w trakcie pracy urządzenia.
Jeśli chce się odłączyć wtyczkę urządzenia, należy to robić tylko gdy maszyna nie pracuje.



9.2 PODŁĄCZANIE INNYCH URZĄDZEŃ

9.2.1 PODŁĄCZENIE PRZENOŚNIKA TAŚMOWEGO

Maszyna jest wyposażona w gniazdo CEE 400V do podłączenia przenośnika taśmowego. Gniazdo może być jedynie stosowane do podłączenia pasującego przenośnika, które musi wykonać uprawniony instalator.

10. OPIS FUNKCJI

Funkcje urządzenia:

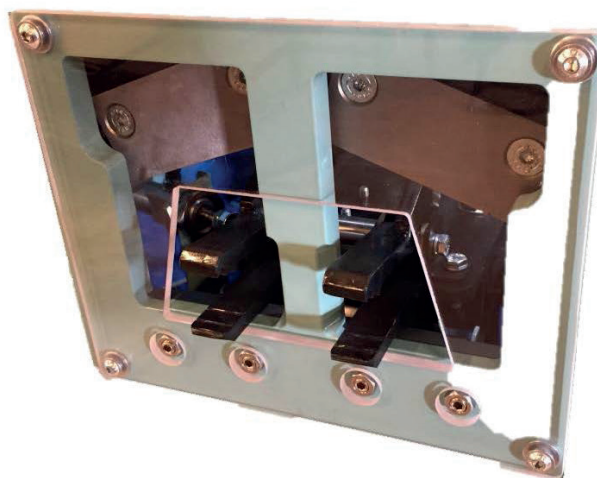
10.1 START:

Upewnij się, że sprężone powietrze dopływa do urządzenia.
Upewnij się, że do urządzenia dopływa prąd.
Upewnij się, że przełącznik zasilania z tyłu urządzenia znajduje się w pozycji „ON”.
Sprawdź, czy wyłącznik awaryjny nie jest aktywny.
System sterowania urządzeniem aktywuje się w ciągu 1-2 minut.

Gdy zaświeci się ekran, naciśnij niebieski przycisk „Reset”, jeśli się świeci.
Naciśnij zielony przycisk „Start” na przedniej części urządzenia.
Urządzenie uruchomi się, uruchamia się również układ sprężonego powietrza, który kontroluje różne poruszające części maszyny. Zaciski wysuwają się z urządzenia i otwierają - urządzenie jest gotowe do użycia.

10.2 ZAMOCUJ PRZEDNIE ŁAPY W UCHWYTACH:

Przednie łapy norki należy umieścić na dolnej (nieruchomej) krawędzi uchwytu łapy. Operator musi zwrócić uwagę, czy wszystkie części jego ciała znajdują się poza strefą zacisku i nacisnąć pedał, po czym ruchoma (górna) część zacisku zaciśnie się na łapach norki. rys 10.1.2



Rys. 10.1.2 Zacisk do łap

10.3 WCIĄGANIE I OBCINANIE PRZEDNICH ŁAP:

1. Gdy przednie łapy są właściwie zaciśnięte w uchwytach, operator naciska jednocześnie dwa przyciski grzybkowe, a urządzenie wciąga norkę do środka, nóż obcina łapy a norka spada na ziemię. Uchwyt automatycznie wysuwa się ponownie i urządzenie jest gotowe do pracy.

11. AWARIE

11.1 SCHEMAT ROZWIĄZYWANIA PROBLEMÓW

Tryb	Opis
Wyłącznik awaryjny	Wyłącznik awaryjny jest włączony Ponownie uruchom urządzenie, najpierw wyłączając przycisk awaryjny, a następnie naciśnij niebieski przycisk reset.
Urządzenie nie działa	Sprawdź podłączenie do sieci elektrycznej. Sprawdź podłączenie sprężonego powietrza.
Maszyna jest gotowa, ale nie działa	Przeczytaj komunikaty o błędach na wyświetlaczu i wyeliminuj błędy, jeśli to możliwe. Jeśli to nie pomaga: Maszyna musi być sprawdzona przez wykwalifikowanego technika, skontaktuj się z Jasopels A/S - Dział techniczny.
Uchwyt łap nie zaciska się / nie zamyka się.	Maszyna musi być sprawdzona przez wykwalifikowanego technika, skontaktuj się z Jasopels A/S - Dział techniczny.
Uchwyt nie przytrzymuje norki przed cięciem	Siłę docisku powinien wyregulować wykwalifikowany technik, można skontaktować się z Jasopels A/S - Dział techniczny.
Zacisk łap nie wraca na miejsce po cięciu	Siłę docisku powinien wyregulować wykwalifikowany technik, można skontaktować się z Jasopels A/S - Dział techniczny.

12. SERWISOWANIE URZĄDZENIA

12.1 SERWISOWANIE

Serwisowanie maszyny powinno być wykonywane przez technika.

12.2 TRANSPORT

Transport maszyny powinien być wykonany przez technika.

Godna zaufania osoba powinna nadzorować obszar pracy maszyny a druga osoba – bezpieczeństwo podczas transportu. Powyższe osoby powinny móc się komunikować.

Urządzenie może być transportowane na palecie, jak pokazano na rys. 12.2.1.

Co najmniej dwie osoby potrzebne są aby umieścić urządzenie na paletie transportowej.

Urządzenie musi być bezpiecznie przymocowane do palety transportowej za pomocą pasów.



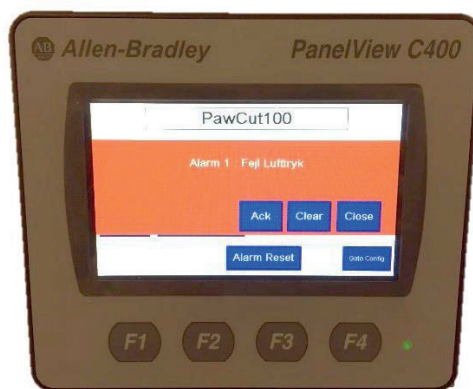
Rys. 12.2.1

13 STEROWANIE URZĄDZENIEM

Obcinarka do łąp Jasopels posiada inteligentne sterowanie PLC oraz wyświetlacz, który oprócz kontrolowania funkcji maszyny, dostarcza przydatnych informacji dotyczących stanu maszyny i jej produktywności. Maszynę można wykorzystać jako rodzaj kontroli wejściowej na fermie, gdzie oprócz obcinania łąp liczy się liczbę nerek.

13.1 KODY BŁĘDÓW

Wyświetlacz urządzenia może pokazać kody błędów pochodzące z elektrycznych i pneumatycznych układów sterowania. Kody błędów powinny być rozumiane jako źródło informacji w celu rozwiązania problemów na poziomie operatora, albo ze wsparciem telefonicznym technika Jasopels. Kody błędów na wyświetlaczu znikają automatycznie, gdy problem zostanie rozwiązany, co potwierdza się przez naciśnięcie niebieskiego przycisku „Reset”. Przykład kodu błędu:



13.2 TRYB START

Dopóki urządzenie jest w trybie „start” i jest gotowe do użycia, widzimy ekran główny. Główny ekran wyświetla informacje o liczbie łąp obciętych od ostatniego zerowania podzielony odpowiednio na liczbę łąp na hodowcę, liczbę łąp/dni i całkowitą liczbę obciętych łąp.



13.3 TRYB STOP

Jeśli urządzenie znajduje się w trybie „Stop”, po naciśnięciu przycisku „Stop”, taka informacja jest wyświetlana na ekranie. Należy pamiętać, że po naciśnięciu przycisku „Stop”, uchwyt do łap wraca z powrotem do środka urządzenia. Po 3 minutach trybu Stop, maszyna odpowierza układ sprężonego powietrza.



13.4 LICZNIK

Funkcja zliczania może być stosowana jako licznik przebiegu urządzenia. Możesz śledzić dzienną wydajność użytkowania dzięki funkcji Całkowita liczba/doba, można też śledzić liczbę nerek przychodzących przez maszynę, która może być zerowana dla każdego nowego hodowcy używając funkcji *Całkowita liczba/hodowca*, Urządzenie ma też licznik ogólny, który zlicza ilość cięć w czasie życia maszyny.

Całkowita liczba/hodowca – tę funkcję trzeba zresetować ręcznie, na przykład za każdym razem po pracy z norką od nowego hodowcy. Uwaga - trzeba zanotować daną liczbę przed resetowaniem licznika, ponieważ dane nie są przechowywane w urządzeniu. Aby zresetować tę funkcję, należy przycisnąć „Reset” i pojawi się komunikat który trzeba potwierdzić, jak pokazano poniżej:



Całkowita liczba/doba – tą funkcję trzeba zresetować ręcznie, na przykład każdego ranka przed rozpoczęciem pracy. Uwaga - trzeba zanotować daną liczbę przed resetowaniem licznika, ponieważ dane nie są przechowywane w urządzeniu. Aby zresetować tę funkcję, należy przycisnąć „Reset” i pojawi się komunikat który trzeba potwierdzić, jak pokazano poniżej:



Licznik ogólny – tej funkcji nie da się zresetować. Zlicza on ilość cięć w czasie życia maszyny.

Minus -1

Gdy podczas obcinania nastąpi błąd i trzeba proces powtórzyć, można to cięcie z licznika usunąć (dotyczy to wszystkich liczników). Tuż po wykonanym cięciu pojawi się przycisk z napisem „minus -1”. Przycisk ten pozostaje aktywny przez 5 sekund po cięciu a potem znika, tak że danych licznika nie można fałszować. Kliknięcie w ten przycisk odejmuje jedną sztukę ze wszystkich liczników.

Błędy w poborze energii elektrycznej oraz instalacji elektrycznej urządzenia powinny być naprawiane przez wykwalifikowanego elektryka. Prace związane z zasilaniem i instalacją elektryczną maszyny muszą być wykonywane przez uprawnionego elektryka.

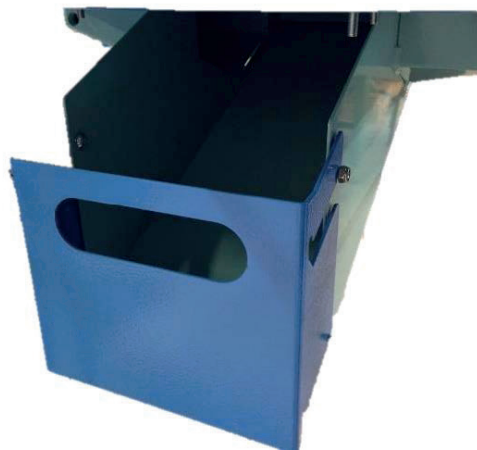
14. KONSERWACJA

Dla efektywnej codziennej pracy maszyna powinna być prawidłowo konserwowana. Konserwacja urządzenia odbywa się na trzech poziomach. Przy wszelkiej konserwacji zarówno dopływ powietrza jak i prądu musi być fizycznie odłączony od urządzenia.

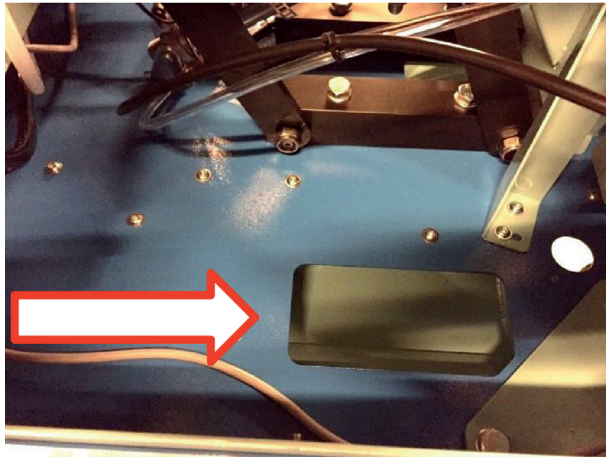
14.1 POZIOM OPERATORA

Konserwacja wykonywana przez operatora.

- Przed uruchomieniem należy sprawdzić wszystkie widoczne powierzchnie pod kątem uszkodzeń. Widoczne uszkodzenia powinny zostać ocenione przez technika.
- Przed uruchomieniem urządzenia należy sprawdzić wszystkie ruchome części pod kątem funkcjonalności:
 - uchwyt łap i urządzenie zaciskowe
 - wciąganie uchwytu łap
 - luz noża gdy uchwyt łap jest całkowicie wewnątrz urządzeniaWady części mechanicznych powinny być ocenione przez technika.
- Przed uruchomieniem urządzenia należy sprawdzić je pod kątem widocznych wad. Kable powinny się znajdować z dala od szlaków komunikacyjnych, w celu uniknięcia ich uszkodzenia. Wszelkie uszkodzenia kabli muszą zostać sprawdzone przez wykwalifikowanego elektryka.
- Dopływ powietrza należy kontrolować pod kątem uszkodzeń węża. Należy też słuchać czy nie wystąpiła nieszczelność w układzie powietrza.
- Codzienne czyszczenie maszyny - usuwanie zanieczyszczeń z urządzenia. Obszar pracy należy utrzymywać w czystości.
- Z pojemnika należy usuwać łapy. Pojemnik ma denko, które można odsunąć od otworu aby łapy spadały bezpośrednio do skrzyni lub na taśmę przenośnika. Jeżeli denko jest całkowicie nasunięte na pojemnik, pojemnik należy regularnie opróżniać. Pojemnik na łapy jest pokazany poniżej.



- Odcięte łapy są usuwane z wewnętrznej części maszyny. Mogą one być spychane do pojemnika na łapy, jak pokazano poniżej.



14.2 POZIOM TECHNIKA

Konserwacja wykonywana przez technika.

- Widoczne uszkodzenia powierzchni powinny zostać ocenione przez technika.
- Części ruchome, takie jak noże, uchwyt do łap i urządzenie zaciskowe należy sprawdzać co najmniej raz na 6 miesięcy. Wymiana części mechanicznych.
- Co najmniej raz na 6 miesięcy należy przeprowadzić test zatrzymania awaryjnego.
- Należy też sprawdzić fizyczne ustawienie urządzenia, tzn. regulację wysokości (nóżki) i właściwe jego umiejscowienie na obszarze pracy.

14.3 POZIOM AUTORYZOWANEGO TECHNIKA

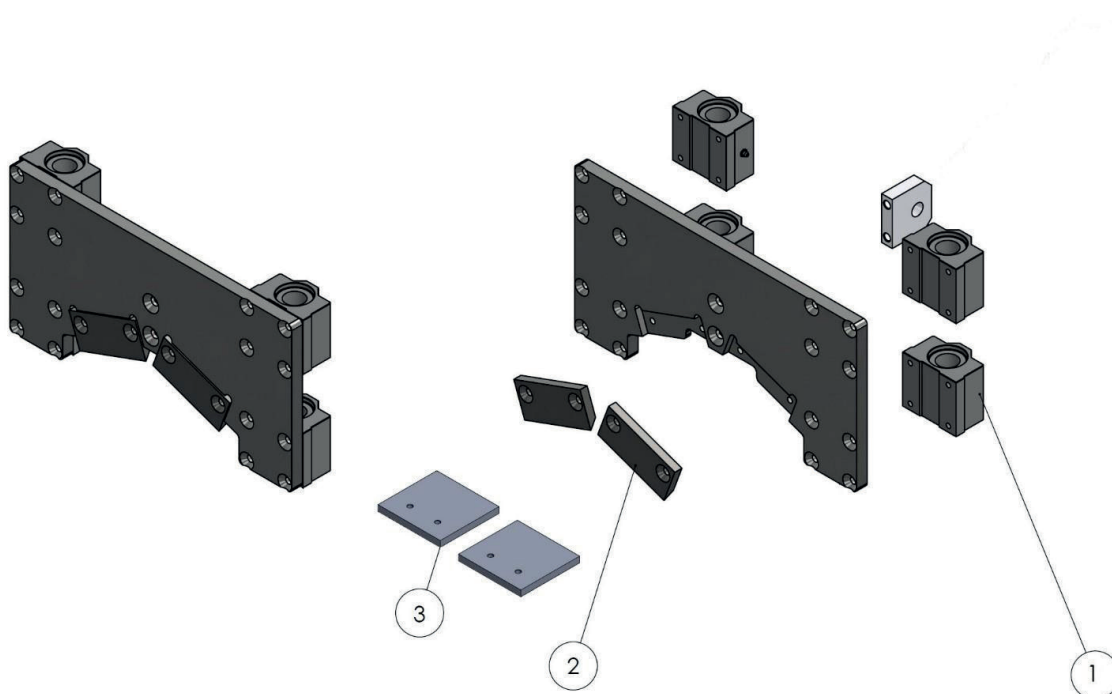
Konserwacja wykonywana przez autoryzowanego technika.

- Usterki związane z poborem energii oraz instalacji elektrycznej urządzenia powinny być naprawiane przez wykwalifikowanego elektryka. Prace związane z zasilaniem i instalacją elektryczną maszyny muszą być wykonywane przez uprawnionego elektryka.
- Usterki w układzie zasilania sprężonym powietrzem muszą być ocenione przez technika autoryzowanego przez Jasopels. Wszystkie prace związane z powyższymi powinny być wykonywane przez doświadczonych techników.

15. LISTA CZĘŚCI I CZĘŚCI ZAMIENNE

15.1 CZĘŚCI ZAMIENNE I ZUŻYWAJĄCE SIĘ

Najważniejszymi zużywającymi się częściami maszyny są nóż górny i nóż poprzeczny do odcinania łap.



Poz.	Produkt Nr.	Opis	Liczba na urządzenie (szt.)
1	–	Sanie zespołu tnącego	4
2	–	Nóż górny	2
3	–	Nóż dolny	2

Rockwell Automation		Tablice numeryczne	
Stycznik czterobiegunowy, 12A napięcie sterowania 24 (17-30) Dioda VDC	100 K12DJ400	1	szt.
Ręczny motorvæm 6,3 do 1 OA	140M-C10-C2E	1	szt.
ZŁĄCZKA ŚRODKOWA. FJE. 5MM, 10P. Żółty	1492-CJK5-10	1	szt.
PŁYTA TYLNA. NIEBIESKA EBL3-1492-B	1492-B-EBL3	1	szt.
PŁYTA TYLNA. SZARA 1492-EBLD3 (2 stopnie)	1492-EBLD3	6	szt.
PRZEŁĄCZNIK, FJE.F / DIN 35MM szary	1492-ERL35	3	szt.
GG.KL. SPRĘŻYNA 2,5 mm. Niebieska	1492-L3-B	1	szt.
GG.KL. Sprężyna 2 warstwy 2,5 mm. Szara (2 warstwy)	1492-LD3	11	szt.
JORDKL. SPRĘŻYNA 2.5MM zielona / żółta	1492-LG3	2	szt.
Moc 100-230vAC / 24VDC -1.3A	1606-XLP30E	1	szt.
Microbio CPU 8 wejście 24V / dc 4 wyjścia przekaźnikowe	2080-LC10-12GWB	1	szt.
Wyświetlacz z przyciskami 1.5 Micro800	2080 LCD	1	szt.
Przetwornik częstotliwości PF4M - 1,5kW (in.3x460v / 6.0a)	22F-D4P2N113	1	szt.



our quality – your choice

Fabriksvej 19 • DK-7441 Bording • Telefon +45 98 42 05 66 • info@jasopels.com • www.jasopels.com

Produkt Nr. 32100040



32100117